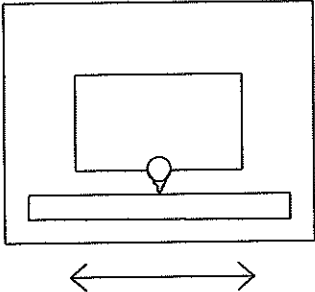
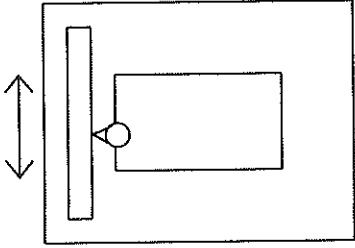
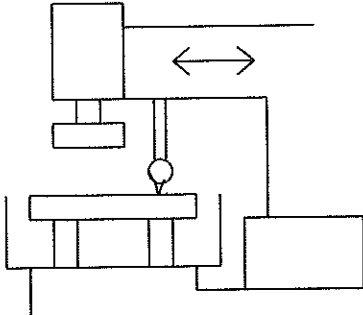
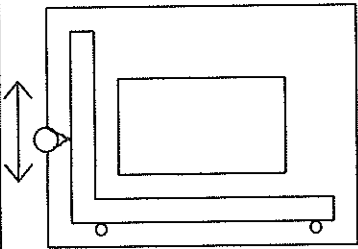


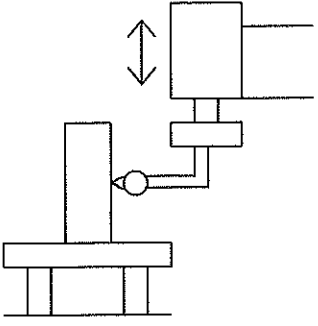
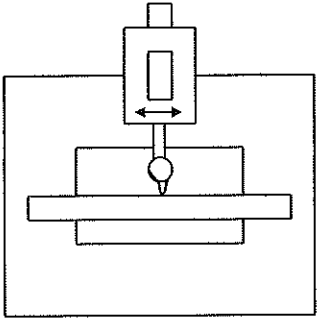
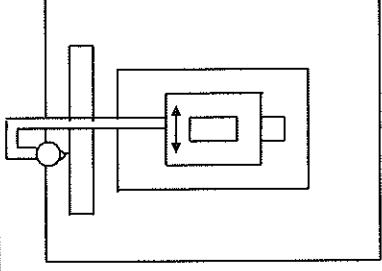
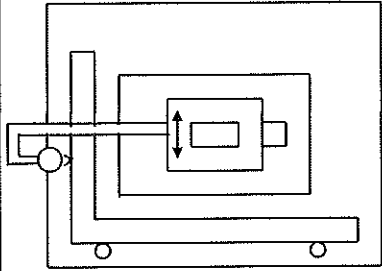
PA20 (M) ワイヤ放電加工機精度検査成績表

55PA2107号機

測定：2021/7/19

単位：mm

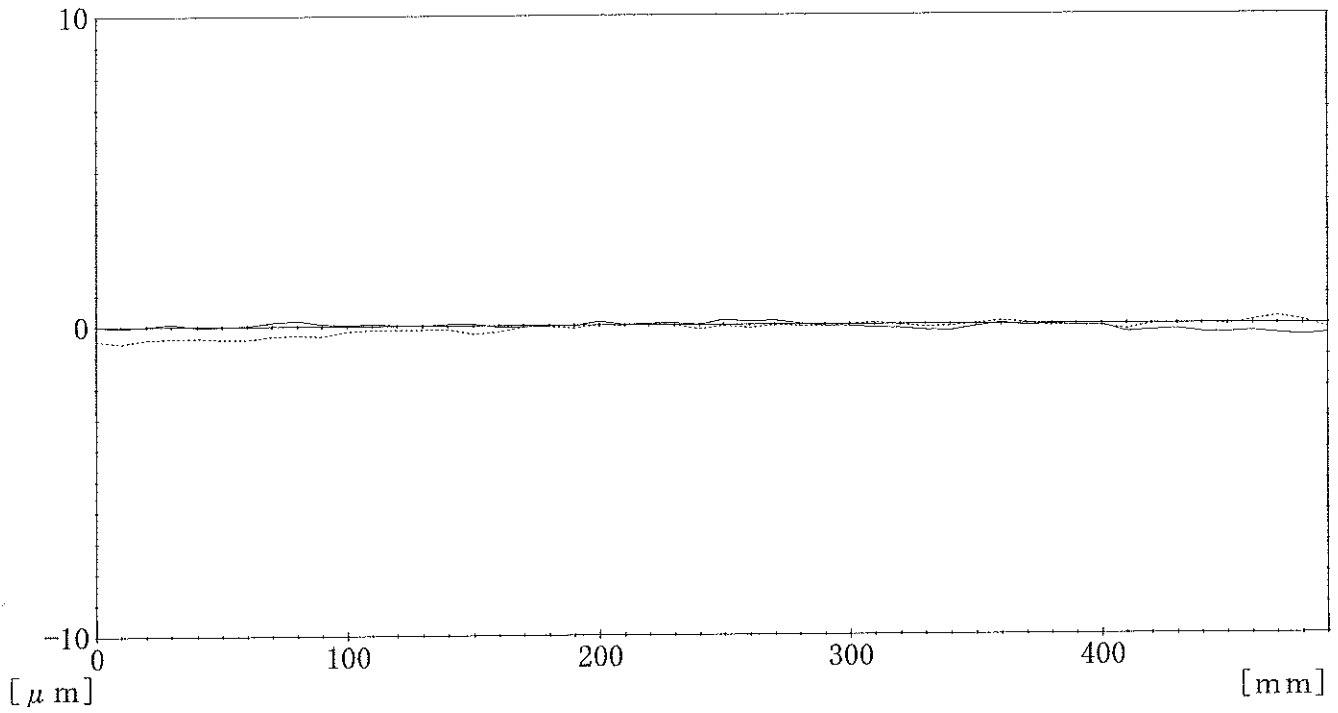
No	検査項目		測定方法	測定方法図	許容値	測定値
1	X軸方向及びY軸方向運動の真直度	X軸方向 (X-Y面内)	コラムを、Y軸方向の動きの中央に置き、直定規をテーブルまたは工作物取付台上に置いて定置した (例えば、ヘッド) にテストインジケータをこれに当てて、直定規を置いたテーブルまたはテストインジケータを定置したヘッドをX軸方向に移動させ、テストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.005 /500	0.0009
		Y軸方向 (X-Y面内)	コラムを、X軸方向の動きの中央に置き、直定規をテーブルまたは工作物取付台上に置いて定置した (例えば、ヘッド) にテストインジケータをこれに当てて、直定規を置いたテーブルまたはテストインジケータを定置したヘッドをY軸方向に移動させ、テストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.005 /350	0.0010
2	コラム運動と工作物取付台上面との平行度	X軸方向	定置した (例えば、ヘッド) にテストインジケータを工作物取付台上面に当てて、コラムを移動させ、全移動距離内におけるテストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.010 /500	0.0038
		Y軸方向			0.008 /350	0.0065
3	X軸方向運動とY軸方向運動との直角度		直角定規の一辺をコラムのX軸方向 (又はY軸方向) の運動と平行に置き、定置した (例えば、ヘッド) にテストインジケータを他の一辺に当てて、コラムをY軸方向 (又はX軸方向) に移動させ、全移動距離内におけるテストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.005 /350	0.0010

No	検査項目		測定方法	測定方法図	許容値	測定値
4	ヘッ드의 上下運動 と工作物 取付台上 面の直角 度	X軸方向 (Z-X 面 内)	工作物取付台の上面に直角定規または、円筒スコヤを立て、定置した(例えば、ヘッド)にテストインジケータをこれに当てて、ヘッドを上下に移動させ、全移動距離内におけるテストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.010 /300	0.0005
		Y軸方向 (Z-Y 面 内)			0.010 /300	0.0005
5	X軸方向運動とU軸 方向運動との平行度		Z軸スライダを動きの中央に固定し、直定規をX軸方向の運動と平行に置いて、ワイヤ電極上部ガイドの支持部に定置したテストインジケータをU軸方向に移動させ、テストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.008 /42	0.0008
6	Y軸方向運動とV軸 方向運動との平行度		Z軸スライダを動きの中央に固定し、直定規をY軸方向の運動と平行に置いて、ワイヤ電極上部ガイドの支持部に定置したテストインジケータをV軸方向に移動させ、テストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.008 /42	0.0008
7	U軸方向運動とV軸 方向運動との直角度		Z軸スライダを動きの中央に固定し、直角定規の一边をU軸方向(又はV軸方向)の運動と平行に置き、定置した(例えば、ヘッド)にテストインジケータを他の一边に当てて、V軸方向(又はU軸方向)に移動させ、全移動距離内におけるテストインジケータの読みの最大差を測定値とする。		0.008 /42	0.0012

X軸 軸番号：0 新補正後データ

ピッチエラー データ図

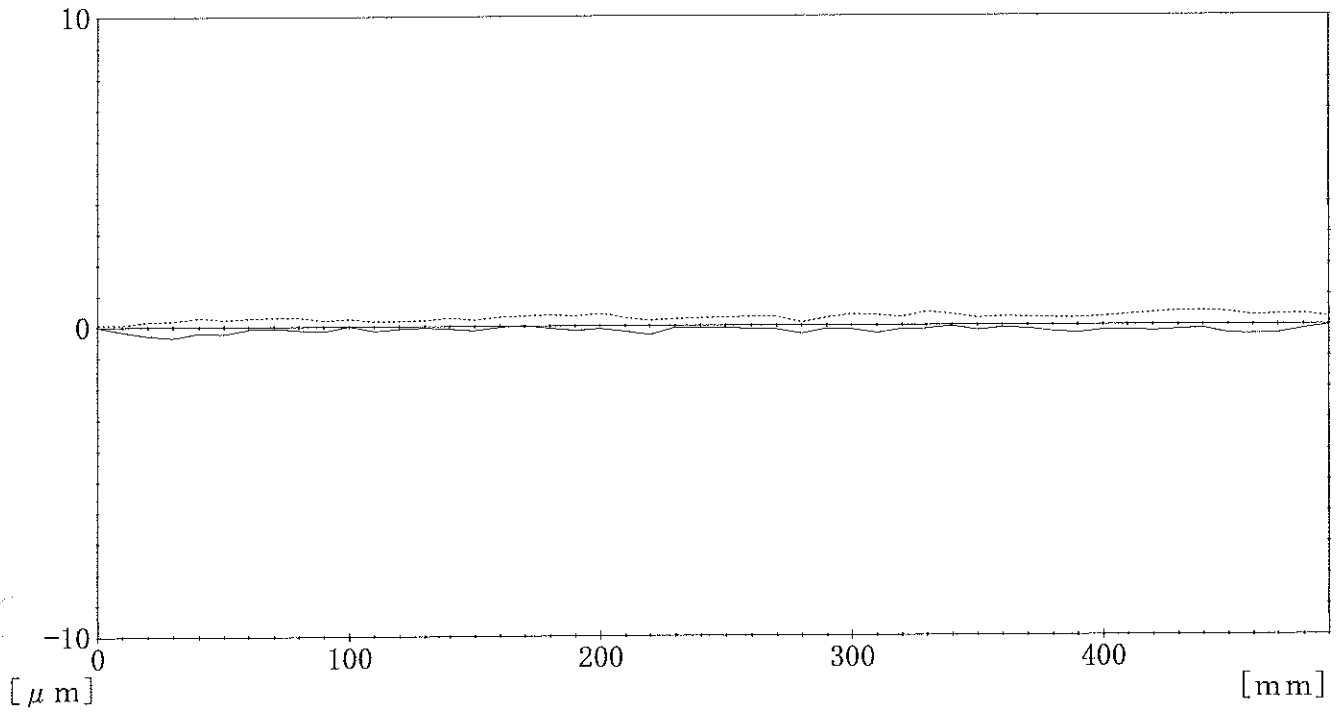
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAM0XXX
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度 23.27 度
X 軸		最大値	0.22400	最小値 -0.54500



X軸 軸番号：5 新補正後データ

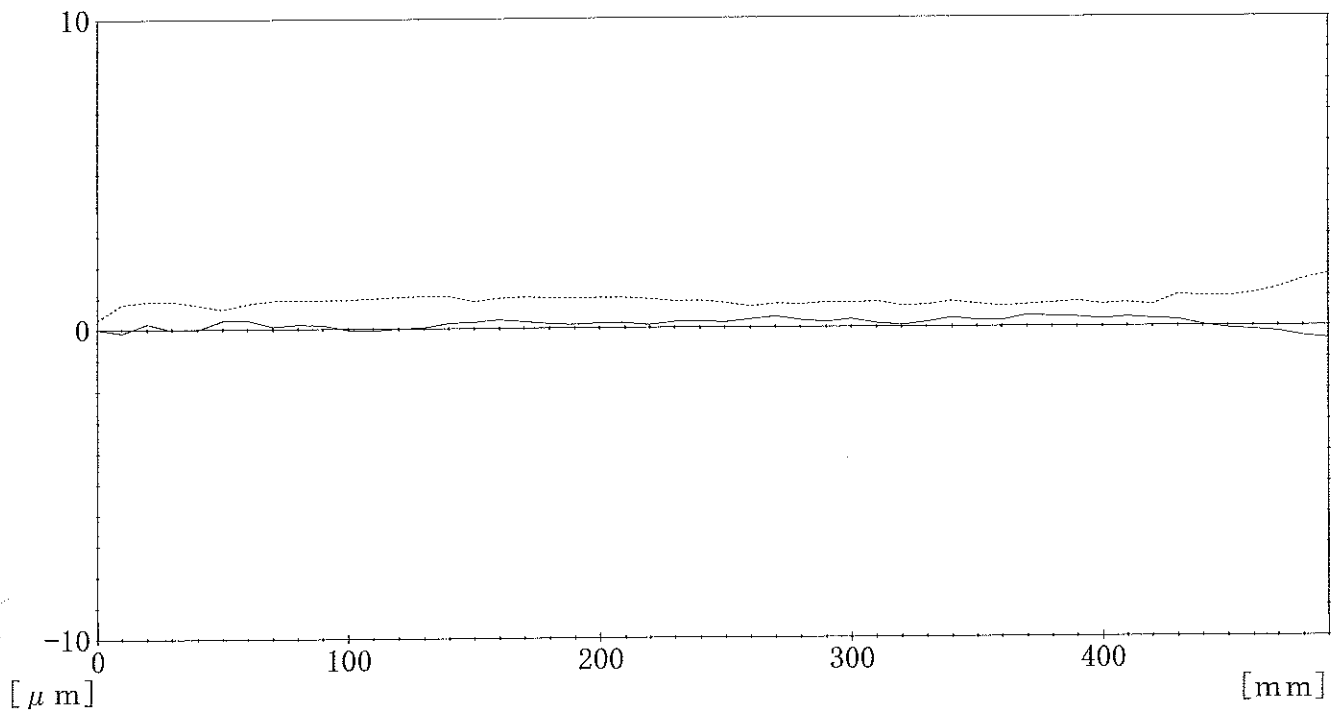
ピッチエラー データ図

機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAM5XXX
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度 23.22 度
X 軸		最大値	0.45900	最小値 -0.35000



ピッチエラー データ図

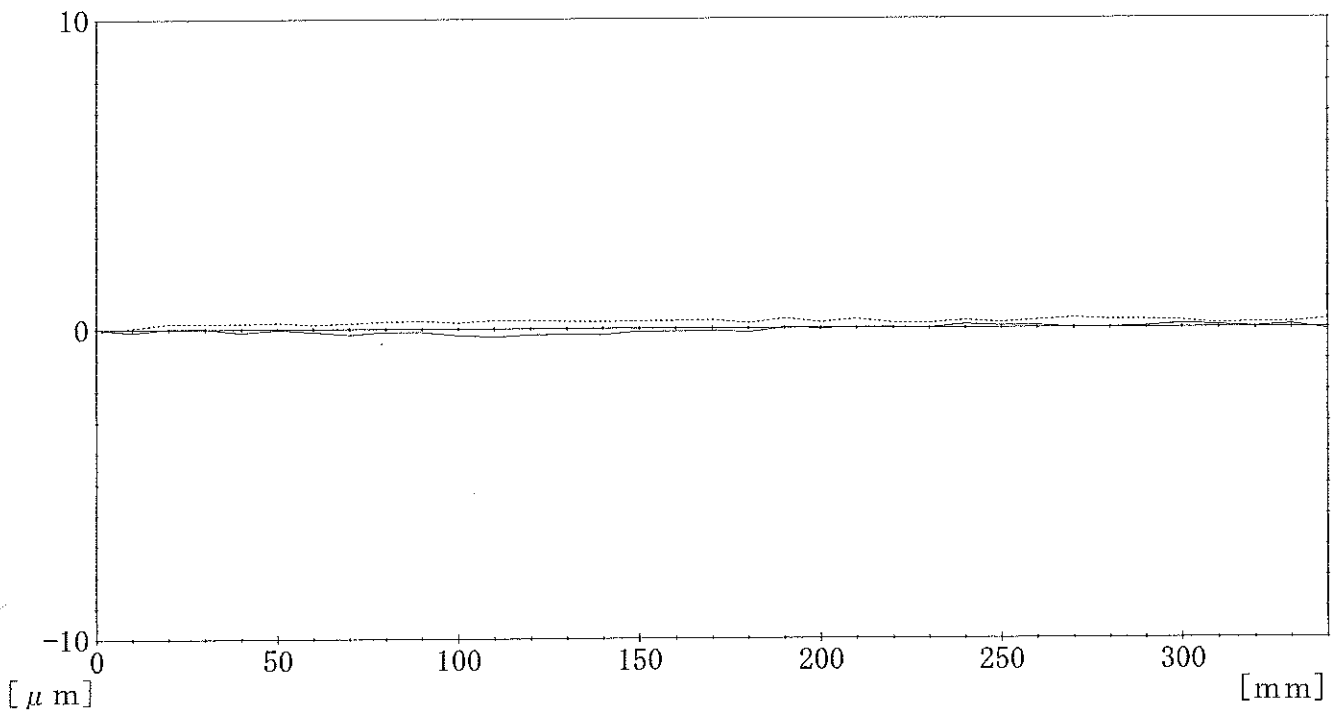
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAM6XXX
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度 23.51 度
X 軸		最大値	1.69000	最小値 -0.41000



Y軸 軸番号：1 新補正後データ

ピッチエラー データ図

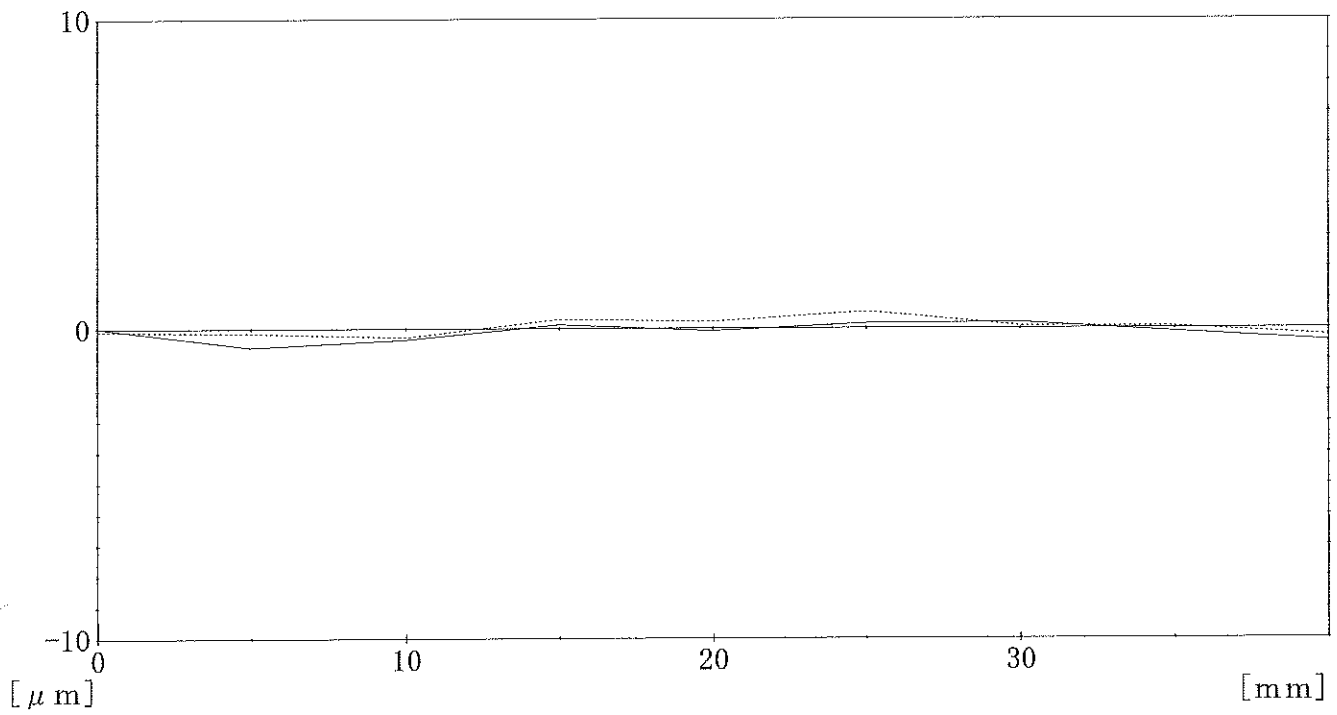
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAM1YYY	
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度	23.20 度
Y 軸		最大値	0.31400	最小値	-0.25500



U軸 軸番号：2 新補正後データ

ピッチエラー データ図

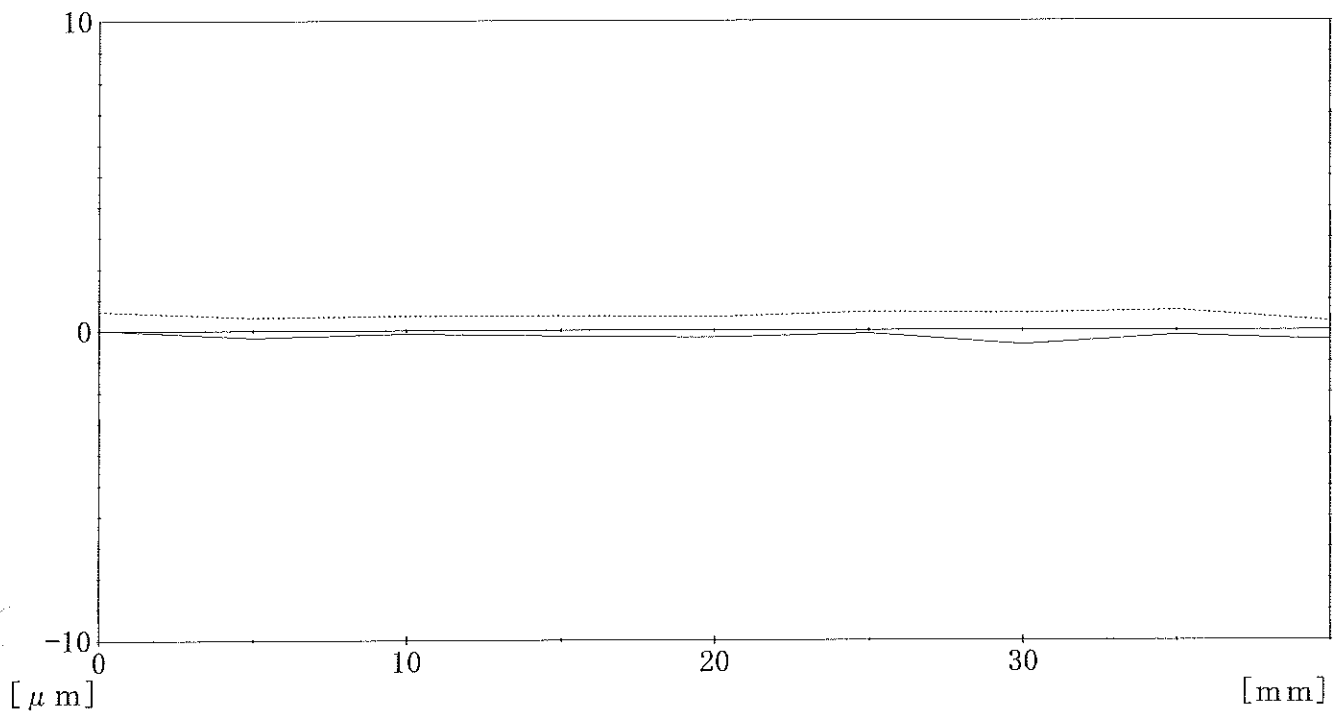
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAM2UUU
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度 24.22 度
U 軸		最大値	0.53700	最小値 -0.59500



V軸 軸番号：3 新補正後データ

ピッチエラー データ図

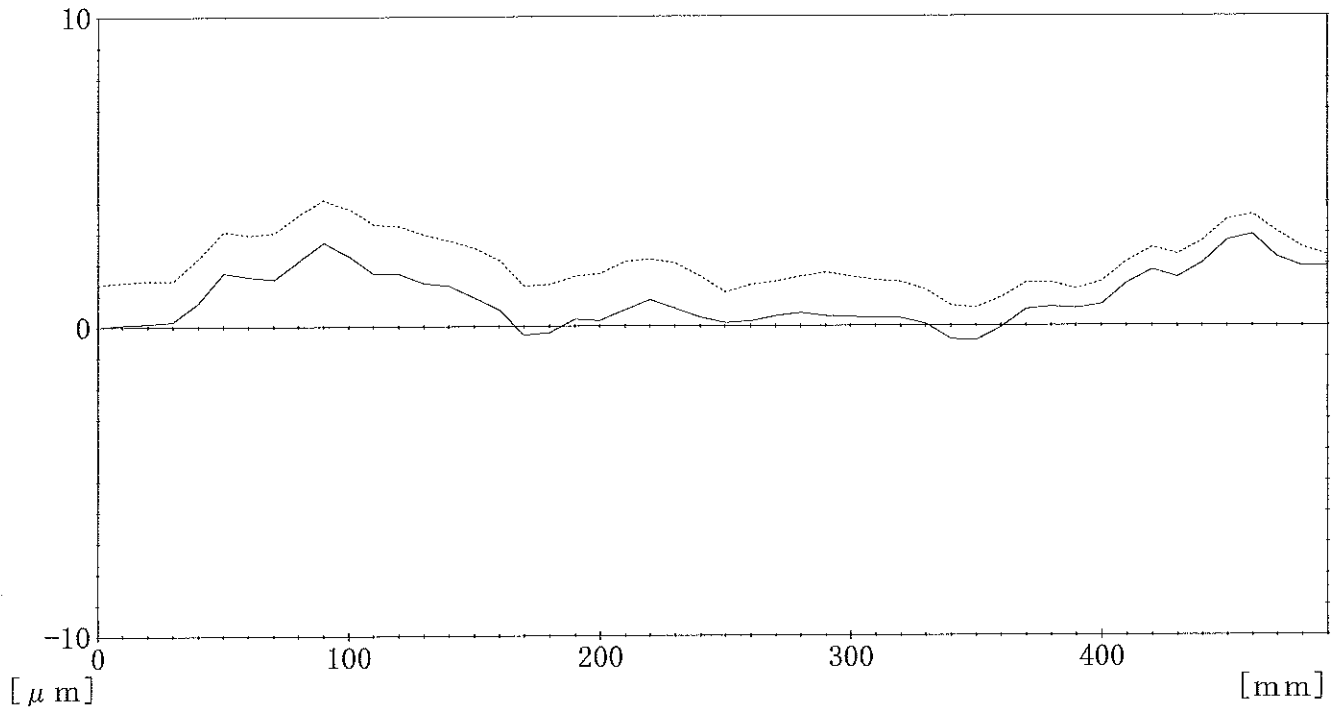
機種	3V0PA20M	製造番号	55PA2107	JAM3VVV	
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度	24.25 度
V 軸		最大値	0.64300	最小値	-0.46400



X軸 既存補正データ (参考)

ピッチエラー データ図

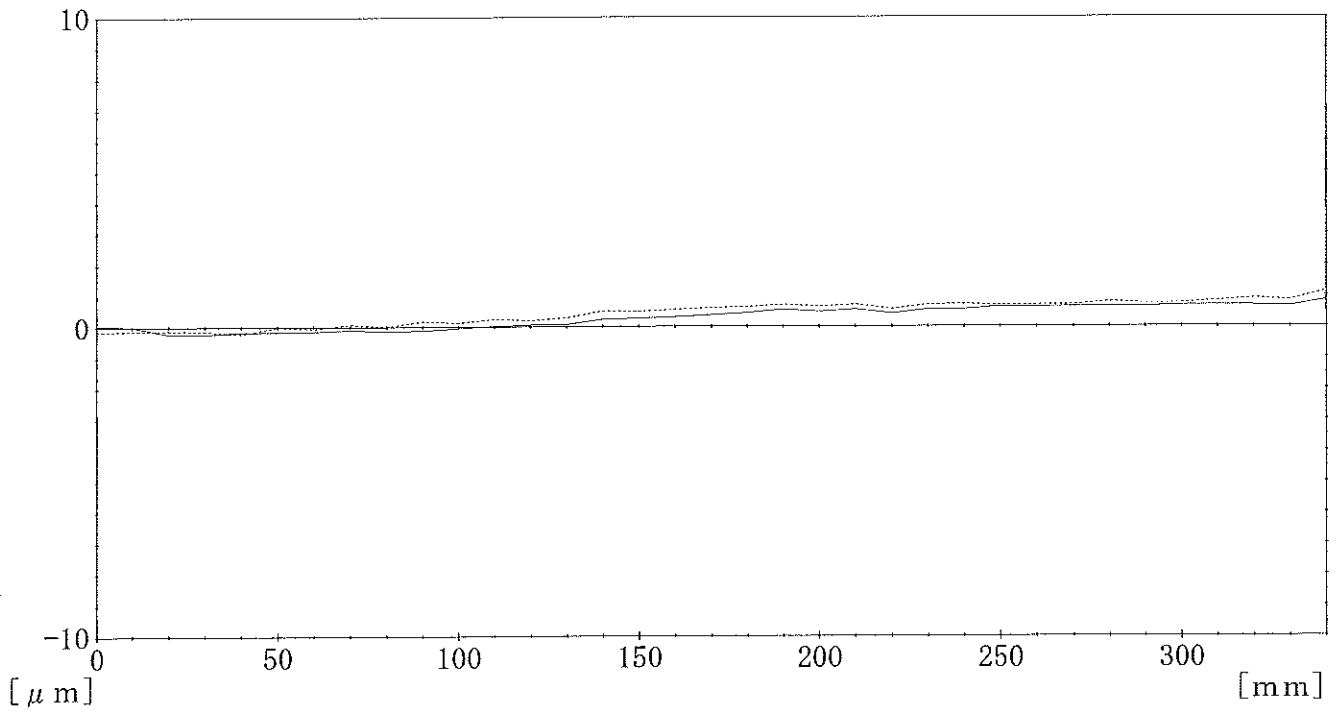
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAMX	
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度	24.87 度
X 軸		最大値	4.10500	最小値	-0.47700



Y軸 既存補正データ(参考)

ピッチエラー データ図

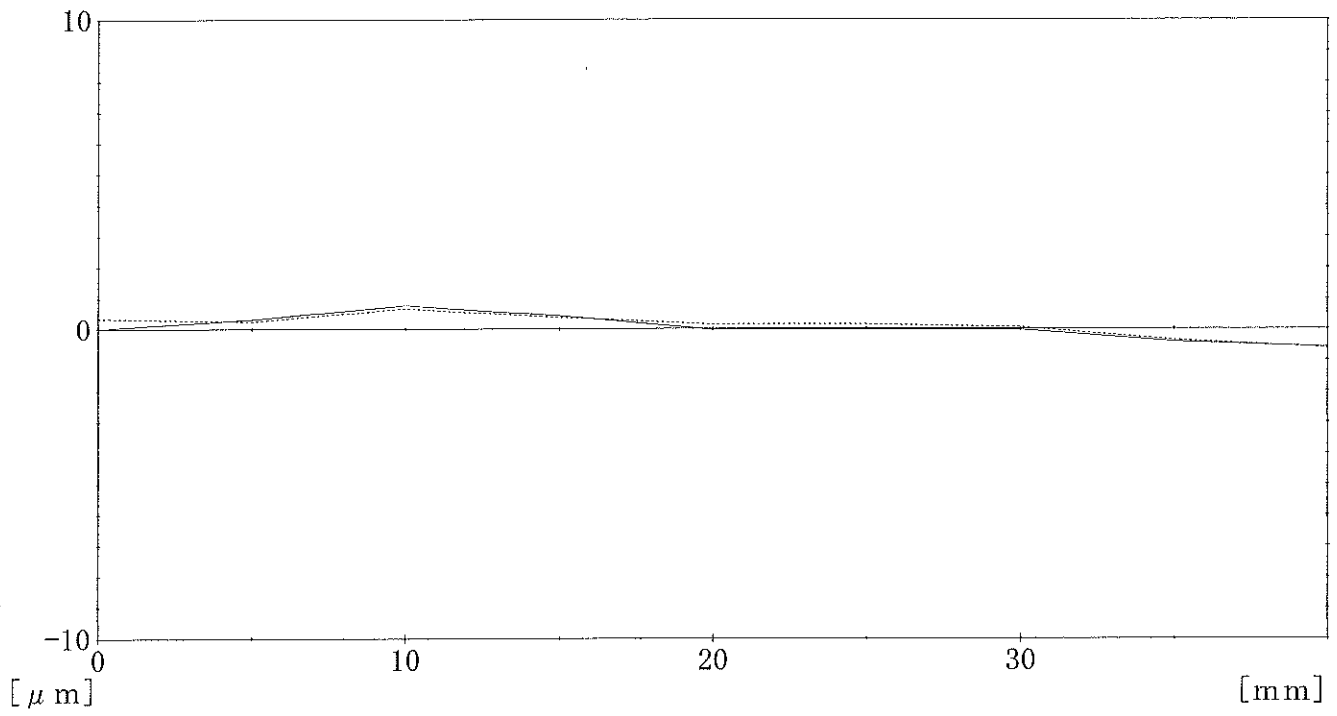
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAMY	
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度	24.25 度
Y 軸		最大値	1.13900	最小値	-0.22800



U軸 既存補正データ(参考)

ピッチエラー データ図

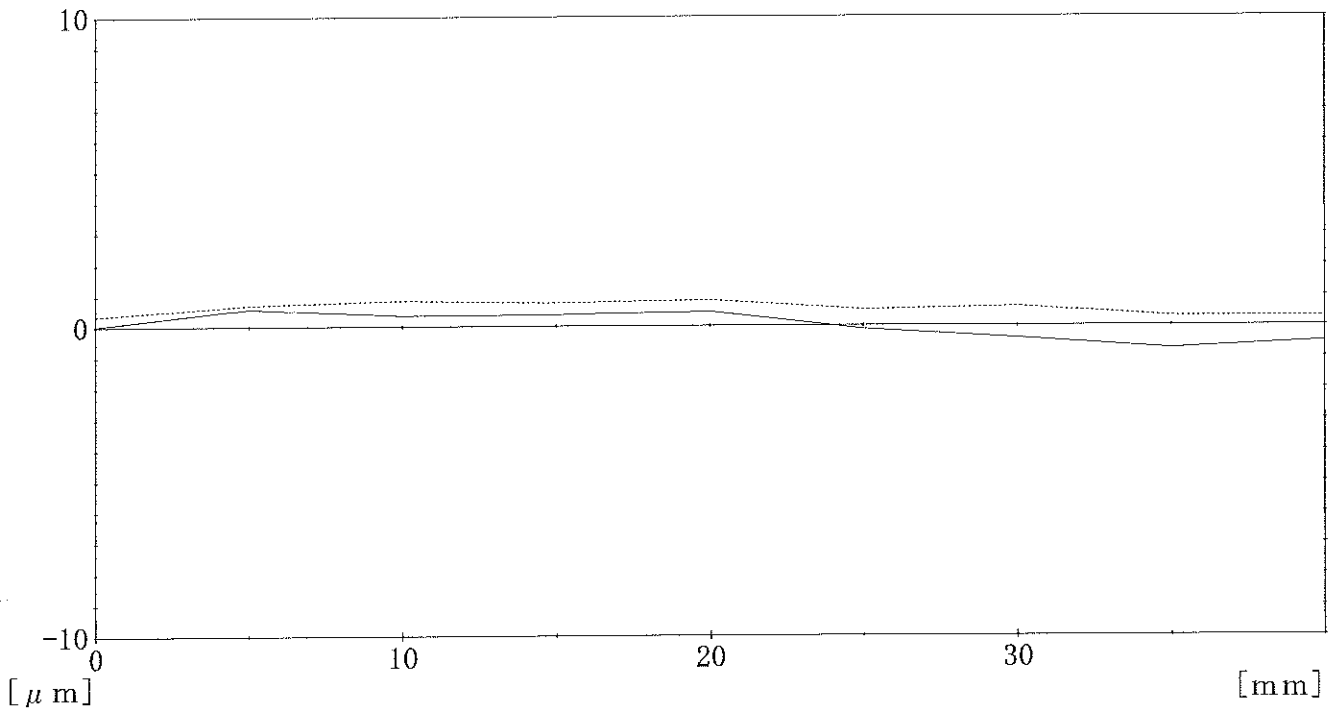
機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAMU	
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度	24.23 度
U 軸		最大値	0.77600	最小値	-0.60400



V軸 既存補正データ(参考)

ピッチエラー データ図

機種	PA20M	製造番号	55PA2107	JAMV	
測定日	/12/00	設定室温	20.00 度	測定温度	24.24 度
V 軸		最大値	0.84900	最小値	-0.74000



*** ピッチエラー補正 データ テーブル ***

機種	PA20M		製造番号	55PA2107											
測定日	/12/00		設定室温	20.00 度		測定温度	23.51 度								
X 軸 (rdvno =	1 mdvno =		2 pdvno =	50 sc =		2 spcdv =	100000)								
NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA							
1	0	17	7	33	2	49	9	65	0	81	0	97	0	113	0
2	1	18	6	34	3	50	7	66	0	82	0	98	0	114	0
3	0	19	0	35	4	51	0	67	0	83	0	99	0	115	0
4	-1	20	4	36	0	52	0	68	0	84	0	100	0	116	0
5	-3	21	8	37	-6	53	0	69	0	85	0	101	0	117	0
6	-5	22	5	38	-5	54	0	70	0	86	0	102	0	118	0
7	0	23	0	39	0	55	0	71	0	87	0	103	0	119	0
8	-2	24	0	40	1	56	0	72	0	88	0	104	0	120	0
9	1	25	2	41	-2	57	0	73	0	89	0	105	0	121	0
10	3	26	2	42	-5	58	0	74	0	90	0	106	0	122	0
11	5	27	0	43	2	59	0	75	0	91	0	107	0	123	0
12	9	28	2	44	1	60	0	76	0	92	0	108	0	124	0
13	9	29	2	45	-1	61	0	77	0	93	0	109	0	125	0
14	6	30	0	46	1	62	0	78	0	94	0	110	0	126	0
15	5	31	3	47	6	63	0	79	0	95	0	111	0	127	0
16	9	32	3	48	10	64	0	80	0	96	0	112	0	128	0
Y 軸 (rdvno =	163 mdvno =		130 pdvno =	163 sc =		2 spcdv =	100000)								
NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA							
129	0	145	-3	161	-2	177	0	193	0	209	0	225	0	241	0
130	-1	146	-2	162	0	178	0	194	0	210	0	226	0	242	0
131	-6	147	-2	163	-1	179	0	195	0	211	0	227	0	243	0
132	-5	148	-3	164	0	180	0	196	0	212	0	228	0	244	0
133	-4	149	-5	165	0	181	0	197	0	213	0	229	0	245	0
134	-4	150	-3	166	0	182	0	198	0	214	0	230	0	246	0
135	-4	151	-3	167	0	183	0	199	0	215	0	231	0	247	0
136	-5	152	-4	168	0	184	0	200	0	216	0	232	0	248	0
137	-8	153	-2	169	0	185	0	201	0	217	0	233	0	249	0
138	-5	154	-3	170	0	186	0	202	0	218	0	234	0	250	0
139	-5	155	-3	171	0	187	0	203	0	219	0	235	0	251	0
140	-4	156	0	172	0	188	0	204	0	220	0	236	0	252	0
141	-3	157	-3	173	0	189	0	205	0	221	0	237	0	253	0
142	-4	158	-3	174	0	190	0	206	0	222	0	238	0	254	0
143	-5	159	-3	175	0	191	0	207	0	223	0	239	0	255	0
144	-2	160	-4	176	0	192	0	208	0	224	0	240	0	256	0

*** ピッチエラー補正 データ テーブル ***

機種	PA20M		製造番号	55PA2107				
測定日	/12/00		設定室温	20.00 度		測定温度	23.51 度	
U 軸 (rdvno = 261 mdvno = 258 pdvno = 265 sc = 2 spcdv = 50000)								
NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA
257	0	273	0	289	0	305	0	321
258	23	274	0	290	0	306	0	322
259	21	275	0	291	0	307	0	323
260	27	276	0	292	0	308	0	324
261	25	277	0	293	0	309	0	325
262	27	278	0	294	0	310	0	326
263	27	279	0	295	0	311	0	327
264	27	280	0	296	0	312	0	328
265	30	281	0	297	0	313	0	329
266	0	282	0	298	0	314	0	330
267	0	283	0	299	0	315	0	331
268	0	284	0	300	0	316	0	332
269	0	285	0	301	0	317	0	333
270	0	286	0	302	0	318	0	334
271	0	287	0	303	0	319	0	335
272	0	288	0	304	0	320	0	336
V 軸 (rdvno = 389 mdvno = 386 pdvno = 393 sc = 2 spcdv = 50000)								
NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA
385	0	401	0	417	0	433	0	449
386	1	402	0	418	0	434	0	450
387	-1	403	0	419	0	435	0	451
388	-3	404	0	420	0	436	0	452
389	7	405	0	421	0	437	0	453
390	17	406	0	422	0	438	0	454
391	15	407	0	423	0	439	0	455
392	18	408	0	424	0	440	0	456
393	15	409	0	425	0	441	0	457
394	0	410	0	426	0	442	0	458
395	0	411	0	427	0	443	0	459
396	0	412	0	428	0	444	0	460
397	0	413	0	429	0	445	0	461
398	0	414	0	430	0	446	0	462
399	0	415	0	431	0	447	0	463
400	0	416	0	432	0	448	0	464

*** ピッチエラー補正 データ テーブル ***

機種 PA20M 製造番号 55PA2107

測定日 /12/00 設定室温 20.00 度 測定温度 23.51 度

X 軸 (rdvno = 1201 mdvno = 1202 pdvno = 1250 sc = 2 spcdv = 100000)

	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA				
1201	0	1217	5	1233	2	1249	7	1265	0	1281	0	1297	0	1313	0
1202	1	1218	4	1234	4	1250	5	1266	0	1282	0	1298	0	1314	0
1203	1	1219	0	1235	3	1251	0	1267	0	1283	0	1299	0	1315	0
1204	0	1220	3	1236	-1	1252	0	1268	0	1284	0	1300	0	1316	0
1205	0	1221	6	1237	-3	1253	0	1269	0	1285	0	1301	0	1317	0
1206	-4	1222	4	1238	-3	1254	0	1270	0	1286	0	1302	0	1318	0
1207	1	1223	0	1239	1	1255	0	1271	0	1287	0	1303	0	1319	0
1208	-1	1224	2	1240	1	1256	0	1272	0	1288	0	1304	0	1320	0
1209	2	1225	2	1241	0	1257	0	1273	0	1289	0	1305	0	1321	0
1210	2	1226	2	1242	-3	1258	0	1274	0	1290	0	1306	0	1322	0
1211	5	1227	1	1243	0	1259	0	1275	0	1291	0	1307	0	1323	0
1212	7	1228	2	1244	2	1260	0	1276	0	1292	0	1308	0	1324	0
1213	7	1229	1	1245	1	1261	0	1277	0	1293	0	1309	0	1325	0
1214	5	1230	2	1246	2	1262	0	1278	0	1294	0	1310	0	1326	0
1215	4	1231	4	1247	4	1263	0	1279	0	1295	0	1311	0	1327	0
1216	6	1232	3	1248	11	1264	0	1280	0	1296	0	1312	0	1328	0

X 軸 (rdvno = 1001 mdvno = 1002 pdvno = 1050 sc = 2 spcdv = 100000)

	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA	NO DATA				
1001	0	1017	10	1033	2	1049	16	1065	0	1081	0	1097	0	1113	0
1002	15	1018	8	1034	4	1050	62	1066	0	1082	0	1098	0	1114	0
1003	6	1019	1	1035	3	1051	0	1067	0	1083	0	1099	0	1115	0
1004	1	1020	4	1036	-1	1052	0	1068	0	1084	0	1100	0	1116	0
1005	-2	1021	7	1037	-8	1053	0	1069	0	1085	0	1101	0	1117	0
1006	-2	1022	6	1038	-5	1054	0	1070	0	1086	0	1102	0	1118	0
1007	-1	1023	-2	1039	-2	1055	0	1071	0	1087	0	1103	0	1119	0
1008	-5	1024	1	1040	1	1056	0	1072	0	1088	0	1104	0	1120	0
1009	4	1025	4	1041	-3	1057	0	1073	0	1089	0	1105	0	1121	0
1010	5	1026	1	1042	-4	1058	0	1074	0	1090	0	1106	0	1122	0
1011	4	1027	0	1043	2	1059	0	1075	0	1091	0	1107	0	1123	0
1012	9	1028	2	1044	2	1060	0	1076	0	1092	0	1108	0	1124	0
1013	12	1029	1	1045	-1	1061	0	1077	0	1093	0	1109	0	1125	0
1014	9	1030	1	1046	2	1062	0	1078	0	1094	0	1110	0	1126	0
1015	7	1031	3	1047	6	1063	0	1079	0	1095	0	1111	0	1127	0
1016	10	1032	4	1048	12	1064	0	1080	0	1096	0	1112	0	1128	0