

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Jun.20



Listing No.23244-1

MAKINO	Ver.Machining Center (VMC)	MSA40-20 FANUC-16M	1997/ Feb < #567k >
--------	----------------------------	--------------------	---------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブルの大きさ:800 x 450 x 400 kg	Table Size: 800 x 450 x 400kg
各軸自動量:X:600 / Y:400 / Z:400	Stroke: X:600 / Y:400 / Z:400
テーブル上面から主軸端面までの距離:550	Table surface to spindle gauge plane: 550
主軸回転数:10,000 RPM	Spindle Speed : 10,000RPM
ATC20 / BT40	ATC20 / BT40
C チルディングロータリテーブルTNT130	+ With C Rotary table TNT130
主軸オイルエア潤滑	With Oil air type spindle
工具長自動測定装置	With Tool Length Auto Measuring Device
機械重量:4,800kg	Machine Weight: 4,800kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>

<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



MEM-116
ME-103

立形マシニングセンタ

MSA30 / 40 / 50

(FANUC SYSTEM 16M)

操 作 説 明 書

 **牧野フライス精機株式会社**

神奈川県愛甲郡愛川町中津4029番(0462)85-0446(代表)〒243

1. 仕様編

1.1 数値制御装置 (FANUC SYSTEM 16MB)

※印はオプション

(1) 制御軸	X, Y, Zの3軸
(2) 同時制御軸	3軸
※(3) 同時制御軸数拡張	5軸まで
※(4) CS軸輪郭制御	
(5) 最小設定単位	0.001mm (0.0001inch)
※(6) 最小設定単位	0.0001mm (0.00001inch)
(7) 最大指令値	±8桁
(8) 位置決め	G00
(9) 送り速度指令	mm/min直接指令 F5桁
(10) 接線速度一定制御	
(11) 切削送り速度クランプ	
(12) オーバトラベル信号	
(13) ストアードストロークリミット1	
※(14) ストアードストロークリミット2	
※(15) ストアードストロークリミット3	
※(16) 絶対位置検出	
(17) バックラッシュ補正	
(18) 記憶形ピッチ誤差補正	
(19) マシンロック	
(20) Z軸ネグレクト	
(21) メモリ運転	
(22) RS232Cによるダイレクト運転	
※(23) テープ運転	
(24) MDI運転	
※(25) シーケンス番号照合停止	
※(26) プログラム再開	
(27) 手動ハンドル送り	1台目
※(28) 手動ハンドル送り	2/3台目
※(29) 手動ハンドル割り込み	
※(30) メカハンドル送り	
(31) ドライラン	
(32) シングルブロック	
(33) オプションナルストップ	
(34) ジョグ送り	
(35) 手動リファレンス点復帰	
※(36) 一方向位置決め	
(37) イグザクトストップ	G09
(38) 直線補間	G01

(39)	多象限円弧補間	G02, G03
(40)	ドウェル	G04
※(41)	極座標補間	
※(42)	円筒補間	
※(43)	ヘリカル補間	
※(44)	インポリュート補間	
(45)	スキップ機能	G31
※(46)	高速スキップ機能	
(47)	自動リファレンス点復帰	G27、G28、G29
(48)	第2リファレンス点復帰	G30
※(49)	第3、4リファレンス点復帰	
※(50)	指数関数補間	
(51)	毎分送り	G94
(52)	自動加減速早送り直線型	
※(53)	自動加減速早送りベル型	
(54)	自動加減速切削送り指数型	
※(55)	切削送り補間後直線加減速	
※(56)	切削送り補間後ベル型加減速	
※(57)	切削送り補間前直線加減速	
(58)	送り速度オーバーライド	0~200% (10%おき)
(59)	早送りオーバーライド	MIN.、25、50、100%
※(60)	F1桁送り	
(61)	手動送り速度オーバーライド	0~2000mm/min
(62)	オーバーライドキャンセル	M48、M49
※(63)	高精度輪郭制御機能	
※(64)	64bit RISC CPU	
※(65)	先行制御機能	
※(66)	自動コーナ減速	
※(67)	円弧半径による速度クランプ	
(68)	EIA/ISO 自動判別	
(69)	バリティチェック	TH、TV
(70)	コントロール	イン/アウト
(71)	オプションナルブロックスキップ	
※(72)	オプションナルブロックスキップ追加	
(73)	プログラム番号	O 4桁
(74)	シーケンス番号	N 5桁
(75)	アブソリュート/インクレメンタル指令	G90/G91
(76)	小数点入力	
(77)	平面選択	G17、G18、G19
※(78)	極座標指令	
(79)	座標系設定	G92
(80)	自動座標系設定	

※(81) ワーク座標系	G54~G59
※(82) ワーク座標系組数追加	48/300組
※(83) ワーク座標系プリセット	
※(84) 機械座標系	
※(85) ローカル座標系	
(86) マニュアルアブソリュート	
※(87) 任意面取り、コーナR	
※(88) インチ/メトリック切り換え	
※(89) プログラブルデータ入力	
(90) ミラーイメージ	セッティングによる
(91) ミラーイメージ	M21、M22、M23
※(92) プログラブルミラーイメージ	Gコード
※(93) カスタムマクロB	変数82個
※(94) カスタムマクロコモン変数追加	計600個
※(95) 割り込み形カスタムマクロ	
(96) サブプログラム呼び出し	4重
※(97) パターンデータ入力	
(98) 固定サイクル	G73、G74、G76、G80~G89 G98、G99
(99) 円弧半径R指定	
※(100) 自動コーナオーバーライド	
※(101) スケーリング	
※(102) 座標回転	
※(103) 絵付きNCフォーマットガイダンス	
※(104) マクロエグゼキュータ	
※(105) NC文出力機能	対話型プログラミング機能要
※(106) F11/15フォーマット	
※(107) 対話型プログラミング機能III	SUPER CAP M
(108) 補助機能 M機能	M2桁
※(109) 第2補助機能 B機能	B2桁
(110) 補助機能ロック	
(111) 主軸機能	S4/5桁
(112) 主軸オリエンテーション	
(113) 工具機能	T2桁
(114) 工具補正個数	64個
※(115) 工具補正個数	99/200/400/499/999個
(116) 工具補正量	
※(117) 工具補正メモリ B	
※(118) 工具補正メモリ C	
(119) 工具長補正	G43、G44、G49
※(120) 工具位置オフセット	
(121) 工具径補正 C	G40~G42

- ※(122) 3次元工具補正
- ※(123) 工具寿命管理
- ※(124) 工具寿命管理組数追加 512組
- ※(125) 工具長測定
- (126) テープ記憶長 20m
- ※(127) テープ記憶長 40/80/160/
320/640/1280m
- (128) 登録プログラム個数 63個
- ※(129) 登録プログラム個数 125/200/400/1000個
- ※(130) バックグラウンド編集
- ※(131) 拡張テープ編集
- ※(132) プレイバック
- ※(133) プログラム照合 KEY SWが必要
- (134) プログラム名表示 16文字
- (135) 時計機能
- (136) アラーム履歴表示
- (137) ヘルプ機能
- ※(138) 稼働時間・部品数表示
- (139) 実加工送り速度表示
- ※(140) フロッピカセットディレクトリ表示
- ※(141) グラフィック表示
- ※(142) ダイナミックグラフィック表示
- (143) データ保護キー (KEY SW)
- (144) 各国語表示 日本語 パラメーターによる
- (145) 9" モノクロCRT フルキー
- ※(146) 9" カラーCRT フルキー
- ※(147) 9.5" LCDカラー
- ※(148) 14" カラーCRT
- (149) リーダパンチャインターフェースCH1
- (150) リーダパンチャインターフェースCH2
- ※(151) リモートバッファ
- ※(152) 高速リモートバッファ A
- ※(153) 高速リモートバッファ B
- ※(154) 外部プログラム番号サーチ
- ※(155) 外部ワーク番号サーチ 15点
- ※(156) リール無テープリーダー
- ※(157) リール付テープリーダー
- ※(158) ポータブルテープリーダー
- ※(159) FANUC HANDY FILE
- ※(160) 2ドライブフロッピー制御