

## 1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ ----- 1400×400mm  
 テーブルT溝の幅と数 ----- 18 (H7) mm×5本  
 テーブル移動量 (左右×前後) ----- 850×400mm  
 テーブル積載重量 ----- 600kg

主軸端テーパ穴 ----- N. S. T. No 50  
 主軸頭移動量 (上下) ----- 520mm  
 ㊟ 特別仕様 (ハイコラムタイプ) ----- 720mm  
 主軸端面からテーブル上面までの距離 ----- ~~MAX. 660 MIN. 140~~mm  
 ㊟ 特別仕様 (ハイコラムタイプ) ----- MAX. 860 MIN. 140mm  
 主軸中心線からコラムスベリ面までの距離 ----- 405mm  
 床面からテーブル上面までの距離 ----- 790mm  
 主軸回転速度 (16段50/60Hz共) ----- 55~2,000min<sup>-1</sup>  
 主軸頭送り速度 (5段上下) ----- 0.05~0.2mm/rev  
 X・Y送り速度 (23段) ----- 15~4,000mm/min  
 X・Y早送り速度 ----- 6000mm/min  
 制御装置 ----- FANUCシステム20i-FA

電動機 主軸伝導用 ----- 3.7kw×4p  
 テーブル送り用 ----- ACサーボ αC6/2000rpm  
 サドル送り用 ----- ACサーボ αC6/2000rpm  
 冷却液ポンプ用 ----- 0.18kw  
 スベリ面潤滑ポンプ用 ----- 0.017kw

総電源容量 ----- 8kVA  
 機械寸法 (縦×横×高さ) ----- 1,870×2,950×2,475mm  
 機械床面積 ----- 1,400×900mm  
 機械総重量 ----- 3,510kg

## 1.2 標準付属品

標準工具一式	主軸回転16段手動変速
据付用部品一式	主軸頭上下定位置停止装置 (ケラシ)
工具取付ボルト	コラム サドル間傾斜カバー (チップトレイ付)
切削液装置	取扱説明書
スベリ面タイマー付自動給油装置	取扱説明書・応用編
主軸頭上下 (Z軸) スケール読取表示	

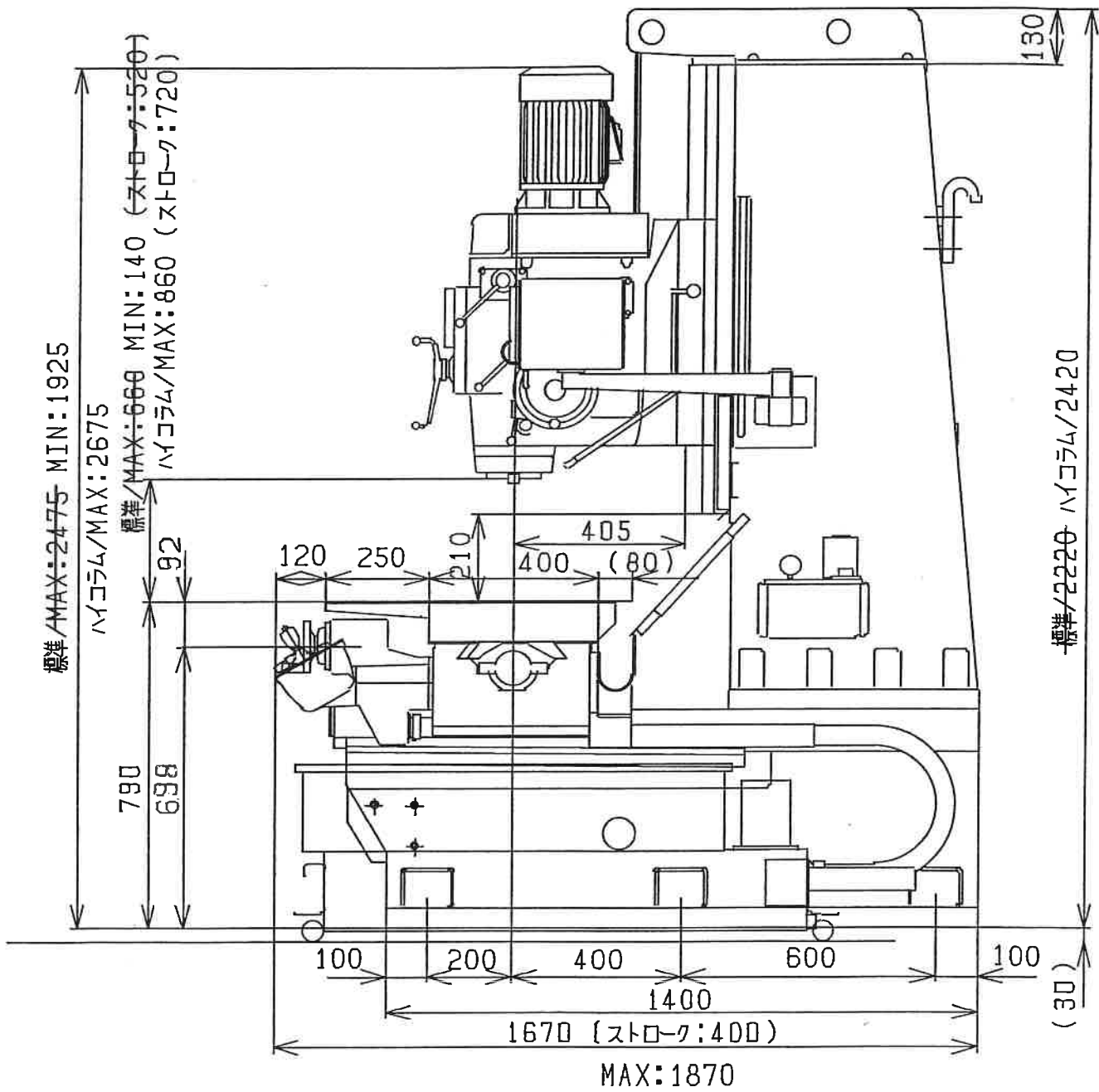
(第1表) 主軸回転速度 ----- 16段 (rpm)	
—	1 2 3 4 5 6 7 8
低速側	55 75 95 120 150 190 250 315
高速側	375 475 590 765 950 1250 1540 2000

(第2表) 主軸頭自動送り速度 ----- 5段 (mm/rev)	
—	1 2 3 4 5
速度	0.05 0.075 0.10 0.15 0.20

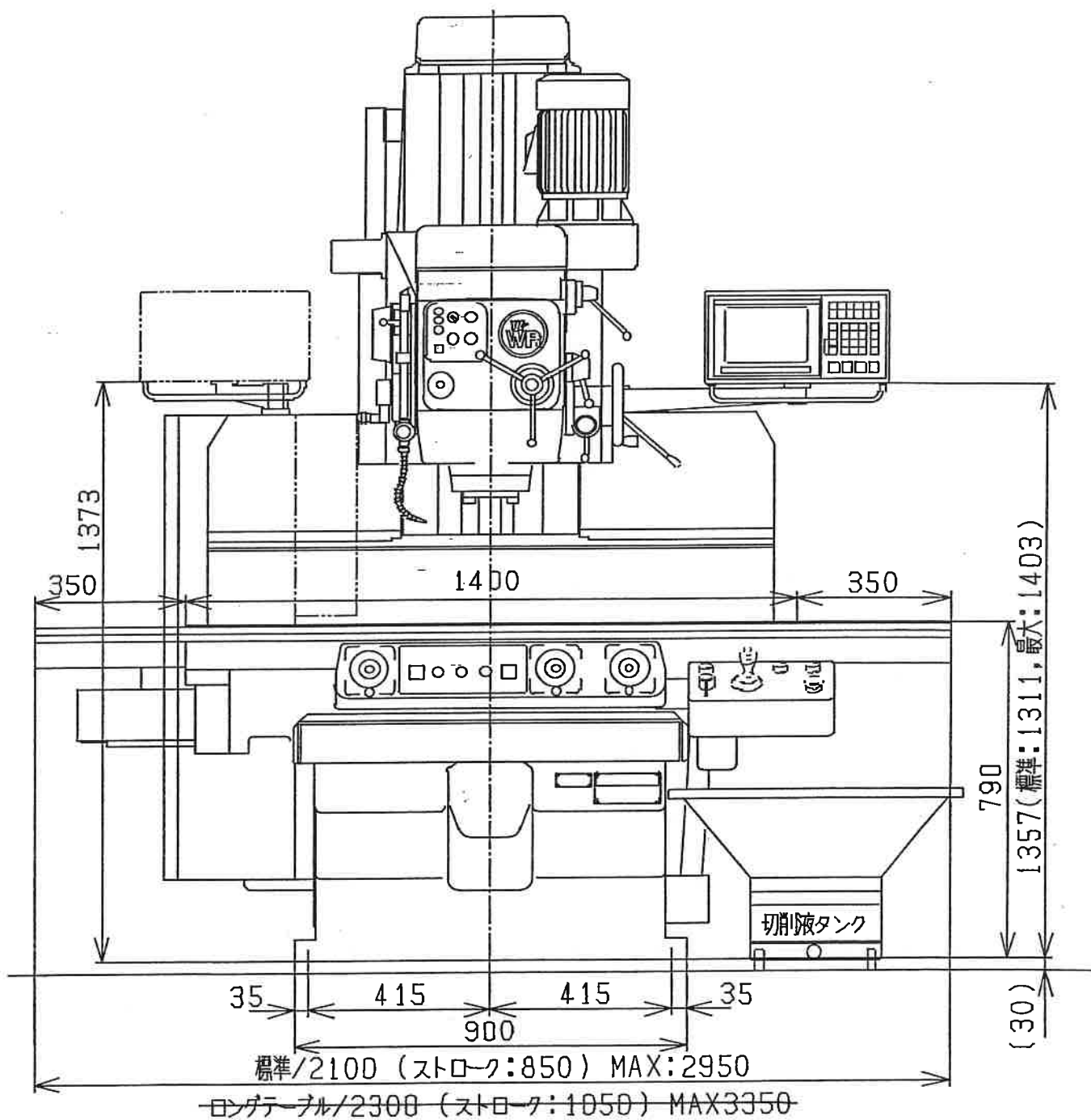
## 1.3 特別付属品

- ハイコラム (標準より200mm高)
- ~~ロングテーブル (標準より200mm長)~~
- 電動式自動工具着脱 (主軸モータブレーキ付)
- 照明装置 (ハロゲンランプ)
- ~~チップオイルコンベア~~
- ~~スケールフィードバック (X・Y 2軸)~~
- ~~異常負荷検出機能 (NCソフト)~~

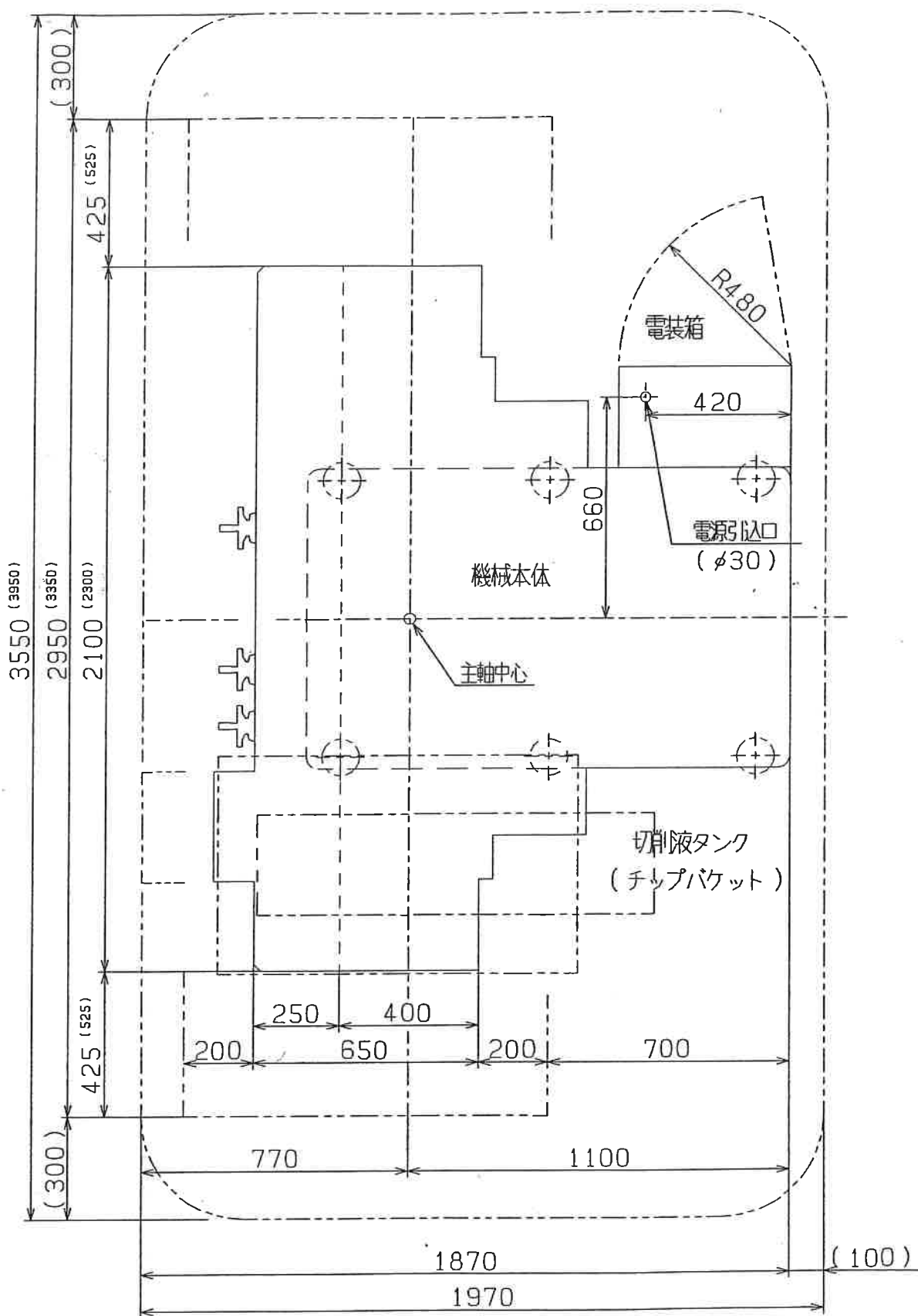
外形寸法(2/2)



1.4 外形寸法(1/2)



1.8 フロアスペース



推奨フロアスペース 縦 : 1970  
 横 : 3550 (ロングテーブル : 3950)  
 高さ : 2800 (ハイコラム : 3000)