

## 2.7 SL-35MC/750

能力・容量	ベッド上の振り	mm	600
	クロススライド上の振り	mm	425
	センタ間距離	mm	890
	最大加工径	mm	460, 426*1
	最大加工長さ	mm	780
移動量	X軸移動量	mm	352
	Z軸移動量	mm	855
主軸	主軸の数		1
	主軸回転速度	min <sup>-1</sup> rpm	9~2500
	主軸変速レンジ数	段	2
	主軸端		JIS A <sub>2</sub> -8
	主軸貫通穴径	mm	92
	主軸の最小割出し角度	°	0.001
	主軸軸受内径	mm	160
刃物台	刃物台の数		1
	刃物台の形式		12角タレット [10角タレット]
	刃物台の最大工具取付け本数	本	12(回転工具:6) [10(回転工具:5)]
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	50
	回転工具主軸回転速度	min <sup>-1</sup> rpm	67~2000
	クランプ力 注1)	kN {kgf}	46.7 {4760}
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 12000 Z: 15000
	切削送り量 (1回転あたり)	mm	X: 0.001~500 Z: 0.001~500
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 1260

心 押 台	心押軸の移動量		
	心押軸の直径	mm	706
	心押軸のテーパ穴の形式	mm	110
	心押軸の移動量		MT4
	心押軸の最大推力 注1)	mm	100
	心押台クランプ力 注1)	kN {kgf}	12.71 {1296}
モ ー タ	主軸モータ (30分/連続)	kW	手動 107.87 {11000} [自動 152.00 {15500}]
	回転工具主軸モータ (15分/連続)	kW	22/18.5 [30/22]
	送り軸モータ	kW	3.7/2.2
	油圧モータ	kW	(F) X: 1.8 (Y) X: 1.8 Z: 2.8 Z: 2.9 C: 0.9 C: 0.9
	潤滑油モータ	kW	2.2
	クーラントモータ	kW	0.02
	所要動力源	kW	0.18
所 要 動 力 源	電源 (30分)	kVA	45[57]*2 46[58]*3 60[72]*4
	圧縮エア圧源	MPa	0.5
		L/min	100(ANR)
タ ン ク 容 量	油圧ユニットタンク容量	L	60
	潤滑油タンク容量	L	2
	クーラントタンク容量	L	110
機 械 の 大 き さ	機械の高さ	mm	2130
	所要床面の大きさ 機械本体 全保守エリアを含む	mm	3698×1845
	機械質量 (数値制御装置を含む)	kg	8500

注1) 4.4MPa {45kgf/cm<sup>2</sup>}時

注2) 表中の(F)はFANUC、(Y)はYASNACを示します。

注3) 表中の[ ]内は、オプションです。

注4) \*1: 刃物台クイックチェンジ仕様

\*2: MSC-516, MSD-516

\*3: MSD-515, MSD-516 II

\*4: MSC-680, MSD-680

注5) 表中の(ANR)は温度20°C, 絶対圧101.3kPa(760mmHg), 相対湿度  
45%である標準空気の状態を示します。