

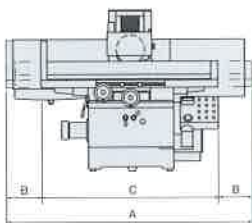
機械仕様

項目		単位	52DX	63DX	64DX	65DX	84DX	105DX	
容量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		550×200	605×300	605×400	650×500	850×400	1016×500	
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)		650×230	750×340	750×440	750×540	950×440	1150×540	
	テーブル上面からトイシ下面までの距離	50/60Hz φ 205mm	mm	47.5~397.5		-			
		50Hz 用φ 355mm		-		22.5~322.5		22.5~522.5	
		60Hz 用φ 305mm		-		47.5~347.5		47.5~547.5	
	取付けうる標準チャックの寸法 (長さ×幅×高さ)		500×200×70	600×300×80	600×400×85	600×500×100	800×400×85	1000×500×100	
工作物許容質量 (チャックを含む)	kg	200	420		700				
テーブル	T溝の幅×数	mm×No.	17×1	17×3					
	左右送り速度 (平均)	m/min	0.3~25			3~25			
	左右ハンドル 1 回転送り量	mm	47						
	前後手動送り		ハンドル 1 回転送り量	5.0					
			ダイヤル 1 目盛送り量	0.02					
	前後自動送り	間欠送り	0.5~12	0.5~20					
連続送り速度		m/min	0.1~1.0			0.2~1.0			
トイシ頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)	mm	0.0001~0.03 (15段階)						
	手動切込送り		ハンドル 1 回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0					
			ダイヤル 1 目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01					
	スパークアウト回数	回	0~5						
上下速進速度	mm/min	600							
トイシ	外径 (50/60Hz) ×幅×内径	mm	φ205×19×φ50.8	φ355/φ305×38×φ127					
	回転速度 (50/60Hz)	min ⁻¹	3000/3600	1500/1800					
モータ	トイシ軸用	kW/P	1.5/2	3.7/4					
	油圧ポンプ用		0.75/4	1.5/4	2.2/4				
	上下速進用 / 切込み用	kW	0.4 (AC サーボ)						
電源	所要電源		3相 200V,50/60Hz 3相 220V,60Hz						
	電源容量 (特別付属のチャック、注水装置を含む)	kVA	5	10			11		
占有容積	間口×奥行×高さ	mm	2417×1579×1808	2737×1929×1808	2737×2203×1808	2737×2448×2069	3222×2214×2114	4524×2546×2058	
機械質量	正味	kg	2100	2800	3000	3500	3900	4600	

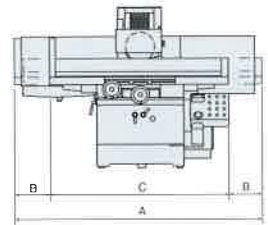
※ 標準色はブラウン系ライトグレー (マンセル記号 5Y6/1) です。指定色の場合は別途見積いたします。

外形図

PSG52DX ~ PSG84DX

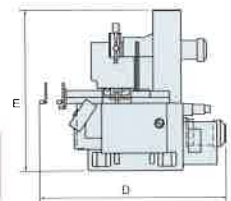


	A	B	C	D	E
52DX	2417	325	1755	1579	1808
63DX				1929	
64DX	2737	375	1975	2203	2069
65DX				2448	
84DX	3222	475	2360	2214	2114



PSG105DX

	A	B	C	D	E
105DX	4524	575	3200	2546	2058



標準付属品

GRIND-X 砥石 (15X60H2G)	防水カバー	スパークアウト装置 (0~5回)
トイシフランジ	自動式脱磁コントローラ (MA-3B)	深切込定寸装置
卓上式トイシドレッサ (ダイヤモンドツール付)	磁力調整式	プランジカット両端切込装置
必要工具	標準電磁チャック	上下切込精粗切換装置
基礎ボルト及び受皿	空冷オイルクーラー (105DXのみ)	

各1式