

1 機械本体のデータ

1-1 本機の主な仕様

1. INTEGREX e-410H II/H-S II

項目	単位	INTEGREX e-410H II/H-S II				
		1500		3000		
		テール	第2主軸台	テール	第2主軸台	
能力・容量	最大振り	φ610 (φ24)				
	往復台上の振り	φ610 (φ24)				
	最大加工径	φ610 (φ24)				
	最大加工長	1530 (60.2)	—	3060 (120.5)		
旋削主軸 (標準仕様)	回転速度	35~4000				
	主軸貫通穴径	φ88 (φ3.46)				
	主軸端形状	—				
	主軸前部軸受内径	φ130 (φ5.11)				
	主軸用電動機(30分/連続)	kW (HP) AC 26/22 (34.6/29.3)				
	主軸最大トルク	N-m(kgf-m) 637 (65)				
	最大支持重量(チャック含む)	N (kgf) チャックワーク 1962 (200) シャフトワーク 9810 (1000)				
	旋削主軸 (Big Bore 仕様)	回転速度	35~3000			
主軸貫通穴径		φ112 (φ4.4)				
主軸端形状		—				
主軸前部軸受内径		mm φ150				
主軸用電動機(30分/連続)		kW (HP) AC 30/30 (39.9/39.9)				
主軸最大トルク (25%ED)		N-m(kgf-m) 1400 (142.8)				
最大支持重量(チャック含む)		N (kgf) チャックワーク 2453 (250) シャフトワーク 9810 (1000)				
テール ストック		テールスピンドル穴型式	MT	No.5	No.5	
	テールスピンドル移動式	mm (in.)	130 (5.12)	130 (5.12)		
	テールストック移動量	mm (in.)	1396 (54.96)	2926 (115.19)		
	最大推力	kN (kgf)	9.8 (1000)	9.8 (1000)		
ミル軸	刃物台型式	—				
	工具シャンク型式	—				
	工具サイズ	旋削外径	mm (in.) □25 (□1)			
		旋削内径	mm (in.) φ40 (1-1/2)			
		最大寸法	mm (in.) φ150 × 400 L (5.9 × 15.74 L)			
	90°割出し時間	sec.	0.5			
	回転工具用電動機出力(15分定格)	kW (HP)	22 (29.3)			
	回転工具最大トルク(1分定格)	N-m(kgf-m)	326 (33.2)			
	回転工具トルク (25%ED)	N-m(kgf-m)	236 (24.1)			
	回転工具トルク (15%ED)	N-m(kgf-m)	272 (27.7)			
回転工具回転数	min ⁻¹	15~12000				

1

機械本体のデータ

項目			単位	INTEGREX e-410H II/H-S II			
				1500		3000	
				テール	第2主軸台	テール	第2主軸台
送り軸	早送り速度	X軸	m/min	50			
		Y軸	m/min	50			
		Z軸	m/min	50		40	
		W軸	m/min	30		12	
	移動量	X軸	mm (in.)	736 (28.97)			
		Y軸	mm (in.)	410 (16.14)			
		Z軸	mm (in.)	1583 (62.32)	1388 (54.64)	3113 (122.55)	
		W軸	mm (in.)	1375 (54.13)		3049 (120.04)	
その他	クーラントタンク容量 ※1	L (gal (US))	400 (105.68)		500 (132.1)	544 (143.7)	
	電源容量(連続定格) 標準/Big Bore	kVA	74.9/82.0	78.0/83	77.0/84.0	80.3/85.4	
	エア圧力	MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)				
	総エア容量	L/min (ANR)	490	535	490	535	
総合	大きさ	心高	mm	1250			
		長さ ※2	mm	5070		6750	7250
		奥行き ※3	mm	4458			
		高さ	mm	2950			
	機械質量	kg	17600	19000	20900	22100	