

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166
 <E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Aug.10



Listing No.23279-2

MAKINO	CNC Vertical Milling Machine	ANC-85 Professional.A	1995 / Sep < #A95-1873 >
--------	------------------------------	-----------------------	-----------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

<ul style="list-style-type: none"> ❖ NC立型フライス盤 ❖ テーブルの大きさ:1350 x 480 x 700kg ❖ XYZ軸移動距離:850 x 500 x 400 ❖ 主軸端よりテーブル上面の距離:65~565 ❖ コラム摺動面と主軸中心の距離:90~590 ❖ 主軸テーパ:NT40 ❖ 主軸回転数:4,000 RPM ❖ 主軸モータ (ACスピンドルモータ)2.7kw ❖ クイル径:Φ120 ❖ 機械重量:4,200kg 	<ul style="list-style-type: none"> ❖ CNC Vertical Milling Machine ❖ Table Size: 1350 x 480 x 700kg ❖ XYZ/ Axis : 850 x 500 x 400 ❖ Spindle End Face to topTable :65~565 ❖ Sliding Surface to Spndle Center:90~590 ❖ ATC 4 / Spindle Taper: NT40 ❖ Spindle speed : 4,000 RPM ❖ AC Spindle Motor: 2.7kw ❖ Quill Dia: Φ120 ❖ Machine Weight: 4,200kg
---	---

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>
 << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



精密NCフライス盤

ANC-85シリーズ

(プロフェッショナルA)

取扱説明書

株式会社 牧野フライス製作所

No. A 368-92(T)

1. 2 主要寸法および数値

1. 2. 1 機械本体仕様

○最大加工容積	長さ×幅×高さ	850×500×400mm	
○運動範囲	テーブル左右方向 (X軸)	850mm	
	ラム前後方向 (Y軸)	500mm	
	ニー上下方向 (Z軸)	400mm	
	主軸中心からコラム前面まで	AV2/AV3 90~590mm AG2/AG3 95~595mm	
	主軸端からテーブル上面まで	AV2/AV3 65~565mm AG2/AG3 50~550mm	
○テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	1350×480mm	
	T溝の幅×数	18H8mm×5本	
	T溝の間隔	80mm	
	テーブル上許容荷重 (注1)	700kg	
○送り速度	最小設定送り量	0.001mm	
	切削送り速度	1~2400mm/min	
	手動送り速度	FANUC 15M	1~2400mm/min
		FANUC 0M	1~1260mm/min
		NEDAC	1~2000mm/min
		プロフェッショナルA	1~2400mm/min
	テーブル早送り速度 (X軸)	6000mm/min	
	ラム早送り速度 (Y軸)	6000mm/min	
	ニー早送り速度 (Z軸)	3000mm/min	
	○機械原点	X軸	テーブル (+) エンド
Y軸		ラム (+) エンド	
Z軸		ニー (+) エンド	
○切削油装置	ノズル数	1本	
	ポンプ吐出量	2ℓ/min	
	タンク総容量	60ℓ	
	実効油量	17ℓ	
○機械本体重量		4200kg	

注1. テーブル上許容荷重は、等分布荷重とします。

1. 2. 2 主軸頭仕様

○主軸テーパ穴	AV2/AV3 AG2/AG3	7/24テーパNO. 40 7/24テーパNO. 50
○主軸速度	AV2 (無段)	80~4000 rpm
	AV3 (無段)	5~4000 rpm
	AG2 (16段)	70、90、110、140、180、 220、280、350、450、560、 700、900、1100、1400、 1800、2200 rpm
	AG3 (無段)	10~2200 rpm
○主軸上下動き		100mm
○クイル径	AV2/AV3 AG2/AG3	φ120mm φ170mm
○主軸送り速度	AV2/AV3 AG2/AG3	0.05、0.1、0.15mm/rev 0.04、0.08、0.16 mm/rev
○ドロインボルト径	AV2/AV3 AG2/AG3	5/8'' - 11UNC (M16-2) 1'' - 8UNC (M24-3)
○主軸旋回角度		左右45°
○主軸軸受内径	AV2/AV3 AG2/AG3	φ55mm φ85mm

1. 2. 3 電動機および電源

(1) 電動機

○主軸駆動用	AV2 AV3 AG2 AG3	2.7KW 4P 3.7/5.5kw (連続/30分) 3.7KW 4P 3.7/5.5kw (連続/30分)
○送り軸駆動用	X軸、Y軸 Z軸	AC1.8KW×2 AC3.3KW×1
○切削油ポンプ用		AC180W
○潤滑油ポンプ用		AC4W
○パワードロボルト装置 (オプション)		AC750W