

マザック VTC-200B (2000年製) MAZATROL PC-FLEXION CNC SYSTEM 機械本体の標準データ 1

1 機械本体の標準データ BT40 10000rpm ATC24本

1-1 本機的主要仕様

項目		単位	VTC-200B	VTC-200C		
能力・容量	作業テーブルの寸法	左右	1460	2300		
		奥行	510			
	サドル: 左右移動量	X 軸	mm	1120	1950	
	コラム: 前後移動量	Y 軸	mm	510 (+250 ATC ストローク)		
	主軸頭: 上下移動量	Z 軸	mm	510		
	主軸端面からテーブル上面まで	最小	mm	180		
		最大	mm	690		
	主軸中心からコラム前面まで		mm	550	510	
	テーブル最大積載質量		kg	800	1000	
	主軸	主軸ターパ穴				
標準		主軸速度	—	7/24 ターパ No.40		
		主電動機 (AC インバータモータ)	10 分定格	min ⁻¹ (rpm)	40~10000	
			30 分定格	kW (HP)	15 (20)	
			連続定格	kW (HP)	11 (15)	
オプション		主軸速度	min ⁻¹	7.5 (10.2)		
		主電動機 (AC インバータモータ)	10 分定格	kW (HP)	—	
			30 分定格	kW (HP)	—	
			連続定格	kW (HP)	—	
送り速度		早送り速度		—		
	切削送り速度	mm/min	30000			
テーブル	作業テーブルの寸法	左右	mm	1460	2300	
		奥行	mm	510		
	T 溝	呼び寸法 (ISO R299)	mm	18		
		本数	本	5		
		間隔	mm	100		
	テーブル最大積載質量		kg	800	1000	
	機械底面よりテーブル上面まで		mm	750		
	ATC ツール マガジン	工具収納本数	標準	本	24	
オプション			本	30		
工具選択方式			—	マガジンポケットナンバーのランダム選択、自動近回り方式		
ツールシャンク			—	MAS BT-40		
工具最大径		隣接工具有	mm	φ80		
		隣接工具無	mm	φ110		
最大工具質量 (ツールシャンク・ブルスタッドを含む)			kg	8		
マガジン全体の最大収納質量		標準	kg	120		
		30 本仕様	kg	150		
最大工具長さ (ゲージラインより)			mm	350		
工具交換時間 (チップ・ツール・チップ) (MAS 規格)	5 kg 以下	sec	4.7			
	8 kg 以下	sec	5.0			

1

機械本体の標準データ

項目		単位	VTC-200B	VTC-200G
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	3	
	主軸冷却油タンク容量	L	20	
	油圧ユニットタンク容量	L	20	
	クーラントタンク容量 (標準仕様)	L	250	325
精度	位置決め精度 (ピッチ誤差補正使用)	X,Y,Z 軸	mm/全長 ±0.005	
	繰返し位置決め精度	X,Y,Z 軸	mm ±0.0015	
機械の 大きさ	機械寸法 (標準仕様)	高さ (フロアより)	mm 2664 (スルー付 2761)	
		幅	mm 2972	3950
		奥行	mm 2925	
	機械質量 (標準仕様)	kg	6100	7700
電源	電圧 (3相)	V	AC200/220±10%	
	周波数	Hz	50/60±1	
	電源容量 (標準仕様)	10分定格	kVA 33.0	34.8
		連続定格	kVA 21.7	23.5
エア一源	圧力	MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)以上 0.9 (9)以下	
	容量 (標準仕様)	L/min (ANR)	140 以上	

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

項目		単位	VTC-200B	VTC-200C	
タンク容量	潤滑油タンク容量	L	3		
	主軸冷却油タンク容量	L	20		
	油圧ユニットタンク容量	L	20		
	クーラントタンク容量 (標準仕様)	L	250	325	
精度	位置決め精度 (ピッチ誤差補正使用)	X,Y,Z 軸	mm/全長		
	繰返し位置決め精度	X,Y,Z 軸	mm		
機械の 大きさ	機械寸法 (標準仕様)	高さ (フロアより)	mm		
		幅	mm	2972	3950
		奥行	mm	2925	
	機械質量 (標準仕様)	kg	6100	7700	
電源	電圧 (3 相)	V	AC200/220±10%		
	周波数	Hz	50/60±1		
	電源容量 (標準仕様)	10 分定格	kVA	33.0	34.8
		連続定格	kVA	21.7	23.5
エア一源	圧力	MPa (kgf/cm ²)	0.5 (5)以上 0.9 (9)以下		
	容量 (標準仕様)	L/min (ANR)	140 以上		

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

1-2 ストローク線図

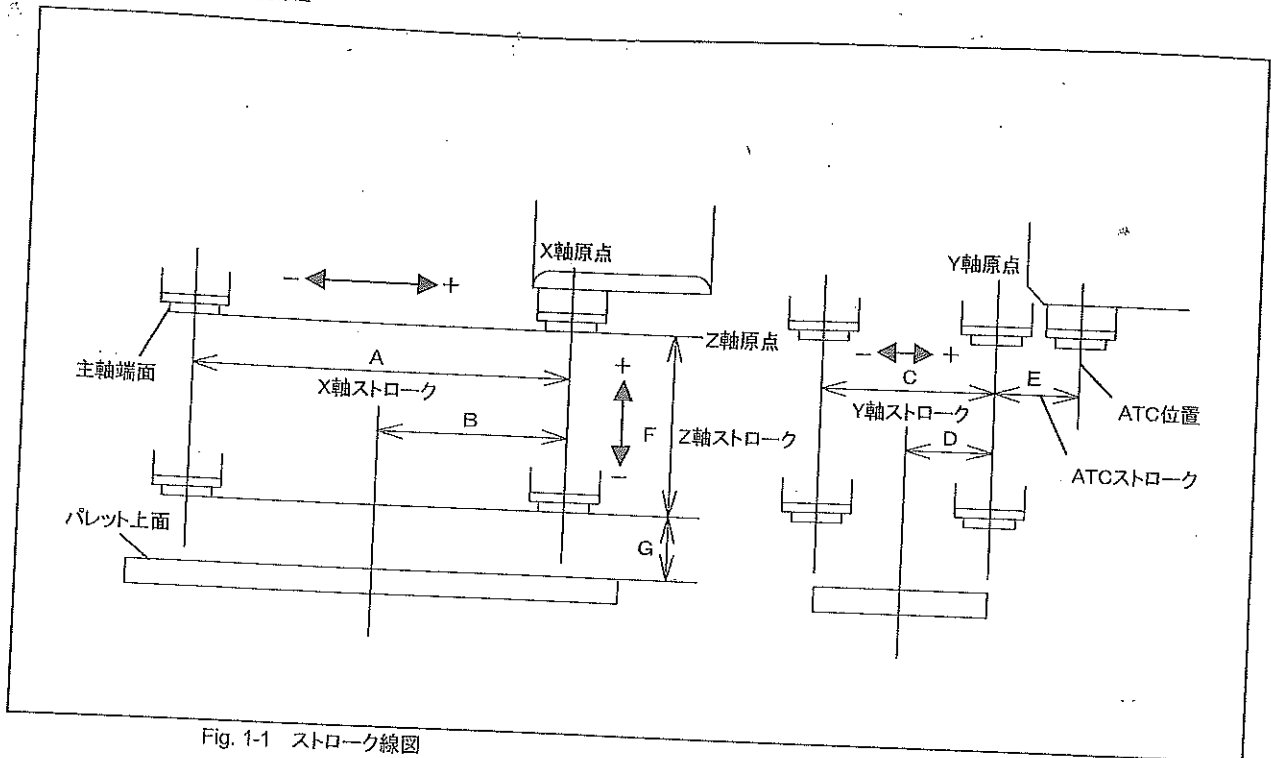


Fig. 1-1 ストローク線図

単位:mm

ストローク	VTC-200B	VTC-200C
A	1120	1950
B	560	975
C	510	
D	255	
E	250	
F	510	
G	180	

1-3 主軸出力線図・トルク線図

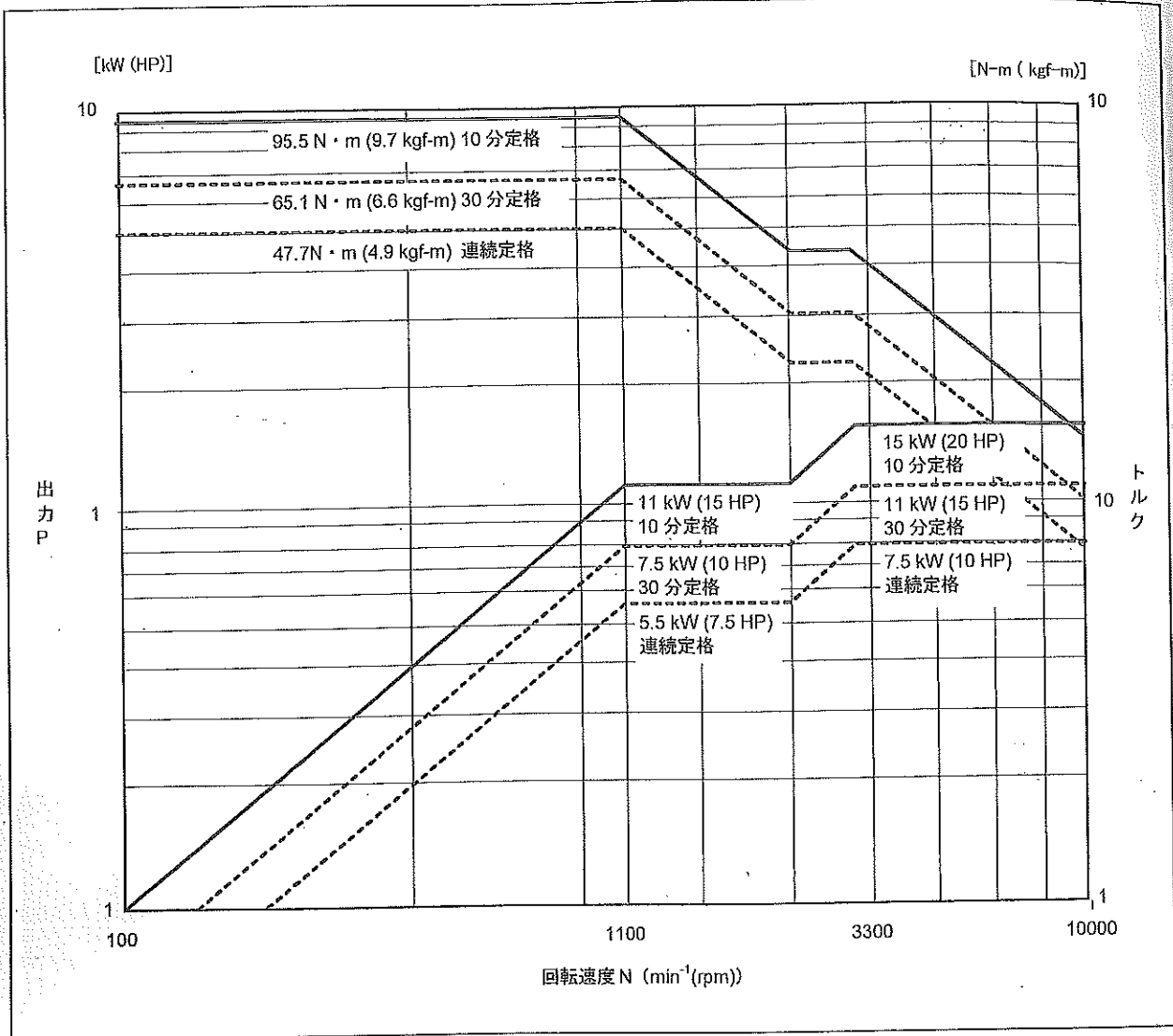
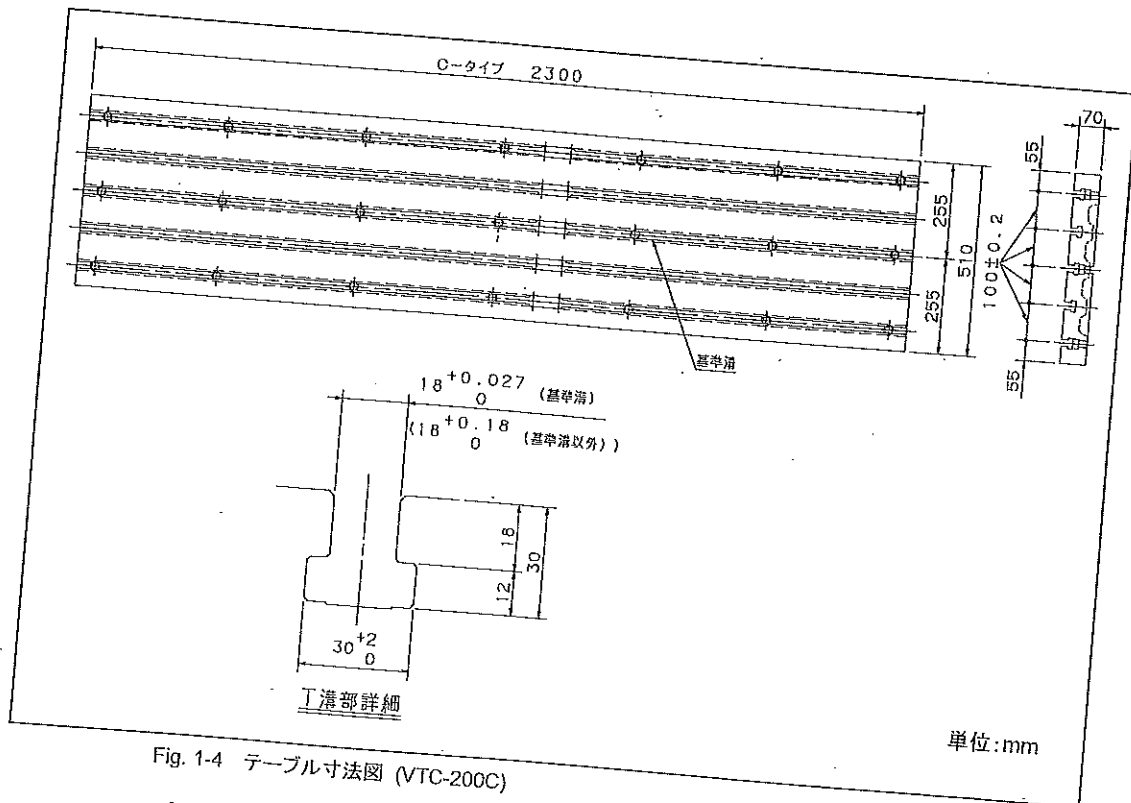
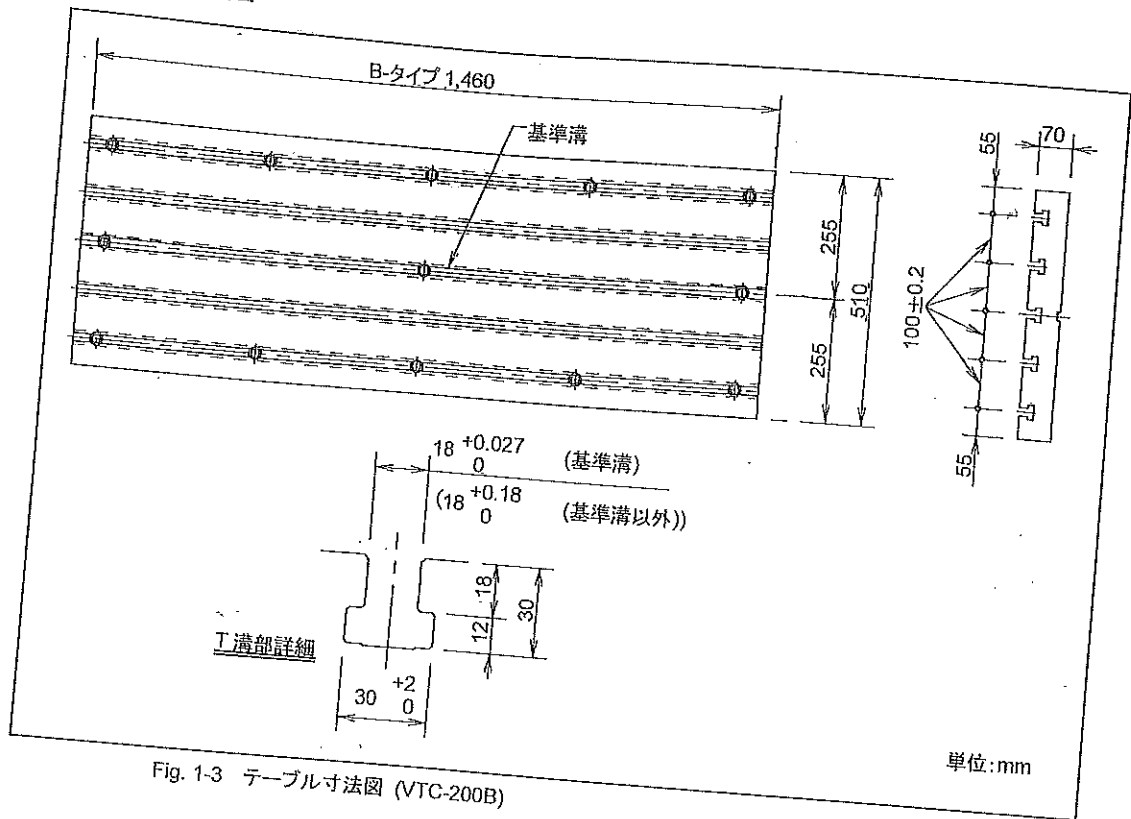


Fig. 1-2 主軸出力線図・トルク線図 (10000 min⁻¹ (rpm) 仕様)

1-4 テーブル寸法図



1-6 ワーク干渉図

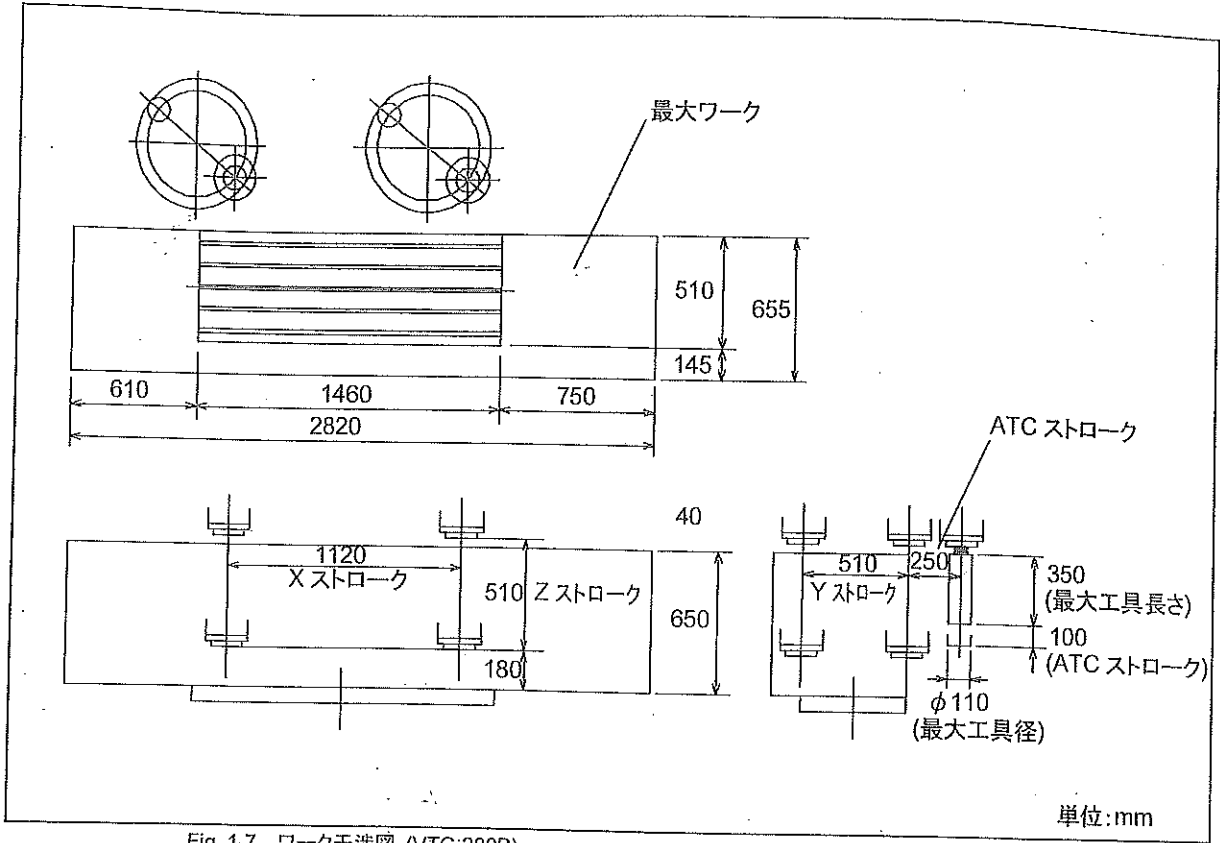


Fig. 1-7 ワーク干渉図 (VTC-200B)

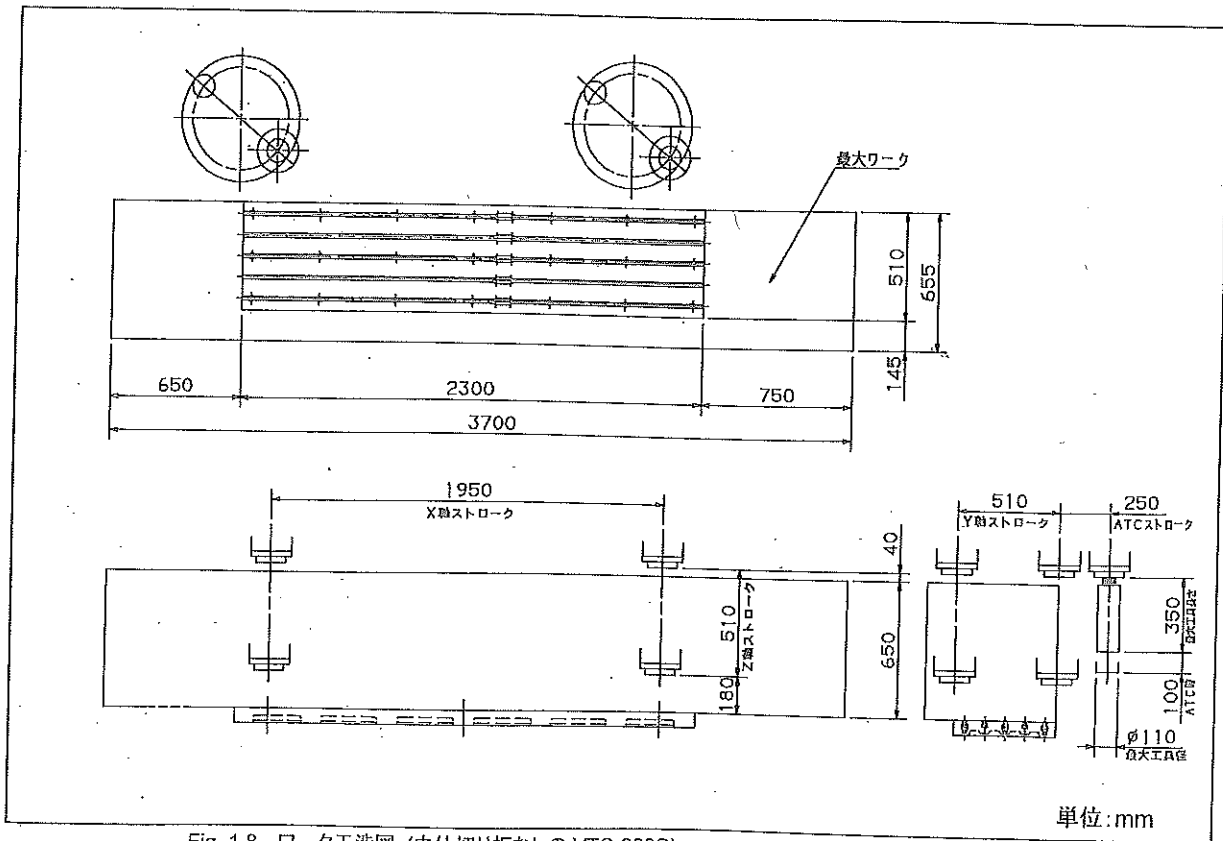


Fig. 1-8 ワーク干渉図 (中仕切り板なしの VTC-200C)

1-5 サブテーブル寸法図

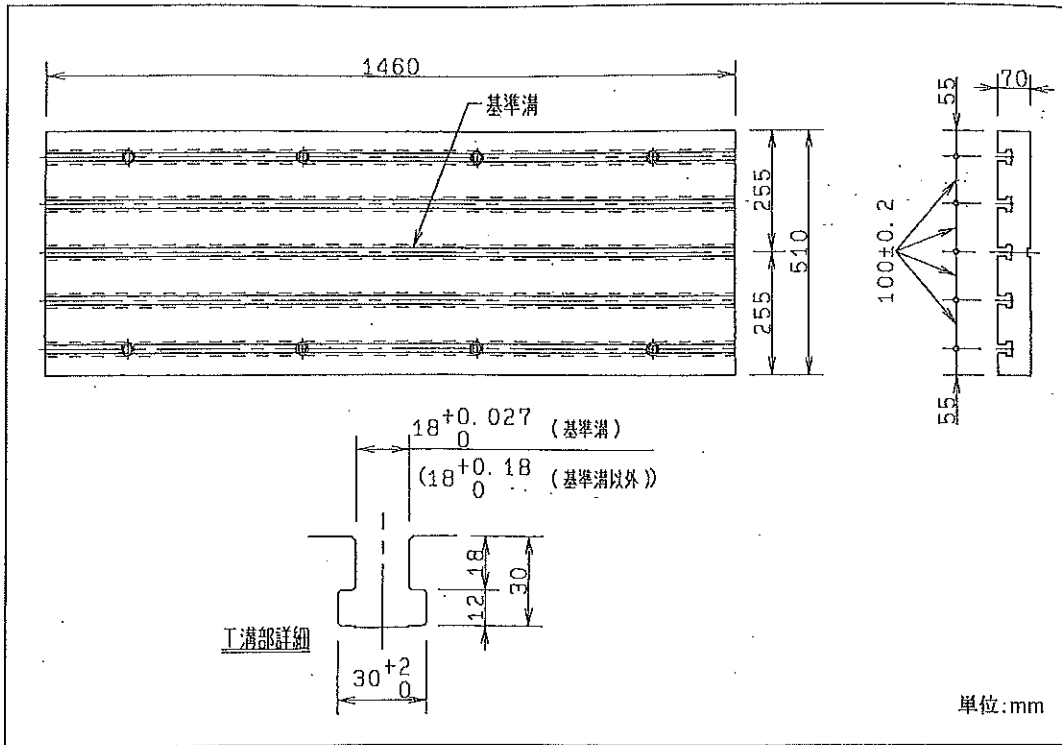


Fig. 1-5 サブテーブル寸法図 (VTC-200B)

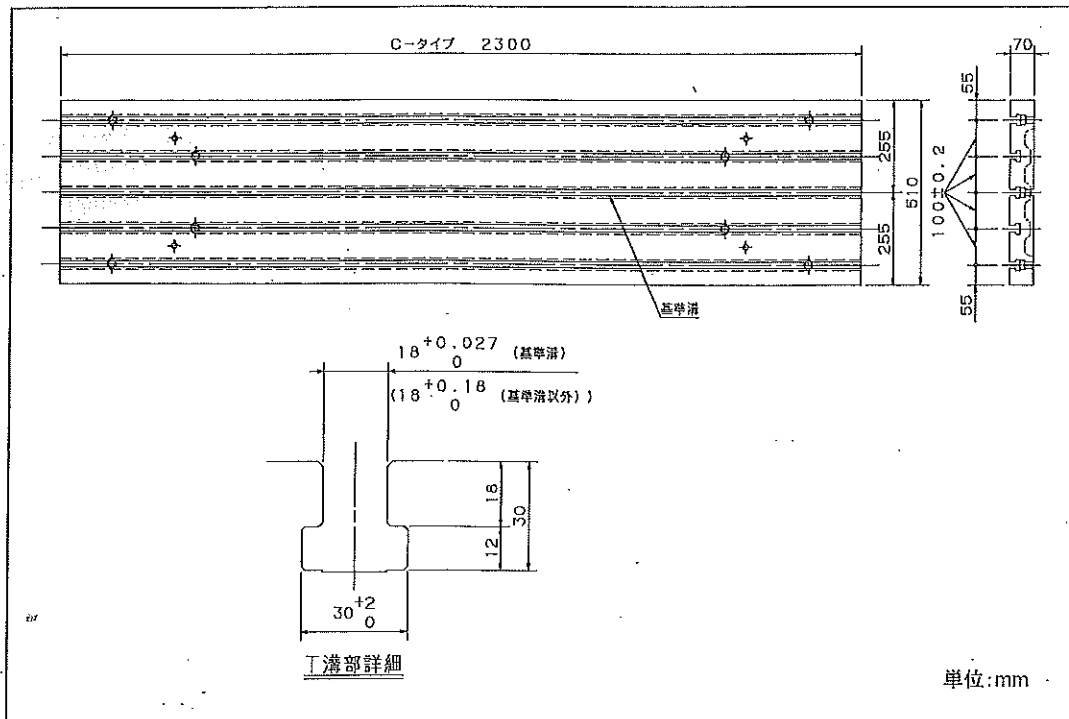


Fig. 1-6 サブテーブル寸法図 (VTC-200C)

VTC200B S/N 153026 2000年12月

電源周波数	FREQUENCY	60 HZ
表示	MM/INCH	MM
ストローク (心間)	STROKE BETWEEN CENTER	*****
主軸回転数/出力	SPINDLE ROTATION/POWER	AC15KW
ツール規格	TOOL SHANK	MAS
ROM言語	ROM LANGUAGE	JPN
主軸回転数/出力	SPINDLE ROTATION/POWER	10000RPM
NC装置	NC CONTROLLER	M640M
銘板言語	PLATE LANGUAGE	JPN
ツール本数	TOOL CAPACITY	24T
電源電圧	SUPPLY VOLTAGE	200V
色	COLOR	STD.COLOR
マニュアル言語	MANUAL LANGUAGE	

クーラントシステム

マニュアル

送り速度適応制御機能

工具寿命管理機能

分解調整工具

基礎用品 (敷板)

基礎用品 (ドライビット及び敷板)

FOUNDATION KIT (DRY-PIT AND PLATES)

MAZATROL FUSION 640M

仕様

10.4"カラーLCD

主軸AC15KW (20HP)仕様

主軸10000回転仕様 (#40)

ATC24本

コラム180mm-690mm

オペレータードインターロック (ロック機構付)

全体カバー

タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)

RS-232Cインターフェース	
バックグラウンドツールパスチェック	
加工ナビモニター	
加工ナビゲーション	
加工ナビゲーション (予測) 機能	MACHINING NAVIGATION - PREDICTION
加工ナビゲーション (モニタ) 機能	MACHINING NAVIGATION - MONITOR
加工ナビゲーション (結果) 機能	MACHINING NAVIGATION - RESULTS
PCMCIA I/F (2スロット)	
ICメモリカード I/F	
3.5" FDDユニット	
ネットワークI/F (LAN用&モデム用)	NETWORK INTERFACE (FOR LAN & MODEM)
照明装置	WORK LIGHT
全自動工具長測定機能&工具折損検出機能	AUTO TOOL LENGTH MEASUR. & BREAK. DETECT.
ワークエアースラスト	WORKPIECE AIR BLAST
1段シグナルタワー (加工完了:黄)	SIGNAL TOWER (OPERATION END:YELLOW)
チャンピオンマザコントロールオプションパッケージ	CHAMPION MAZATROL OPTIONAL PACKAGE
チャンピオンEIA/ISOオプションパッケージ	CHAMPION EIA/ISO OPTIONAL PACKAGE

機械精度測定結果表

測定日

2024年

2月

26日

(機種 マザック製 VTC-200 精度修正後の精度)

1. Y軸移動時のレベル(デジタルレベルにて測定) 方向(矢印方向がプラス)

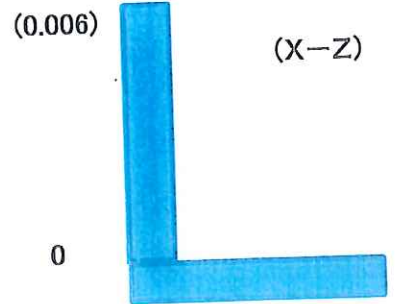
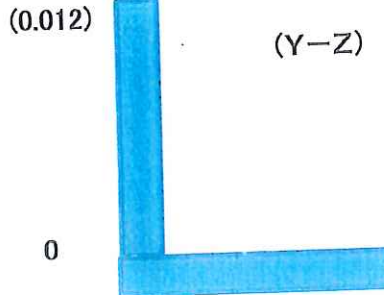
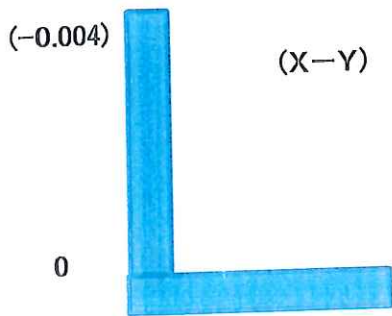
Y軸 + Y方向→ ()
(O・P側) X方向↓ ()

()
()

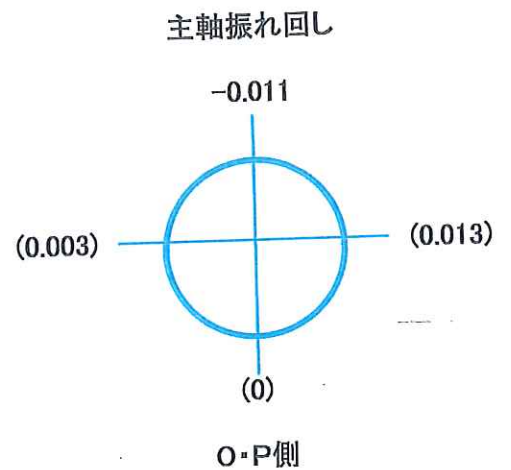
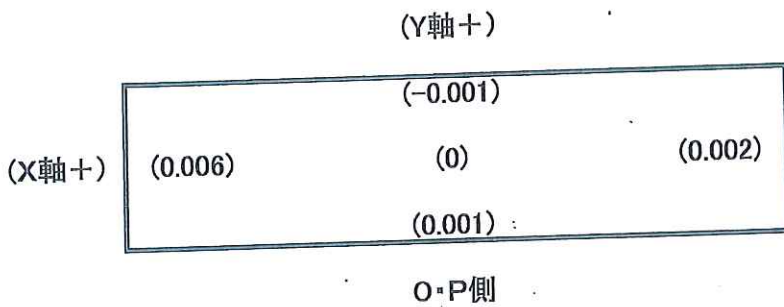
()
()

精 度
()
()

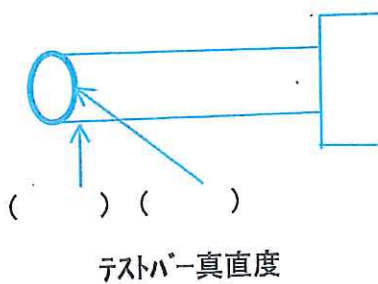
2.各軸の直角度 (スコヤL=500mm)



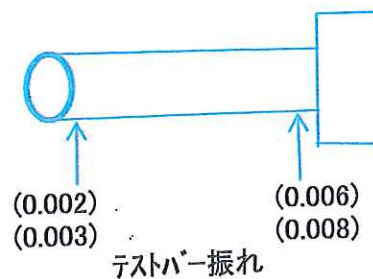
3. テーブル平行度及び主軸振れ回し



テストバー精度



最小値
最大値



5. 総評