

項目		CL1500T	CL2000AT	CL2000BT
能力・容量	ベッド上の振り	510 (前カバーと干渉)		
	最大加工径	510 (前カバーと干渉)		
	標準加工径	420 (430) ^{*1, *2}	430 (420) ^{*3}	
	最大加工長さ	176 (259) ^{*1} (199) ^{*2}	199 (259) ^{*1} (176) ^{*3}	
	棒材作業能力 ^{*4}	570	563	
移動量	X 軸移動量	33	51	65
	Z 軸移動量	245 [210 + 35], (245 [215 + 30]) ^{*1, *2}	245 [215 + 30], 245 [210 + 35] ^{*3}	
主軸	Z 軸移動量	570		
	主軸回転速度 ^{*5}	min ⁻¹	60 ~ 6000	45 ~ 4500 35 ~ 3500
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸端形状		JIS A ₂ -5	JIS A ₂ -6
	主軸貫通孔径	mm	43	61
刃物台	主軸軸受内径	mm	80	100 110
	刃物台の工具取付け本数	本	12 (8) ^{*1} , (10) ^{*2}	10 (8, 12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20 (25) ^{*1, *2}	25 (20) ^{*3}
送り速度	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大 32 (50) ^{*1, *2}	40 (32) ^{*3} (45, 50) ^{*1, *2}
	早送り速度	mm/min	X, Z: 24000	
心押台	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]	
	心押台の移動量	mm	340	
	心押軸の直径	mm	85	
	心押軸のテーパ穴の形式		MT4 [回転センタ] (MT3 [ビルトインセンタ])	
電動機	心押軸の移動量	mm	120	
	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	7.5/5.5	11/7.5
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5, Z: 2.0	
	油圧用電動機	kW	1.5	
	クーラント用電動機	kW	0.635/1.04	
所要動力源	チップコンベヤ用電動機	kW	0.12	
	電源 (連続定格/最大)	kVA	17.3 ^{*6}	20.6 ^{*6}

項目		CL1500T	CL2000AT	CL2000BT
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L			
	潤滑油タンク容量 L		10	
	クーラントタンク容量 L		2	
機械の大きさ	機械の高さ mm		120	
	所要床面の大きさ mm		1814	
	機械質量 kg		1995 × 1637 ^{*7}	1975 × 1667 ^{*7}
			3390	



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 8角刃物台の場合。

*2 10角刃物台の場合。

*3 12角刃物台の場合。

*4 使用するチャック/シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。

*5 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*6 ロード仕様の場合、8 kVA を追加。

*7 奥行きは操作盤を含みます。