

1 機械仕様

仕様(FANUC18i)

項目	仕様
A-0 移動量	600mm
A-1 X軸移動量(コラム左右)	600mm
A-2 Y軸移動量(主軸頭上下)	630mm
A-3 Z軸移動量(テーブル前後)	70~670mm
A-4 テーブル上面から主軸中心線までの距離	130~760mm
A-5 テーブル中心線から主軸端面までの距離	
B-0 テーブル	□400
B-1 テーブル作業面の大きさ	500kg
B-2 テーブルの最大積載質量	24-M16タップ
B-3 テーブル上面の形状	1°
B-4 テーブルの最小割出角度	1.2s(90° 割出し)
B-5 テーブルの割出時間	1140mm
B-6 テーブル上面までの高さ	
C-0 主軸	
C-1 主軸回転速度	40~13000min ⁻¹
C-2 主軸変速レンジ数	無段
C-3 主軸テーパ穴	7/24テーパNo.40
C-4 主軸軸受内径	φ85mm
D-0 送り速度	
D-1 早送り速度	50000mm/min
D-2 切削送り速度	1~15000mm/min
D-3 ジョグ送り速度	1~4000mm/min
E-0 自動工具交換装置	
E-1 ツールシャンク形式	MAS BT40
E-2 プルスタッド形式	MAS P40T-II
E-3 工具収納本数	40本
E-4 工具最大径	φ75mm(隣接無:φ145mm)
E-5 工具最大長さ	350mm
E-6 工具最大質量	8kg
E-7 工具選択方式	絶対番地
E-8 工具交換時間(T to T)	1.0s

項 目	仕 様 (FANUC18i)
E-9 工具交換時間 (C to C)	2.8s
F-0 自動パレット交換装置	
F-1 パレットの数	2
F-2 パレットの交換方式	旋回式
F-3 パレットの交換時間	6s
G-0 電動機	
G-1 主軸用電動機	22kW (30分) / 18.5kW (連続)
G-2 送り軸用電動機 X・Y・Z	7kW
G-3 インデックステーブル用電動機	1.6kW
G-4 油圧用電動機	2.2kW
G-5 潤滑用電動機 (ボールネジ軸、ガイド)	90W
潤滑用電動機 (主軸)	90W
G-6 切削液用電動機 主軸	0.39 / 0.62kW
ベッド流し	0.4kW
G-7 主軸冷却電動機	1.0kW
G-8 マガジン用電動機	0.9kW
G-9 ATCアーム用電動機	0.4kW
H-0 主要動力源	
H-1 電源	AC200 / 220V ± 10% 66.8kVA
	50 / 60Hz ± 2%
H-2 空気圧源	0.5 ~ 0.8MPa
	600L / min (大気圧)
I-0 装置容量	
I-1 油圧ユニット容量	20L
	5.9MPa, 20L / min
I-2 自動潤滑装置容量 (ボールネジ軸、ガイド)	2L
オイルエア潤滑装置容量 (主軸)	2L
I-3 切削液装置容量 (オプション)	300L, 400L, 700L
I-4 主軸冷却装置容量	32L
J-0 機械の大きさ	
J-1 機械の高さ	2820mm
J-2 所要床面の大きさ (幅 × 奥行)	2300mm × 4350mm
J-3 機械質量 (数値制御装置を含む)	9600kg