

1. 機械の仕様

項目	仕様	記事
最大加工径(mm)	φ 50	
主軸全ストローク(mm)	250	
主軸回転数(r.p.m)	225~630	
主軸往復速度(m.p.m)	MAX 8	
動力 (kw)		インバーター専用モーター 汲揚げ用(支給品) 切削油用(支給品)
油圧ポンプ用	3.7	
主軸回転用	1.5	
クーラントポンプ	0.06	
	0.06	
ファンクーラー	0.02	
インデックスモータ	0.06	
潤滑ポンプ	0.02	
主軸端より 割出テーブル面迄(mm)	370~620	
機械全高(mm)	2906	
据付寸法(mm)	1815 × 1810 (幅) (奥行き)	FUJIC-999は含まず
作動油タンク容量(ℓ)	250	
砥石拡張方式	油圧低・高2段拡張	
定寸方式	タイマー	