

1.1 仕様

YZ-402NC

テーブル作業面の大きさ	1400×400mm
テーブルT溝の幅と数	18 (H7) mm×5 P=80mm
テーブル移動量 (左右×前後)	850×400mm
最大積載量	500kg
床面からテーブル上面までの距離	820mm
主軸端テーパ穴	7/24テーパ No. 40
主軸頭移動量 (上下)	550mm
主軸端面からテーブル上面までの距離	MAX. 700 MIN. 150mm
主軸中心からコラムスベリ面までの距離	410mm
主軸回転速度	80~8500 [80~10000] min ⁻¹
切削送り速度 (自動)	0~6000mm/min
(手動)	4~4000mm/min
早送り速度 X, Y軸	10000mm/min
Z軸	10000mm/min
電動機 主軸駆動用	7.5/11 [5.5/7.5]kw
主軸頭送り用	ACサーボ 1.8kw
テーブル送り用	ACサーボ 1.2kw
サドル送り用	ACサーボ 1.2kw
オイルクーラ	2kw
切削液ポンプ用	0.18kw
自動給油ポンプ用	0.015kw
工具 ツールシャンク形式	MAS BT-40
プルスタッド形式	P40T-1 (MAS-1 45°)
ATC 工具選択方式	メモリランダム
工具最大径 (隣接工具 有)	φ80mm
工具最大径 (隣接工具 無)	φ160mm
工具最大長さ	300mm
工具最大質量	8kg
所要電源容量	16kVA
所要空気圧源	0.5MPa (5kgf/cm ²) 200L/min
機械寸法 (縦×横×高さ)	1920×2950×2380mm
切削液タンク容量	100L
機械床面積	1400×900mm
機械総重量	4600kg

注) []内寸法: 10000 min⁻¹仕様