

2.2 仕様一覧

機種			GI-10N
能力/容量	研削できる穴径範囲	mm	φ3 ~ 150
	研削できる穴の長さ	mm	φ150
	チャックカバー内の振り	mm	φ310
	チャック上の振り	mm	φ400
工作主軸	回転速度	min ⁻¹	100 ~ 1,000
	主軸端径	mm	φ100
	貫通穴径	mm	φ70
	工作物質量×長さ	kg × mm	100 × 150
内研軸	ベルト駆動式内研軸	min ⁻¹	20,000 (O.P. 16,000 ~ 40,000)
	高周波内研軸	min ⁻¹ kW	OP. 15,000 ~ 150,000 OP. 0.4 ~ 7.5
切込台 (X軸)	移動量	mm	300
	早送り速度	mm/min	φ0.02 ~ 6,000
	研削送り速度	mm/min	φ40,000
テーブル (Z軸)	移動量	mm	350
	早送り速度	mm/min	0.02 ~ 3,000
	研削送り速度	mm/min	30,000
	テーブルオシレーション量	mm	5
	テーブルオシレーション回数	回/min	~ 500
電動機	ベルト駆動内研軸用	kW	5.5 (OP. 7.5)
	工作主軸用	kW	4
	送り軸用	kW	X軸: 2 Z軸: 3
タンク	研削液タンク	L	200
	作動油・潤滑油タンク	L	40
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,900 (ローダ付 2,845)
	所用床面積	mm	2,050 × 2,100
	機械質量	kg	3,600
数値制御装置			OSP-U10G