

GOP32×100 (1998年製)

- スクエアモーター付
- 230mmスクロールチャック
- 上部ドレisser

円筒研削盤 仕様

項目		形式	GOPシリーズ			GOSシリーズ		
			GOP32×50	GOP32×100	GOP32×150	GOS32×50	GOS32×100	GOS32×150
テーブル上の振り	mm	320						
センタ間距離	mm	500	1,000	1,500	500	1,000	1,500	
研削直径	mm	0 ~ φ220						
センタ間負荷質量	kg	MAX.150						
といし	外径×幅×内径	φ405×75×φ127(平形1号といし)						
	回転速度	1,570 : 1,845(2,120 : 2,490)			1,570 : 1,825			
	周速度	30(45)			30			
	使用範囲	φ405 ~ φ280						
といし台	送り機構	油圧送り(NC送りはPI3参照)			手動送り			
	全行程	220			220			
	手送り行程	180			180			
	油圧早送り行程	40			40			
	自動送り行程	1.6			—			
	トラバース研削自動間けつ送り量	0.005 ~ 0.08			—			
	手動ポジティブストップ研削送り行程	—			0.7			
	ハンドル送り量	2.0			2.0			
	ハンドル送り量	0.005			0.005			
テーブル	オンレート量	Min 5						
	トラバース速度	50 ~ 4,000(油温25℃)						
	ハンドル送り量	20(特別20 : 2)						
	旋回角度(反時計回り-時計回り)	12.5°-5°	10°-3°	8.5°-3°	12.5°-5°	10°-3°	8.5°-3°	
主軸台	固定軸							
	センタ	MT. No4						
	工作主軸穴径	φ28						
	回転速度変換数	無段階						
	回転速度	16 ~ 500						
心押台	手動レバー方式							
	センタ	MT. No4						
	心押軸行程	25						
電気装置	電源電圧200V 制御回路電圧100V							
	といし軸電動機	3.7(5.5)(4P)			3.7(4P)			
	工作主軸電動機	0.8(ACサーボ)						
	油圧ポンプ電動機	0.75(4P)						
	といし軸受ポンプ電動機	0.25(2P)						
	研削液ポンプ電動機	0.18(2P)						
	軸受油冷却器電動機	0.055 / 0.04(50/60Hz)(4P)			—			
	総電力	10.8(16)			10.8			
タンク容量	油圧油	60(モービルバキューリン1409)						
	といし軸受油	12(15)(モービルペロシティNo3)			12(モービルペロシティNo3)			
	研削液	150						
所要床面積(幅×奥行)	m	2.73×1.80	4.50×1.80	6.55×1.80	2.73×1.80	4.50×1.80	6.55×1.80	
正味質量	kg	2,900	3,800	4,600	2,900	3,800	4,600	

※注1. 色文字は、45M(といし周速度45m/sec)の仕様です。