

B. 仕様

B-1 機械本体仕様 (EX51-T20)

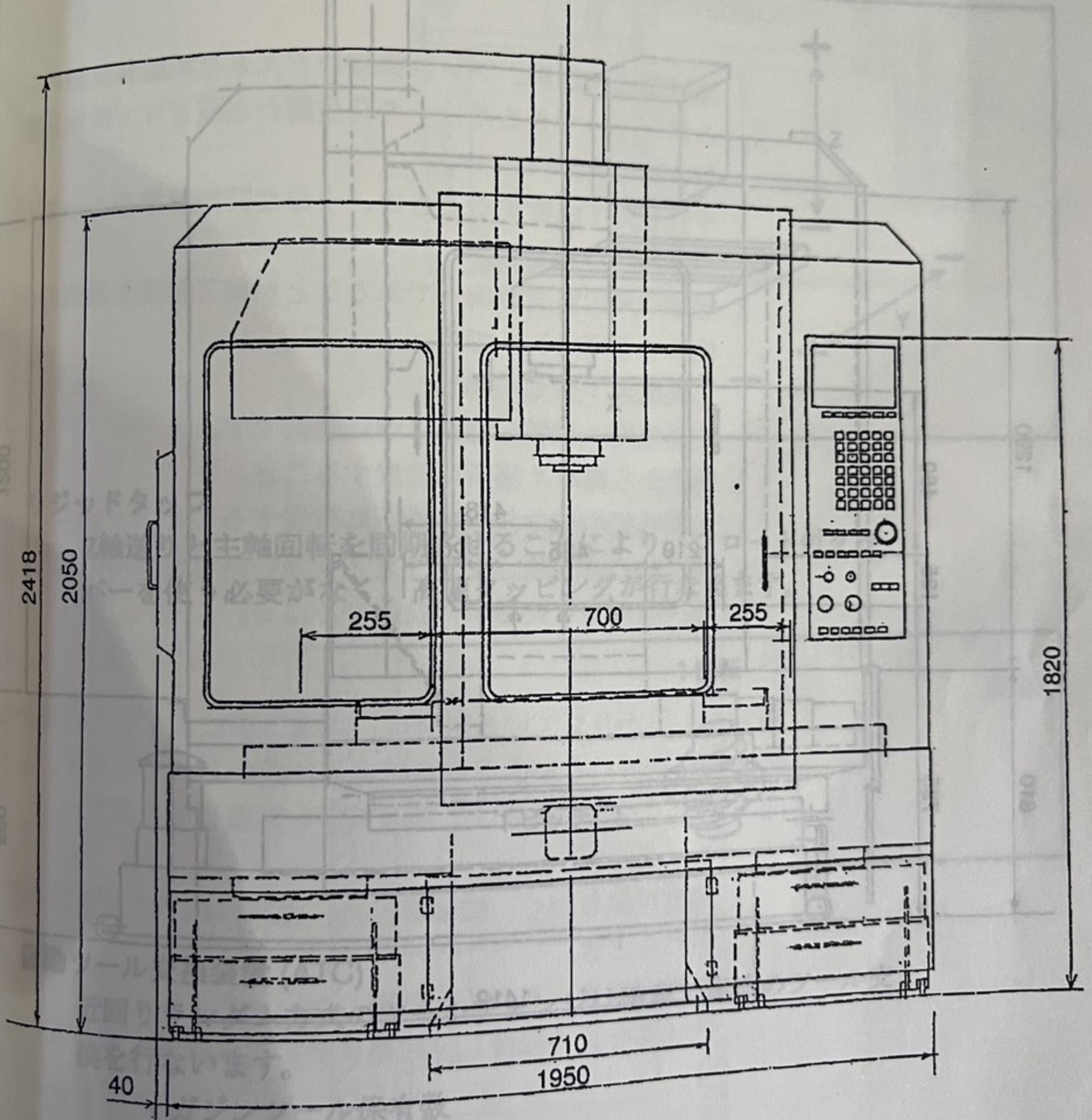
テーブル作業面の大きさ	700 x 435 mm	
移動量		
テーブル左右移動量 (X 軸)	510 mm	1
テーブル前後移動量 (Y 軸)	410 mm	2
主軸頭上下移動量 (Z 軸)	460 mm	3
主軸端面からテーブル上面までの距離	最小 135 mm 最大 595 mm	4
主軸中心からコラム前面までの距離	418 mm	5
テーブルの最大積載量	300 kg	6
主軸回転速度	200 ~ 6,000 min. ⁻¹ 100 ~ 8,000 min. ⁻¹ [オプション] 300 ~ 12,000 min. ⁻¹ [オプション]	7
主軸電動機	AC5.5kW (30 分) 3.7kW(連続) AC7.5kW (30 分) 5.5kW(連続) [オプション]	8
主軸テーパ穴	JIS NT No.40	9
早送り速度 (X/Y/Z 軸)	24,000 / 24,000 / 20,000 mm/分	10
切削送り速度 (X/Y/Z 軸)	1 ~ 4,000 mm/分	11
送りモータ	1 kW	12
工具形状 / プルスタッド形状	MAS BT40 / MAS-I 型	13
工具収納本数	20 本 + 主軸工具 1 本	14
工具最大径	φ 95 mm φ 120 mm (前後のポットが空のとき)	15
工具最大長さ	245 mm	16
工具最大質量 / 総質量	6 kg / 80 kg	17
工具選択方式	近回りランダム	18
切削油ポンプ	4P, 180W	19
摺動面潤滑油モータ	3W	20
電源	15 kVA	21
空気圧源	0.5 MPa	22
所要床面積 (左右 x 前後)	1,990 x 2,248 mm	23
機械総高さ	2,418 mm	24
機械総質量	3,500 kg	25

B-4 主要寸法図

キナーハ式実図

固定カバー付き

X/Y軸： 24 m/min. テーブル移動
Z軸： 20 m/min. 主軸ヘッド移動



EX51-T20 ①

Jun. 1996, Ver. ①

標準 BT40 20 pcs

NC装置 (FANUC 21i-MA)

操作性を考慮したパネルレイアウト (正面図)

に採用しています。

信頼性の高いNC装置

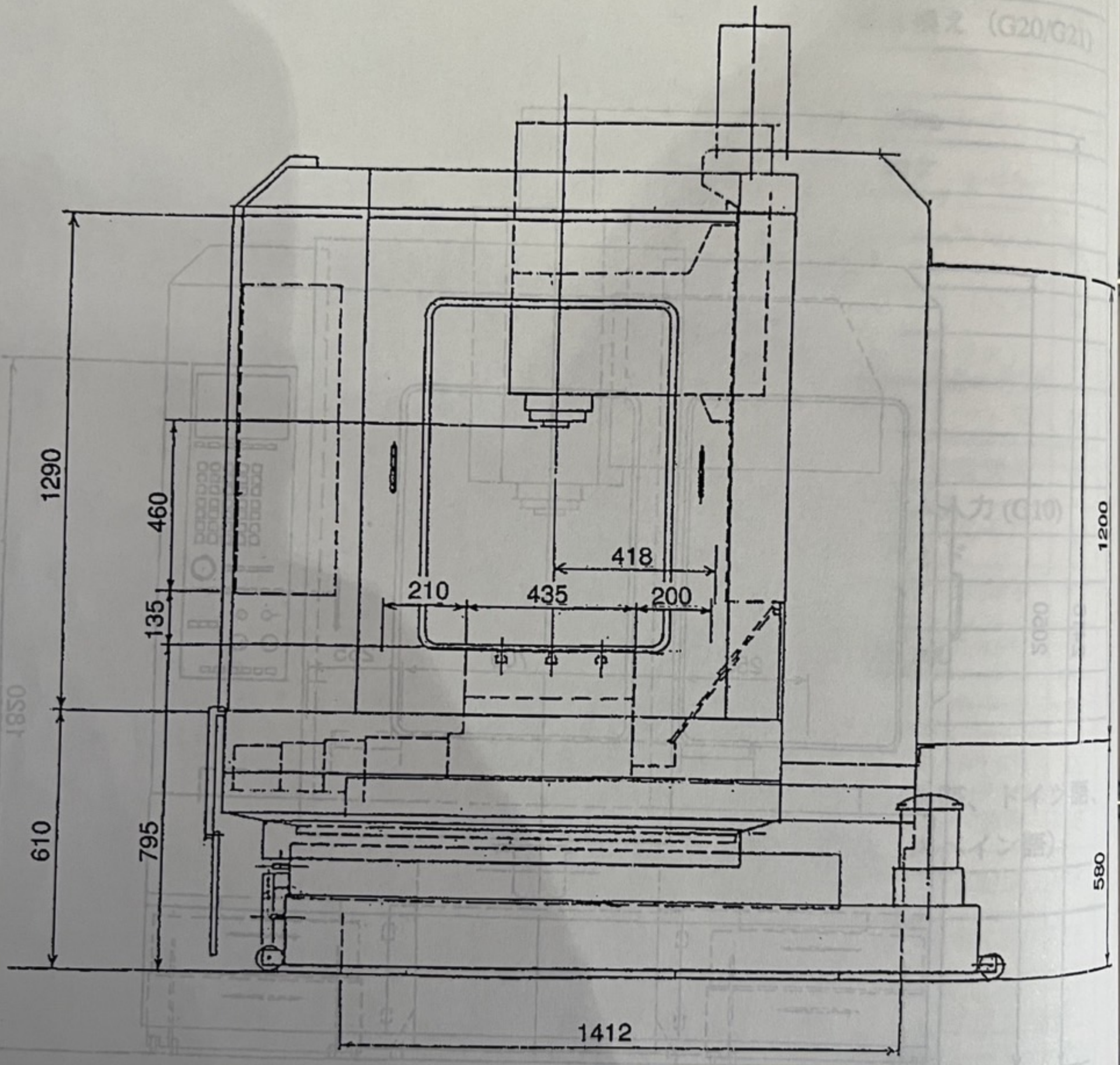
をご利用ください。

固定カバー付き

固定カバー付き

図表主要寸法

EX51-T20 ①



(図(側面図))