

機械選択情報 Machinery Sale Information



CMC CO., LTD

<TEL・FAX> (81) 277-46-9165 / (81) 277-46-9166

<E-Mail> cmcmac@cmcmachinery.co.jp

Date:2023.Apr.10



Listing No.23052-3

MAKINO	Ver. Machining Center < HSK-E32 >	V22A Pro.5 / Super GI.4	2007/ May < No.55 >
--------	--------------------------------------	----------------------------	------------------------

■ MAIN SPECIFICATIONS ■

立形マシニングセンター	Ver.Machining Center
テーブルの大きさ:450 x 350 x 100 kg	Table Size: 450 x 350 x 100kg
各軸自動量:X:320 / Y:280 / Z:300	Stroke: X:320 / Y:280 / Z:300
テーブル上面から主軸端面までの距離:900	Table to the end face of the spindle: 900
主軸回転数:40,000 RPM	Spindle Speed : 40,000RPM
ATC60 / HSK-E32 / AW20	ATC60 / HSK-E32 / AW20
モアレススケールフィードバック(XYZ) 付	With Moies Scale Feedback (XYZ)
ヘリカル補間2+2軸	With Heical Interpolation 2+2 Axis
工具長自動測定装置	With Tool Length Auto Measuring Device
機械重量:3,600kg	Machine Weight: 3,600kg

※注記

<< 機械仕様等については現物優先となります >>  
<< Regarding machine specifications, etc., priority will given to the actual product >>



機械本体仕様

移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	320 × 280 × 300 mm
	主軸端面からテーブル上面の距離	150 ~ 450 mm
テーブル	作業面の大きさ	450 × 350 mm
	最大ワークサイズ (幅 × 奥行 × 高さ)	450 × 475 × 200 mm (制限有り)
	最大積載質量 (等分布)	100 kg
	上面の形状	14H8 × 4本, T溝
	床面からテーブル上面の高さ	900 mm
主軸	回転速度	400 ~ 40000 min <sup>-1</sup>
	電動機	8.4 kW
	トルク	2.0 N·m
	テーパ穴	HSK-E32
	軸受内径	φ40 mm
送り速度	冷却 / 潤滑	軸芯冷却 / アンダーレース潤滑
	早送り速度	20000 mm/min
自動工具交換装置 (標準仕様機)	切削送り速度	1 ~ 10000 mm/min
	ツールシャンク形式	HSK-E32
	収納本数	15本
	最大径	φ26 mm (φ32 mm : 30本, 60本)
	最大長さ	120 mm
所要動力源 (標準仕様機)	最大質量	0.5 kg
	電源	AC200 / 220 V, 50 / 60 Hz, 15 kVA
機械の大きさ (標準仕様機)	空気圧源	0.5 ~ 0.8 MPa, 600 L/min (大気圧)
	高さ	2250 mm
	所要床面の大きさ (幅 × 奥行)	1500 × 2000 mm (操作盤除く)
	質量	3550 kg (周辺機器含む)

標準仕様

- 主軸 40000 回転
- HSK-E32
- 主軸温度コントローラ
- 主軸速度オーバーライド
- 主軸オリエンテーション
- ATC15 本
- 全閉ブラッシュガード
- ブラッシュガード内照明装置 (蛍光灯1本)
- ドアインターロック (ATC ドア、オペレータドア)
- サーマルガード (ベッド、コラム断熱仕様を含む)
- リジッドタップ
- ノズル切削液供給装置
- 自動エアブロー装置
- チップバケット
- 固定式手動バルス発生器
- 自動電源遮断
- データセンタ
- GI.3 制御
- レベリングプレート
- 標準塗装色

●特別仕様 / ●特別付属品

- ATC 30本
- ATC 60本
- スケールフィードバック (0.05μm)
- ワーク洗浄ガン
- ノズルクーラントフロースイッチ
- 切削液温度コントローラ
- ミストコレクタ
- ミストコレクタ接続口
- オイルスキマ
- ドアロック (ATC ドア、オペレータドア)
- ハイブリッド工具長自動測定装置
- 工具長自動測定装置 (低触圧)
- 非接触工具自動測定装置
- ワーク自動測定装置
- オートワークチェンジャ 60本
- オートワークチェンジャシャッター
- オートワークチェンジャインターフェース
- 自動消化装置インターフェース
- エアドライヤ
- スーパー-GI.3 制御
- スーパー-GI.4 制御
- ポータブル手動バルス発生器
- 積算時間計
- ウィークリタイム
- シグナルライト 3層
- 漏電ブレーカ
- 指定塗装色
- HSK-E32専用 ツールスタンド (15本, 30本)
- HSK-E32専用 ツールワゴン



# V22 オートワークチェンジャバリエーション

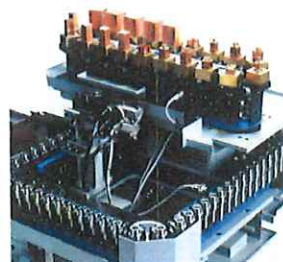
あらゆる要求を満たす多彩なオートワークチェンジャを用意

## 立形マシニングセンタ **V22A**

コンパクトなボディに充実機能を内蔵。全自動を意識しないデザイン。



↑ 工具、ワークの交換は機械正面位置から可能です。



↑ 内蔵オートワークチェンジャ20本は機械左側のATC60本ユニット上部に配置、上下空間を有効に使い究極の省スペース化を実現。



ATC (HSK-E32)	ATC 本数	60本
	最大工具径	32 mm
	最大工具長さ	120 mm
オートワークチェンジャ	ワーク収納本数	20本
	搭載ワーク寸法 (ホルダ寸法含む)	φ70×100 mm または 50×100 mm
	搭載ワーク質量 (ホルダ含む)	3 kg



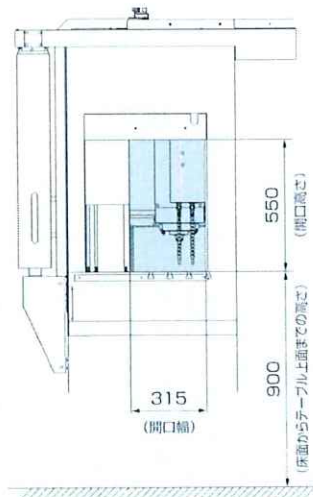
### ● オートワークチェンジャ取付仕様

- オートワークチェンジャシャッター※
- オートワークチェンジャインターフェイス※

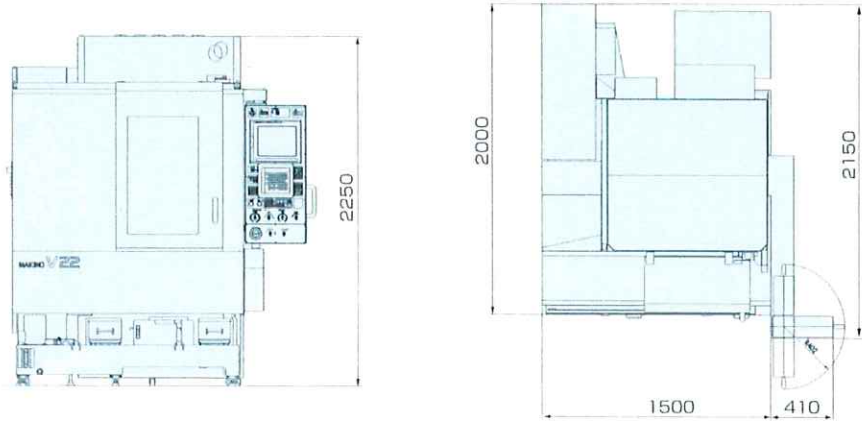
(※特別付属品)

オートワークチェンジャを後日取付ける場合や市販のオートローディング装置をお客様で準備される場合の取付仕様です。

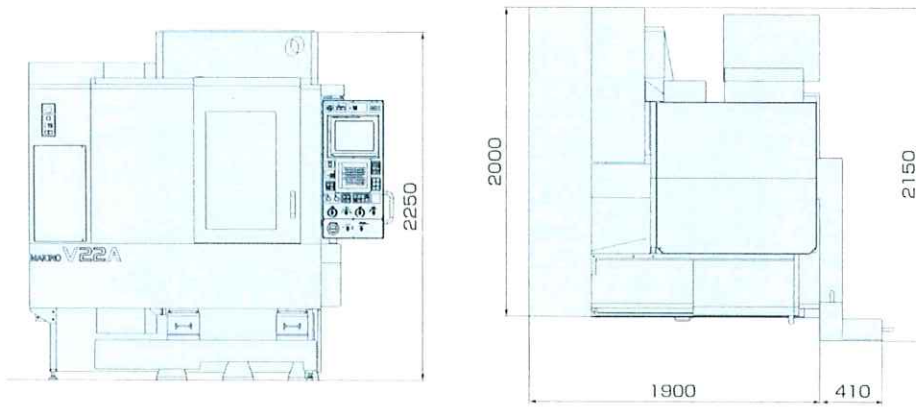
V22の機械右側面にシャッターを装備します。



V22 標準仕様機



V22A



V22 オートワークチェンジャー

