

## 2-2 機械仕様

	項目	単位	SGE-515E2
テーブル	テーブル作業面 (長さ×幅)		500×150
	テーブル移動量 (手動: 左右×前後)	mm	580×175
	テーブル上面から砥石軸芯	mm	370
	チャック寸法	mm	350×150
	積載許容重量 (チャック, 砥石成形装置含む)	kg	80
	T溝 (幅×本数)	mm	14×1
	左右送り速度	m/min	3 ~ 25
前後	送り速度	mm/min	1000 (MAX)
	最小設定単位	mm	0.001
上下	送り速度	mm/min	500 (MAX)
	最小設定単位	mm	0.001
砥石	外径×幅×内径 (インパータ仕様, MAX)	mm	205×19×31.75
	回転数 (インパータ仕様)	min <sup>-1</sup>	3600 (MAX)
モーター	砥石軸用 (低振動タイプ)	kw	2.2
	上下送り用	kw	0.45
	前後送り用	kw	0.45
	作動油圧ポンプ用	kw	0.75
	作動油圧温調装置	kw	0.8
	研削液注水ポンプ用	kw	0.04
	研削液タンク内循環ポンプ用	kw	0.06
	研削液温調装置	kw	0.49
	マグネットセパレーター	kw	0.025
	吸塵装置	kw	0.4
	研削液ヒータ	KW	3.0
	砥石軸静圧ポンプ用	kw	1.5
	砥石軸静圧油温調装置	kw	1.0
	砥石軸静圧油ヒータ	kw	2.0
その他	電源容量	KVA	16
	所要面積 (間口×奥行×高さ)	m	2.7×2.2×1.9
	重量	kg	1800

※特殊仕様等により、異なる場合があります。

## 2-1 主要部寸法

※特殊仕様等により、異なる場合があります。

