

## 3. 仕様

## 3. 1 機械本体

仕様項目	単軸タイプ		NCタイプ	
	E-111050	E-112050	E-421150	E-422150
最大工作物寸法 (参考、幅×奥行×高さ) [mm]	250×200×150		350×300×200	
工作物許容重量 [kg]	30		50	
テーブル寸法 [mm]	300W×200D		470W×300D	
X軸移動量 [mm]	電極移動量20(手動)		250(自動)	
Y軸移動量 [mm]	電極移動量20(手動)		160(自動)	
Z軸移動量 [mm]	250(自動)		250(自動)	
電極最大重量 [kg]	5		5	
面間距離 [mm]	215~465		280~530	
テーブルTスロット寸法 [mm] (精度規定なし)	12 1本		12 1本	
加工槽内寸法 [mm]	390×290×250		540×390×250	
電極取付面寸法 [mm]	100W×100D		120W×108D	
床面から定盤までの高さ [mm]	800		800	
機械の高さ [mm]	2225(MIN.1975)		2225(MIN.1975)	
据付スペース [mm]	1350W×1170D		1565W×1260D	
機械本体質量 [kg]	1400		1500	

## 加工液供給装置

加工液タンク容量 [ℓ]	190
加工液総量 [ℓ]	180
濾過流量 [ℓ/min]	30
濾過精度 [μm]	5
フィルタエレメント	紙フィルタ(1個)
外形寸法 [mm]	500×1100×1350
質量(乾燥時) [kg]	120

## 3. 2 加工電源(20GE, 40GE形)

電源回路方式	トランジスタパルス回路	
極間最大加工電流	15A仕様: 15[A] / 30A仕様: 30[A]	
最大加工速度 [g/min]	1.3 / 2.6 (Gr:St)	
最良加工面あらさ [μmRmax]	4 (Cu:St)	
最良電極消耗比 [%]	1%以下 (Cu:St)	
加工条件設定	Eパック 250条件	
サーボ電圧 [V]	-6~+6	
加工調整 [%]	0~99	

## 3. 3 制御装置

## NCタイプ用制御装置 (1CE形)

仕様項目	仕様
入力方式	キーボード, 内蔵3.5" FDD(1MB), RS232C
CRTディスプレイ	9インチモノクロ
表示文字	漢字、ひらがな、カタカナ、英数文字、アルファベット
制御方式	CNCクローズドループ
制御軸数	最大同時6軸
設定単位	X, Y, Z ... 1 $\mu$ m A, B, C (回転軸) ... 0.001°
最小駆動単位	1 $\mu$ m、0.001°
最大指令値	$\pm 99999.999$ mm / $\pm 9999.9999$ inch
位置指令方式	増分/絶対値併用
補間機能	直線、円弧、スパイラル
スケール倍率	0.001 ~ 9999.999 (Sコード)
揺動モード	固定パターンおよび任意軌跡
揺動制御方式	自由、半固定、固定
加工条件登録	1~250
プログラム番号指令	1~99999999
サブプログラム、(ネスティングレベル)	30
手動送り	高速、中速、低速、インチング (0.001/0.01mm)
手動入力位置決め	画面入力にて位置決めを行う
シーケンス番号	1~99999
プログラム編集 (手動データ入力)	10万文字 (NCテープ約260m相当)
CRT画面基本メニュー	5種類
RS232Cインターフェース 注1)	コードコントロール方式 (含DC1, DC3)
バッテリーバックアップ	約1ヶ月

注1) RS232Cインターフェースは、機械本体内のNCに内蔵されています。

御使用を希望される場合には、弊社までご相談ください。

## 単軸タイプ用制御装置 (0CE形)

仕様項目	仕様
入力方式	設定表示ユニット (7セグメント表示)
軸制御方式	クローズドループ
制御軸数	1軸
設定単位	1 $\mu$ m
最小駆動単位	0.6 $\mu$ m
手動送り	高速、中速、低速、微速
バッテリーバックアップ	約1ヶ月