

FH63S横形マシニングセンタ

項目

[]内は特別仕様

単位 仕様

▶パレットサイズ	[mm]	630×630
▶旋回テーブルの割出し角度	[°]	[0.001]
▶パレット高さ(床面より)	[mm]	1 200
▶ローディング高さ(床面より)	[mm]	1 200
▶X軸ストローク(テーブルの左右移動)	[mm]	1,000
▶Y軸ストローク(軸頭の上下移動)	[mm]	850
▶Z軸ストローク(コラムの前後移動)	[mm]	750
▶主軸中心とパレット上面の距離	[mm]	50~900
▶主軸端面とテーブル中心の距離	[mm]	175~925
▶早送り速度 (X,Y,Z軸)	[mm/min]	30 000
▶切削送り速度 (X,Y,Z軸)	[mm/min]	1~30 000
▶主軸回転速度	[min ⁻¹]	[50~14 000]
▶主軸用電動機	[kW]	[AC22/ 18.5 (15分/連続)] (14000min ⁻¹)
▶主軸径(フロントベアリング内径)	[mm]	[Ø90] (12000min ⁻¹)
▶主軸端テーパ	[]	ISO R297/テーパ No.50
▶使用工具 ホルダ :	[]	JIS B6339 50T (MAS BT50T)
▶使用工具 プルスタッド :	[]	JIS B6339 50P [MAS I形P50T]
▶工具保有数(番地固定ランダム)	[本]	[60]
▶工具(径×長さ)	[mm]	Ø120×500 (フルセットの場合)
▶工具質量	[kg]	Max 27 (主軸端面でのモーメントは29N・m{3kgf・m}以下)
▶工具交換時間(TOOL-TO-TOOL)	[秒]	1.7 (8kg以下) 2.0 (8~15kg) 3.0 (15~27kg)
▶正味質量 (本体)	[kg]	16 000 (本体)
▶所要床面積	[mm]	配置図を参照ください
▶位置決め精度	[mm]	[±0.002/全長(X,Y,Z軸)] (リニアスケール付)
▶旋回テーブルの割出し精度	["]	[±15] (NC割出し)
▶繰返し精度 (X,Y,Z軸)	[mm]	[±0.001/全長(X,Y,Z軸)] (リニアスケール付)
▶繰返し精度 (B軸)	["]	[±7.5] (NC割出し)
▶パレット上最大積載質量	[kg]	1 300
▶スラスト荷重	[N]	[Max 7 800 {800kgf}] (14000min ⁻¹)
▶テーブル最大モーメント	[N.m]	[Max 1 960 {200kgf・m} (クランプ時)] (NC割出し)
▶NC装置	[]	TOYODA GNC [FANUC 15MB]

特別仕様 <本体関係>

NM8158

FH63S横形マシニングセンタ

項 目

数量

特別仕様 <本体関係>

- ▶ プルスタッドMAS I 形P50T仕様 1式
- ▶ 旋回テーブルNC割出し仕様 1式
- ▶ 高速主軸頭仕様 50~14 000min⁻¹ 1式
- ▶ リジッドタツプ機能 1式
 - ・リジッドタツプ機能での実用最高回転数は2,400min⁻¹です/14,000min⁻¹主軸
- ▶ 工具保有数60本仕様 1式
- ▶ クローズドグループ仕様 X.Y.Zの3軸 1式
- ▶ パレットT溝仕様 1式
- ▶ 油圧ポンプユニット消防法適用 1式
- ▶ 漏電遮断器取付 1式
- ▶ パレットチェンジャ操作盤位置変更 (機械配置図参照) 1式

特別仕様<付属品関係>

NM8158

FH63S横形マシニングセンタ

項目

数量

特別仕様<付属品関係>

- ▶ クーラント装置(アルミ・鋳物用) 1式
 - ・タンク 容量 : 500L
 - ・中圧ポンプ 外部ノズル、天井シャワークーラント用
 - 吐出圧 : 0.3MPa {3kgf/cm²}
 - 吐出量 : 50L/min
 - ・低圧ポンプ 切屑流し用
 - 吐出圧 : 0.1MPa {1kgf/cm²}
 - 吐出量 : 75L/min
 - ・低圧ポンプ クーラントフィルタ供給用
 - 吐出圧 : 0.1MPa {1kgf/cm²}
 - 吐出量 : 75L/min
 - ・高圧ポンプ スピンドルスルー用
 - 吐出圧 : 3.0MPa {30kgf/cm²}
 - 吐出量 : 17L/min
 - ・20μmフィルター付
 - ・テイクアップ式チップコンベア(ドラムフィルタ付き)
 - スクレーパ式
 - 排出高さ : 1,000mm
 - 排出方向 : 前出し
 - ▶ スピンドルスルークーラント仕様 1式
 - ・主軸内プルスタッドコレット部よりクーラント吐出 1式
 - ▶ 天井シャワークーラント 1式
 - ▶ 切粉流しクーラント 1式
 - ▶ ~~機内スクレーパコンベア特殊長さ対応(2ヶ所)~~ 1式
- △ 標準長さ2ノズル上向きか、別標準品とする。

NC装置仕様<特別付属機能>

NM8158

FANUC 15MB

項目		数量
▶ リジットタップ		1式
▶ プログラマブルデータ入力		1式
▶ テープ記憶・編集機能1280m		1式
▶ 登録プログラム追加 [1000個(メモリ640m以上)]		1式
▶ 工具補正組数200組		1式
▶ 14インチカラーCRT(グラフィック機能付)		1式