

## 機械仕様

本機

最大加工物寸法 (幅×奥行×高さ) (噴流、浸漬加工時)	1,200 × 900 × 400 mm
最大加工物質量 (噴流、浸漬加工時)	2,000 kg
左右移動距離 (X 軸)	900 mm
前後移動距離 (Y 軸)	600 mm
上下移動距離 (Z 軸)	400 mm
補助テーブルストローク (U 軸 × V 軸)	920 × 620 mm
テーブル加工制御角度 (板厚 150 mm にて)	±30°
ワイヤー電極径	φ0.15 ~ φ0.3 mm
ワイヤー送り速度	最大 420 mm/sec
ワイヤー張力	3 ~ 23 N
加工方式	上下噴流加工・浸漬加工
床面からテーブル上面までの距離	1,050 mm
ワイヤリール質量	最大 20 kg、最大ポビン幅 140 mm (ポビン外周が円であること。多角形のものでは使用できません。)
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	2,380 × 3,150 × 2,395 mm
機械据付寸法 (幅×奥行)	3,500 × 4,200 mm
機械本体質量 (電源部・サービスタンク部を含む)	8,000 kg
エア圧	0.5 MPa
エア消費量	30 NL/min
電気容量	3 相 50/60Hz 15 KVA

## サービスタンク

加工液	純水
容積	1,600 L
純水器	イオン交換樹脂 (18 L 仕様)
加工液濾過方式	ペーパーフィルター交換式 (内圧 3 筒式)
加工液冷却装置	標準装備

## コイルクーラ

必要冷却液容量	20 L
使用油	モービルペロシティオイル No 3 相当品

2章 機械仕様および配置図

自動結線装置	パイプJET
結線方法	最大 82 mm
パイプ長さ (上ガイドノズルからの距離)	熱切断 (焼戻機能付)
ワイヤ切断方法	417 mm
焼戻電極間距離	コンパクトバキューム式
リトライ機能	最大 70 mm
1回の切断長さ	$\phi 0.15 \sim \phi 0.3 \text{ mm}$
ワイヤ径	断線点リトライ機能の場合 $\phi 0.2 \sim \phi 0.25 \text{ mm}$ (板厚: $t \leq 40$ )

7195  
2295  
460