


生産出荷表

管理文書

★ = 売上済 伊賀組立工場

CODE		機種シリーズ番号		承認印
MODEL	NVX5080/40-Pr	システム機	無：単体機	
Serial No.	NV503150414	システム機No.		
Control	M-730UM	Workflow No.	3N-0000162	
第1工程日	2015/03/25	受注設計仕様書No.	B1411-0143-01	
出荷日	2015/04/17	Control HNo.		
国内納入予定	2015/04/18	機械振替先	NV503150414	
立会日		Loader S/No.		
立会準備期間		運送会社	矢尾重量	
立会日数		仕向地		
受注日	20141203	輸出先		
Sales Person				
Destination				
Customer				
Delivery				

【A欄】

仕様項目

仕様条件


要チェック

制御装置	M-730UM
操作盤タイプ	ERGOLine Touch (21.5+15.6)
工場側電圧 (V)	220V
周波数 (Hz)	60Hz
設定単位	ミリ
仕向地	国内
規格	EN規格未対応
輸出貿易管理令	該当
機械移設検知機能	有効
移設検知解除方式	パスワード
塗装色	カルサイトホワイト (高品位塗装)
ドア板色	黒
銘板言語	日本語
取扱説明書言語	日本語
取扱説明書言語 (本機)	日本語
X軸移動量 (mm)	800mm
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (30/18.5kW)
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min ⁻¹)	15000min ⁻¹
主軸 (第1主軸) 冷却装置	ファンクーラ
主軸テーパ	40番テーパ
主軸テーパ (#40)	7/24テーパ#40
規格 (グリッパ) #40	MAS
規格 (ブルスタッド) #40	90°
工具本数	30本
マガジンドア	有
機外チップコンベヤ	有
機外チップコンベヤタイプ	ヒンジ (ドラムフィルタタイプ)
機内チップコンベヤ	有
クーラントガン	有
クーラント冷却装置	有
切削油	油性
切りくず流しクーラント装置	有
シグナルライト	4段 (赤、黄、緑、青)
シグナルライト配置	フロント上部
手動バルスハンドル配置	操作パネル
異電圧トランス	不要
異電圧トランスケーブル	不要
危険感知機器 I/F	有
制御盤製作	外注
制御盤メーカー	旭電気
インタロック解除方法	IDタイプ
スマートキー (MODE1)	1個
スマートキー (MODE2)	1個
工具管理システム	有

生産出荷表

管理文書

★=売上済 伊賀組立工場

CODE		機種シリーズ番号		承認印
MODEL	NVX5080/40-Pr	システム機	無：単体機	
Serial No.	NV503150414	システム機No.		
Control	M-73QUM	Workflow No.	3N-0000162	
第1工程日	2015/03/25	受注設計仕様書No.	B1411-0143-01	
出荷日	2015/04/17	Control HNo.		
国内納入予定	2015/04/18	機械振替先	NV503150414	
立会日		Loader S/No.		
立会準備期間		運送会社	矢尾重量	
立会日数		仕向地		
受注日	20141203	輸出先		
Sales Person	山村 昭夫			
Destination	広島			
Customer	有限会社中野鉄工所			
Delivery				

NC画面言語	日本語
画面言語	日本語
ユーザー記憶エリア	6GB
工具補正組数	200組
ワーク座標系組数	6組
カスタムマクロコモン変数	200個
高速高精度機能II	有
SSS制御	有
MAPPS MTCONNECTアダプタ	有

【特別仕様】

	ベース仕様	特別仕様
文字加工機能	無	有

【仕様集No. (受注設計No.) ・ B欄 ・ マニュアル】
区分

B欄	エスピントルI/F	1
B欄	(大昭和精機製BBT40-RBX5-4S-151-65)	0

【備考欄】