

1 仕様 (号機によっては1部仕様が異なる場合があります。号機仕様書を御参照下さい。)

	単 位	GUX25×32	GUX25×63	GUX25×100	備 考
センタ中心に対するといし送り角度		±45°			
センタ間距離	mm	350	650	1030	
振り	mm	250			
最大研削直径	φmm	100			
といし台		TOYODA STAT BEARING 使用			
全行程	mm	280			
油圧早送り行程	mm	40			切込方向にて
位置調整行程	mm	220			切込方向にて
ハンドル送り行程	mm	20			工作物直径方向
自動送り行程	φmm	1.7			工作物直径方向
自動間けつ切込量	φmm	0.0005~0.025			工作物直径方向
ハンドル送り量 1目盛	φmm/rev φmm	2.0	0.005		副尺目盛にて0.0025
微細送り量 1目盛	φmm/rev φmm	0.2	0.001		副尺目盛にて0.0005
といし (外径×巾×内径)	mm	405×50×127			標準
"	mm	455×50×127			特別
といし回転数 (φ405といし/φ455といし)	r p m	1410,1685,2010/1260,1550,1900			
周 速	m/m i n	1800			
テーブル速度範囲	mm/m i n	10~5000			
最小自動往復行程	mm	約2			
ハンドル送り量	mm/r e v	25			
旋回角度 (といし台側, 作業側)		12°-0°	10°-0°	8.5°-0°	
主軸台 (旋回形)		固定軸, 回転軸兼用形			
センタ		MTNo.3 (スピンドルノーズ MTNo.5)			
回転数	r p m	30~700			
旋回角度		90°			
回転軸最大負荷	k g	60			
心押台					テーパ調整付
センタ		MTNo.3			
最大引込距離	mm	25			
電動機					
といし軸	k W	3.7 (4P)			
主軸台	k W	DC 0.55			
油圧機構ポンプ	k W	1.5 (4P)			
といし軸受ポンプ	k W	0.25 (2P)			
研削液ポンプ	k W	0.18 (2P)			
油圧機構及びといし軸受油クーラ	k W	0.05 (4P)			2ヶ
タンク容量					
油圧機構	ℓ	65			
といし軸受	ℓ	6			
研削液	ℓ	120			
所要床面積 (長さ×巾)	mm	2700×1560	3100×1560	3600×1560	
正味重量	k g	1850	2300	2600	