

## 1-2 主機能表

単位mm

項 目		仕 様	
機械能力	テーブル上の振り	(直径)	φ 240
	センター間距離	(最大)	550
	研削最大重量(センター作業)		15Kg
砥石台	旋回角度		±30°
	砥石寸法	外径×内径	φ 255×φ 50.8
		最大巾	32
	砥石の回転数	R.P.M	2500
	ハンドル送り量	1回転当り	1
	ハンドル送り量	最小目盛	0.0025
	前後方向移動	最 大	100
	切込み方式		手動
主軸台	旋回角		±45°
	回転数 (インバータ式)	無段 r.p.m	0~550
	センターの大きさ		MT.No.3
芯押台	芯押移動量		20
	センターの大きさ		MT.No.3
	駆動方式		レバー式
テーブル	旋回角		砥石台側 10°、作業側 5°
	移動量		550
	ハンドル送り量	一回転当り	10
	横送り方式		手動
クーラント	タンク容量		70ℓ
電動機	砥石軸モータ	3相 200V	1.5KW、4P
	主軸モータ	3相 200V	0.4KW、4P
	クーラントモータ	3相 200V	0.18KW
機械の大きさ	床上よりセンター高さ	床面より	1070
	所要床面積	間口×奥行	880×635
	正味重量	本体のみ	850kg
作動源	電源		200V/50Hz