

仕様一覧

- 床面より主軸センター 995mm
- テーブル最大ストローク 400mm
- テーブル送り速度（無段） 50~300mm/min
- カッターの刃先間隔（切削可能な幅） 25~305mm
- 主軸端の形状 $\phi 38.1$
- 主軸回転数（無段） 60HZ 120~490 R.P.M
50HZ 100~410 R.P.M
- カッターリリーフ量 0.3mm
- テーブル戻り速度 3,000mm/min
- 主軸電動機 3.7KW4P×2台
- 油圧ポンプ用 0.75KW
- ワーククランプ用 $\phi 125$ のシリンダー-3,000Kg
- ワーククランプの力 50mm
- ワーククランプ用シリンダーストローク 1,920×1,700
- 据付面積 1,830mm
- 機械の高さ 約3,000Kg
- 機械重量 幅300×高さ100×長さ300
- 最大ワーク寸法 5インチフェイスミルカッター-相当
- 使用工具