

■機械本体仕様

項 目		TS-S2B	
		10,000min ⁻¹ 仕様	16,000min ⁻¹ 仕様
C N C 装置型式		CNC-A00	
移動量	X 軸 (mm)	480	
	Y 軸 (mm)	360	
	Z 軸 (mm)	270	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)	160~430	
テーブル	作業面の大きさ (mm)	600×300	
	最大積載質量(均一荷重) (kg)	200※4	
主 軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	10~10,000/16~16,000	
	タップ加工時主軸回転速度 (min ⁻¹)	MAX.6,000	
	主軸テーパー穴	7/24テーパーNo.30	
送り速度	早送り速度 X×Y×Z 軸 (m/min)	50×50×50	
	切削送り速度 (mm/min)	1~10,000 (X,Y) / 1~20,000 (Z)	
工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS-BT30	
	プルスタッド形式	MAS-P30T-2	
	工具収納本数	14/21	
	工具最大長さ (mm)	200	
	テーパーゲージラインからの距離/最大径 (mm)	0~30/φ46 30~160/φ80 160~200/φ40	
	工具最大質量※1 (kg)	3.0/本 (総質量25/14本) (総質量35/21本)	
	工具選択方式	ランダム近回り方式	
電動機	主軸用電動機(30分/連続)※2 (kw)	8.0/6.7	5.8/4.9
	送り軸用電動機 (kw)	1.0 (X,Y) / 1.2 (Z)	
所要動力源	電 源	AC200V ±10%, 50/60Hz ±1Hz	
	電 源 容 量 (kVA)	11 (25)	15 (32)
	空気電源	常用空気圧 (MPa)	0.4~0.6
機械の大きさ	所要床面の大きさ(制御装置扉開口時) (mm)	1,623×2,688	
	機械質量(制御装置スプラッシュガード含む) (kg)	1,940	
	精 度 ※-3	位置決め精度 (mm)	0.005/300
繰返し位置決め精度 (mm)		±0.003	
標準付属品	取扱説明書/1式、アンカーボルト/4本、レベリングプレート/4個、スプラッシュガード(手動扉)/1式、ヒューズ/1式		

※-1 工具の最大質量は形状、重心などの位置により異なりますので、あくまで参考値と考えてください。
 ※-2 主軸電動機出力は回転数により異なります。
 ※-3 測定方法はJIS規格 B6201-1987に基づいています。
 ※-4 250kgまで対応可能です。別途ご相談ください。

●本製品を輸出する場合には、核不拡散の観点から用途や需要者を十分確認してください。また外為法の改正などにより、輸出に先だって、監督官庁の許可が必要になる可能性があります。輸出の前に、当社あて、お問い合わせください。

●本機は「中小企業新技術体投資促進税制」(メカトロニクス税制：電子機器利用設備を取得した) 優遇措置対象工作機械です。(平成8年4月制定)
 (場合等の特別償却又は法人税額の特別控除)

このカタログに掲載の商品は、改良のため、仕様の一部を予告なく変更することがありますのでご了承ください。又、商品写真は、標準仕様機と異なる場合がありますのでご了承ください。

このカタログの掲載商品、並びに内容についての詳しいことは下記ブラザー販売(株)の営業所におたずねください。

東京営業所 〒125-0061 東京都葛飾区亀有3-10-14 TEL(03)5629-3101	名古屋営業所 〒467-8562 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1-1 TEL(052)824-3321
仙台営業所 〒982-0012 仙台市太白区長町南4-12-24 TEL(022)247-5822	浜松営業所 〒435-0042 浜松市篠ヶ瀬町493-1 TEL(053)422-5051
両毛営業所 〒373-0851 群馬県太田市飯田町524 TEL(0276)46-2742	大阪営業所 〒578-0903 東大阪市今米一丁目14-18 TEL(0729)62-5811
諏訪営業所 〒392-0013 諏訪市沖田町3-30 TEL(0266)52-3501	広島営業所 〒730-0004 広島市中区東白島町13-26 TEL(082)221-7775

■NC装置仕様(対話・NC言語はスイッチで切替)

CNC装置形式	CNC-A00		
制御軸数	5軸(X、Y、Z、A、B)		
同時制御軸数	位置決め	5軸(X、Y、Z、A、B)	
	補間機能	直線	3軸(X、Y、Z)(X、Y平面の径補正可)
		円弧	2軸(X-Y、X-Z、Y-Z)(径補正はX-Yのみ)
		付加軸	2軸(X、Y、Zの1軸(径補正なし)とA、Bの1軸)
	ヘリカルねじ切り	3軸(X、Y、Z) オプション	
最小設定単位	●0.001mm、0.0001inch、0.001°		
最大指令値	●±9999.999mm		
表 示	●10.4型モノクロ液晶ディスプレイ		
プログラム容量	●約200m:対話・NCそれぞれ:言語切り替え機能有り 約850m:言語切り替え機能無し(オプション)		
外部通信機能	●RS232C 1ch		
登録プログラム本数	●256本		
N C 機 能	●アブソリュートインクレメンタル	●プログラム補正入力(NC)	
	●インチ/メトリック	●工具長補正(NC)	
	●コーナーC/コーナーR	●工具径補正(NC)	
	●座標回転	●動作プログラム(対話)	
	●シンクロタップ	●スケジュールプログラム(対話)	
	●座標系設定	●工具自動選択(対話)	
	●ドライン	●切削条件自動決定(対話)	
	●リスタート	●工具長補正量自動決定(対話)	
	●バックラッシュ補正	●工具長補正量自動決定(対話)	
	●ピッチ誤差補正	●未知数入力自動計算(対話)	
	●早送りオーバーライド	●加工順制御(対話)	
	●切削送りオーバーライド	●マクロ機能(システム変数)(NC)	
	●アラーム履歴	●オートパワーオフ	
	●マシンロック	●待機モード	
	●コンピューターリモート	●チップシャワーオフディスプレイ	
	●高精度モード	●クーラント自動オフ	
●工具長測定	●機内灯自動オフ		
●工具寿命管理/予備工具	●自動コーナー減速機能		
●バックグラウンド編集	●ローカル座標系機能(NC)		
●サブプログラム	●一方向位置決め機能(NC)		
●拡張ワーク座標系(NC)	●テープ運転機能(NC)		
●変数、演算機能(NC)			

(対話)は対話型プログラムのみ、(NC)はNC言語型プログラムのみ

■オプション

- クーラント装置
 - (1)タンク50L(バルブ付、ポンプ180W)
 - (2)タンク100L(バルブ付、ポンプ250W)
 - (3)タンク100L(チップシャワー付、バルブ付、ポンプ250W×2)
 - (4)タンク150L(チップシャワー付、バルブ付、ポンプ250W+400W)
 - (5)タンク150L(チップシャワー・CTS付、バルブ付、ポンプ250W+400W+750W)
- 洗浄ガン
- 手動バルス発生器
- 自動扉
- 自動扉・エアセンサ付
- 機内灯(1灯、2灯)
- 表示灯(1灯、2灯、3灯)
- 自動芯出し装置
- 工具折損検出装置
- クーラントスルースピンドル装置(間欠、天井カバーセット)
- B軸コード(1軸用、2軸用)
- 指定色
- ハイコラムスペーサ(150、220mm)
- 簡易天井カバー
- 拡張I/Oボード
- Z軸熱変位自動補正システム
- Z軸計測システム
- 自動間欠給油装置
- 外部編集ソフト
- ヘリカルねじ切機能
- 原点計測ソフト
- プログラム記憶容量増加(850M)
- スピンドルオーバーライド

brother ブラザー工業株式会社
<http://www.brother.co.jp/>

マシナリー・アンド・ソリューション カンパニー
 産業機器事業
 〒467-8562 名古屋市瑞穂区河岸一丁目1-1

■お買い求め、ご相談は