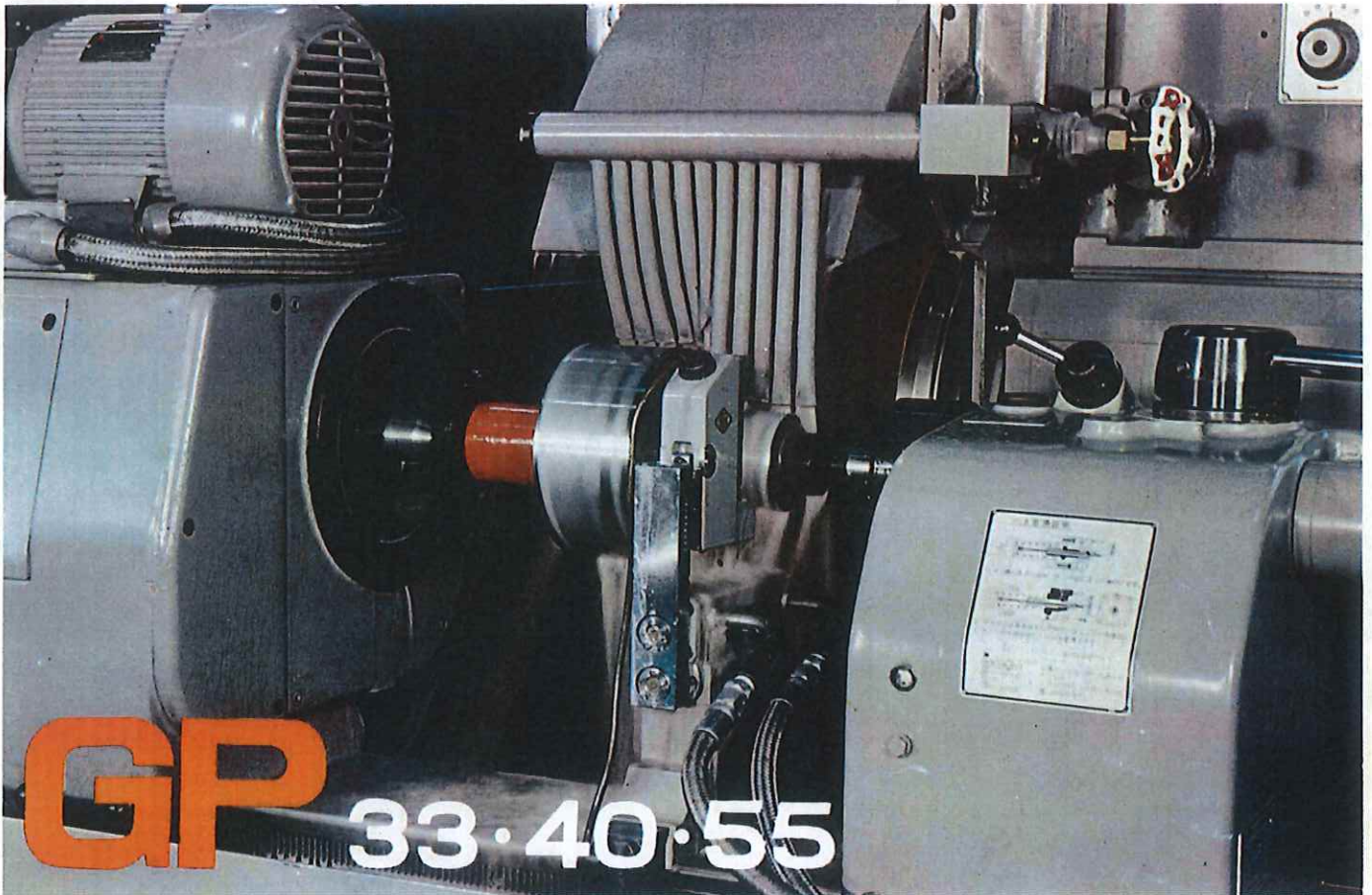


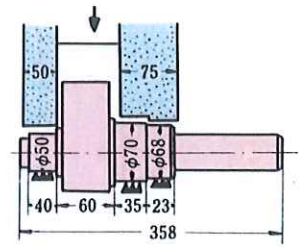
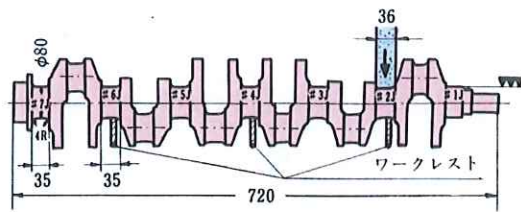
木下(株) 函筒研削盤 GP33 x265 (1982年)
セクタ間 2650



GP 33·40·55 CYLINDRICAL GRINDER

OKUMA Corporation

 **OKUMA**

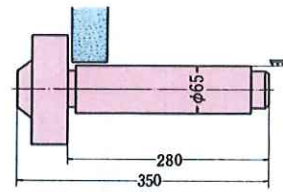
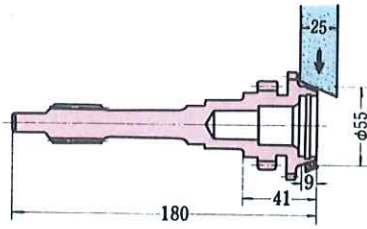


● 主要寸法

機種呼称	G P 33				
	33×65	33×90	33×115	33×165	40×
能力・容量					
テーブル上の振り	mm 330				
セクタ間距離	700	950	1,200	1,700	70
研削できる長さ*1	650	900	1,150	1,650	65
研削できる外径	mm 300				
研削最大といし幅	mm 1枚といし 150, 2枚組合わせといし 180				
工作物許容重量 (センタ作業の場合) (回転主軸・特別仕様)	200	300	300	500	30
	kgf×mm 60×200				
といし軸					
といし車の大きさ (外径×幅×内径)	mm 610×巾×254				
回転速度と変換数	min ⁻¹ (r.p.m) 1,045, 1,325 (2段)				
最高使用周速度	m/min 2,000				
標準といしフランジでのといし幅範囲	mm 35~85				
標準といしカバーでの最大といし幅	mm 100				
といし台					
といし軸径	mm 70				
移動量	mm 275				
早送り移動量	mm 75				
といし台位置調整量	mm 77				
手送りハンドル全移動量	mm 200				
手送りハンドル車1回転ごとの移動量(直径につき)	mm 2 (1目盛0.01)				
微細切込み量 (工作物直径につき)	mm 0.0025				
自動切込み量 (直径につき)	mm 1.8				
トラバースカット (行程端にて直径につき)	mm 0.0025~0.06				
フランジカット (直径につき)	mm/min 0.04~3.5				
テーブル					
移動量	740	990	1,240	1,810	81
ハンドル車1回転ごとの移動量	mm 粗20, 密2				
旋回角度	9°	9°	9°	8°	9
送り速度と変換数	mm/min 50~4,000(無段)				
工作主軸					
回転速度と変換数	min ⁻¹ (r.p.m) M. T. No. 4 25, 36, 50, 72, 105, 150, 210, 300 (8 (4×2))				
心押軸					
移動量	mm M. T. No. 4 50				
電動機					
総出力	kW 10.975/10.225				
いし軸	kW-P 7.5-4				
工作主軸	kW-P 1.5/0.75-4/8				
油圧ポンプ	kW-P 1.5-4				
タンク容量					
研削液	ℓ 200				
油圧油	ℓ 126				
300	126				
機械の高さ	mm 1,655				
所要床面積	3,440×2,320	3,940×2,320	4,460×2,320	5,800×2,440	3,630×
正味重量(タンク類含む)	5,000	5,350	5,700	7,150	6,6

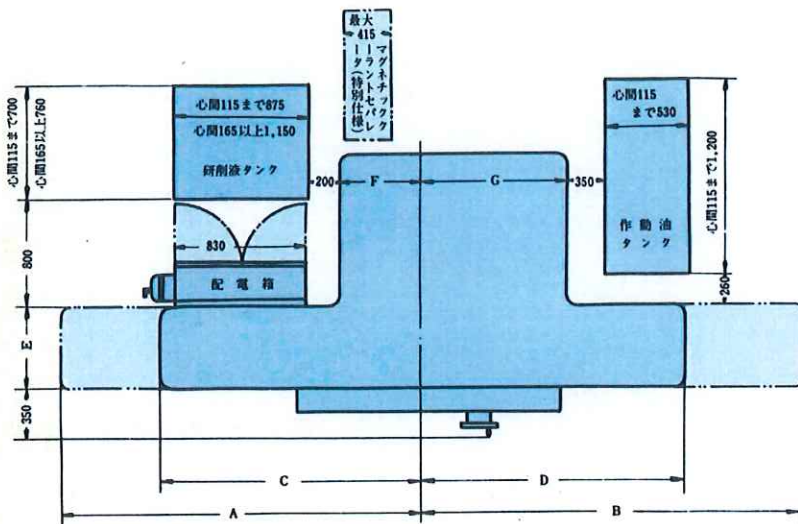
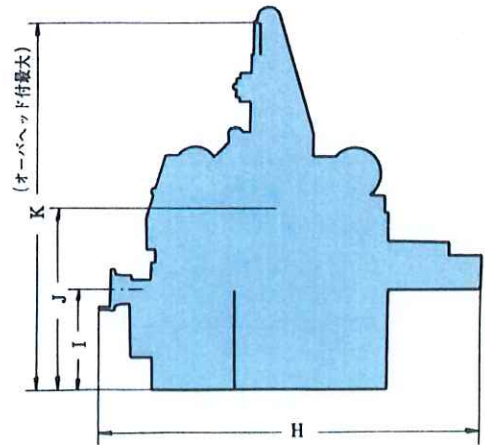
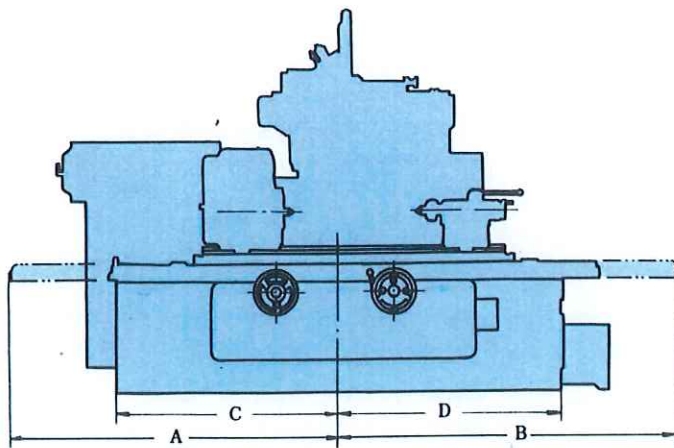
*1. トラバースカットにてといし巾75以内のときの研削できる最大長さを示します。

*2. 工作物右端径(心押台側) 100φ以上のとき G P 33は20mm, G P 40・55は100mm研削できる最大長さが短くなります。



GP40						GP55					
40×90	40×115	40×165	40×215	40×265		55×65	55×90	55×115	55×165	55×215	55×265
430						580					
950	1,200	1,700	2,200	2,700	700	950	1,200	1,700	2,200	2,700	
900	1,150	1,650	2,150	2,650	650	900	1,150	1,650	2,150	2,650	
400						550					
1枚といし	205,	2枚組合せといし	255		300	1枚といし	205,	2枚組合せといし	255		
400	500	500	500	500		400	500	500	500	500	500
100×200						100×200					
760×巾×304.8 840, 1,030(2段) 2,000 35~130 130						760×巾×304.8 840, 1,030(2段) 2,000 35~130 130					
90 375 75 70 300 2(1目盛0.01) 0.0025 1.8 0.0025~0.06 0.04~3.5						90 375 75 145 300 2(1目盛0.01) 0.0025 1.8 0.0025~0.06 0.04~3.5					
1,060	1,310	1,810	2,310	2,810	810	1,060	1,310	1,810	2,310	2,810	
粗20, 密2						粗20, 密2					
9°	9°	8°	6°	6°	9°	9°	9°	8°	6°	6°	
50~4,000(無段)						50~4,000(無段)					
M.T.No.5 16, 23, 32, 46, 68, 100, 136, 200(8(4×2))						M.T.No.5 10, 14, 20, 28, 41, 60, 82, 120(8(4×2))					
M.T.No.5 50						M.T.No.5 50					
15.175/14.075 11-4 2.2/1.1-4/8 1.5-4						15.175/14.075 11-4 2.2/1.1-4/8 1.5-4					
200 126			300 126			200 126			300 126		
1,775						1,850					
720	4,100×2,720	4,620×2,720	5,800×2,720	7,140×2,720	8,470×2,720	3,630×2,720	4,100×2,720	4,620×2,720	5,800×2,720	7,140×2,720	8,470×2,720
	6,950	7,300	8,000	8,700	9,400	6,800	7,150	7,500	8,200	8,900	9,600

●仕様図



(mm)

	GP33				GP40						GP55					
	33×65	33×90	33×115	33×165	40×65	40×90	40×115	40×165	40×215	40×265	55×65	55×90	55×115	55×165	55×215	55×265
A	1,595	1,925	2,185	2,830	1,665	2,040	2,300	2,890	3,560	4,225	1,665	2,040	2,300	2,890	3,560	4,225
B	1,665	1,995	2,255	2,950	1,665	2,040	2,300	2,890	3,560	4,225	1,665	2,040	2,300	2,890	3,560	4,225
C	1,110	1,360	1,610	2,130	1,130	1,380	1,630	2,130	2,630	3,130	1,130	1,380	1,630	2,130	2,630	3,130
D	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
E		443		508				508						508		
F		350		500				500						500		
G		830		910				910						910		
H		2,245		2,219				2,416						2,416		
I		639		617				617						617		
J		1,060.5						1,100.5						1,185.5		
K		2,105						2,230						2,305		