

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jul.19



Listing No.23217

| FANUC | ROBODRILL < Ver.Machining Center > | α-14IB FANIC-16iM | 2001 < xxxxxxxxxx > |
|-----------------------------|--|----------------------|------------------------|
| ■ MAIN SPECIFICATIONS ■ | | | |
| ROBODRILL 立形マシニングセンター | Robodrill Ver.Machining Center | | |
| テーブルの大きさ:650 x 400 x 250 kg | Table Size: 650 x 400 x 250kg | | |
| 各軸自動量:X:500 / Y:400 / Z:330 | Stroke: X:500 / Y:400 / Z:330 | | |
| テーブル上面から主軸端面までの距離:480 | Table to the end face of the spindle: 480 | | |
| 主軸回転数:8,000 RPM | Spindle Speed : 8,000RPM | | |
| ATC14 / BT30 | ATC14 / BT30 | | |
| 手動ハンドル送り付 | With Manual Handle Switch | | |
| AIプログラミング | AI Programming | | |
| AI工具寿命管理 | AI Tools Management | | |
| 機械重量:2,000kg | Machine Weight: 2,000kg | | |
| ※注記 | << 機械仕様等については現物優先となります >> << Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >> | | |



FANUC ROBODRILL *i* series

| 項 目 | | α-T14iBs | α-T14iB | α-T14iBL |
|---|----------------------|--|-------------------------|-----------------|
| 機械部標準仕様 | | | | |
| 移動 | X軸移動量(テーブル左右) | 300mm | 500mm | 700mm |
| | Y軸移動量(サドル前後) | 300mm + 100mm | 400mm | 400mm |
| | Z軸移動量(主軸頭上下) | 330mm | | |
| | テーブル上面から主軸端面までの距離 | 150~480mm | | |
| テーブル | テーブル作業面の大きさ | 630×330mm | 650×400mm | 850×410mm |
| | テーブルの最大積載質量 | 150kg(均一荷重) | 250kg(均一荷重) | 250kg(均一荷重) |
| | テーブル上面の形状 | 14mm T溝3本 125mmピッチ | | |
| 主軸 | 主軸回転速度 | 80~8000min ⁻¹ | | |
| | 主軸テーパ穴 | 7/24テーパNo.30(エアブロー付き) | | |
| 送り速度 | 早送り速度 | 48m/min(XYZ軸) | | |
| | 切削送り速度 | 1~15,000mm/min | | |
| 工具交換装置 | 工具交換方式 | タレット式 | | |
| | ツール形式 | MAS BT30, MAS P30T-1(45°) | | |
| | 工具収納本数 | 14本 | | |
| | 工具最大径 | 80mm | | |
| | 工具最大長さ | 200mm | 250mm(仕様により異なります) | |
| | 工具選択方式 | ランダム近回り | | |
| | 工具最大質量 | 2kg/本(総質量15kg)/3kg/本(総質量22kg) | | |
| | 工具交換時間(Tool To Tool) | 0.9秒(2kg仕様)/1.4秒(3kg仕様) | | |
| 電動機 | 主軸電動機 | 5.5kW(10分定格)/3.7kW(連続定格) | | |
| | 精度 | 一方向位置決め精度(*1) 繰返し位置決め精度(*2) | 0.006/300mm ±0.002mm | |
| 制御部標準仕様 | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・制御装置FANUC Series 16i-MA ・制御軸(3軸) ・同時制御軸数(3軸) ・リジッドタップ(M29) ・ハンドル送り ・プログラム記憶容量(320m[約120kbyte]) ・登録プログラム個数(200個) ・操作パネル(10.4"カラーLCD)*3 ・入出力インタフェース(RS-232-C) | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・バックグラウンド編集 ・拡張テープ編集 ・AIプログラミング ・AI工具寿命管理 ・AI熱変位補正(Z軸) ・クイックエディタ ・段取りファイル ・生産管理 ・カスタムPMC ・FACTOLINK | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・先行制御 ・ベル型加減速 ・インポジションチェック ・ダイナミックグラフィック表示 ・フロピィカセットのディレクトリ表示 ・自動レファレンス点復帰(G28) ・座標系設定(G92) ・ワーク座標系選択(G54~G59) ・座標回転(G68,G69) ・プレイバック | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・円弧補間R指定 ・固定サイクル(G73,G74,G76,G81~G89/G80) ・サブプログラム(M98(M198)/M99) ・マクロプログラム(G65,G66/G67)(カスタムマクロB) ・スキップ機能(G31) ・ストアードストロークチェック ・拡張ストアードストロークチェック2 | | | | |
| オプション 注)機種、仕様によって選択できないオプションがあります。 | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・DINソーリング対応(DIN 69871-A30) ・センタースルークーラント仕様 ・高速主軸仕様(15,000min⁻¹) ・NC5主軸仕様(8,000min⁻¹) ・ハイコラム(100,200,300mm) ・間欠給油式中潤滑 ・給脂用集中配管(グリース) ・クーラント装置(タンク容量100,200L) ・機内洗浄付きクーラント装置(タンク容量100,200L) ・2枚厚:α-T14iB:開口幅730mm ・2枚厚:α-T14iBc:開口幅1100mm ・スプラッシュガードドア自動開閉 | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・天井カバー/天井カバーフルカバーキット ・状態表示灯(3灯式) ・機内灯 ・付加1軸制御(同時4軸制御) ・付加2軸制御(同時5軸制御) ・切粉エアブロー ・ヘリカル補間 ・プログラム記憶容量追加(合計1280m[約480kbyte]) ・アルファベットキー付き操作盤 ・モデラー制御II(AIナノ補間)(G05.1) | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・高精度輪郭制御(64bit RISC)(G05 P10000) ・NURBS補間(RISC必須)(G06.2) ・データサーバ ・リモートバックアップ ・工具位置オフセット(G45~G48) ・ワーク座標系48組(G54.1) ・割り込み形カスタムマクロ(M96/M97) ・スケーリング(G50,G51) ・プログラマブルミラーイメージ(G50.1,G51.1) ・極座標指令(G15,G16) ・小径深穴あけ加工サイクル | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ・一方向位置決め(G60) ・工具長自動測定 ・プログラム個数400個 ・円筒補間(G07.1) ・追加I/Oユニット ・ラダー編集カード ・メモカード ・FACTOLINK 基本ソフト(パソコン用) ・F1術送り ・多段スキップ機能 ・図形コピー ・3次元座標変換 ・CEマーク仕様 | | | | |
| 設置条件 | | | | |
| 入力電源 | | AC200V+10~-15% 3相50/60Hz±1Hz 又は AC220V+10~-15% 3相60Hz±1Hz 10kVA *4 | | |
| 空気圧源 | | 490kPa(5kgf/cm ²)(ただしゲージ圧) 0.1m ³ /min(大気圧下流量) *5 | | |
| 機械の大きさ | 機械の高さ | 2,236±10mm(標準) | | |
| | 所要床面の大きさ | 980mm×2,207mm | 1,550mm×2,027mm | 2,100mm×2,027mm |
| | 機械質量 | 約1,950kg | 約2,000kg | 約2,100kg |

* 1, *2はJISB6201-1987に基づいて検査されています。

* 3 カラーLCDは、高精度な技術を駆使して開発されており、鮮明度・画質等に優れておりますが、画面の一部にドット欠けや常時点灯するドットが存在する場合があります。予めご了承下さい。

*4 付加1軸・センタースルークーラント仕様は各+1kVA、付加2軸は+2kVA追加となります。1次電源は、8mm²以上のケーブルで接続して下さい。

*5 センタースルークーラント仕様の場合は、+0.05m³/min、高速主軸仕様の場合は+0.03m³/min追加が必要です。

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県忍野村 ☎(0555)84-5555(代) FAX 84-5512 <http://www.fanuc.co.jp>

● お問合せ先 下記のロボドリルセールス担当にご相談下さい。

中央テクニカルセンタ 〒401-0597 山梨県忍野村
 日野事業所 〒191-8509 日野市旭が丘3-5-1
 中部支社 〒485-0077 小牧市西之島丁田1918-1
 関西支社 〒559-0034 大阪市住之江区南港北1-3-41
 筑波支社 〒305-0856 つくば市観音台1-25-1
 北海道支社 〒069-0832 江別市西野幌114-6
 九州支社 〒869-1196 熊本県菊陽町2570-2
 前橋テクニカルセンタ 〒371-0846 前橋市元総社町589-12
 東北テクニカルセンタ 〒981-3206 仙台市泉区明通4-5
 ● ファナック学校 〒401-0501 山梨県山中湖村

☎(0555)84-6171 FAX 84-5545
 ☎(042)589-8919 FAX 589-8960
 ☎(0568)75-0475 FAX 73-3799
 ☎(06)6614-2112 FAX 6614-3172
 ☎(0298)37-1162 FAX 37-1165
 ☎(011)385-5080 FAX 385-5084
 ☎(096)232-1315 FAX 232-3334
 ☎(027)251-8431 FAX 251-8330
 ☎(022)378-7756 FAX 378-7759
 ☎(0555)84-6030 FAX 84-5540

● 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
 ● 本カタログからの無断転載を禁じます。
 ● 本カタログに記載の写真はオプション仕様を含みます。
 ● 本カタログに記載された商品は「外国為替及び外国貿易法に基づく「規制貨物」及び「規制技術」に該当します。従いまして本商品を出荷する場合には、同法に基づく許可が必要です。