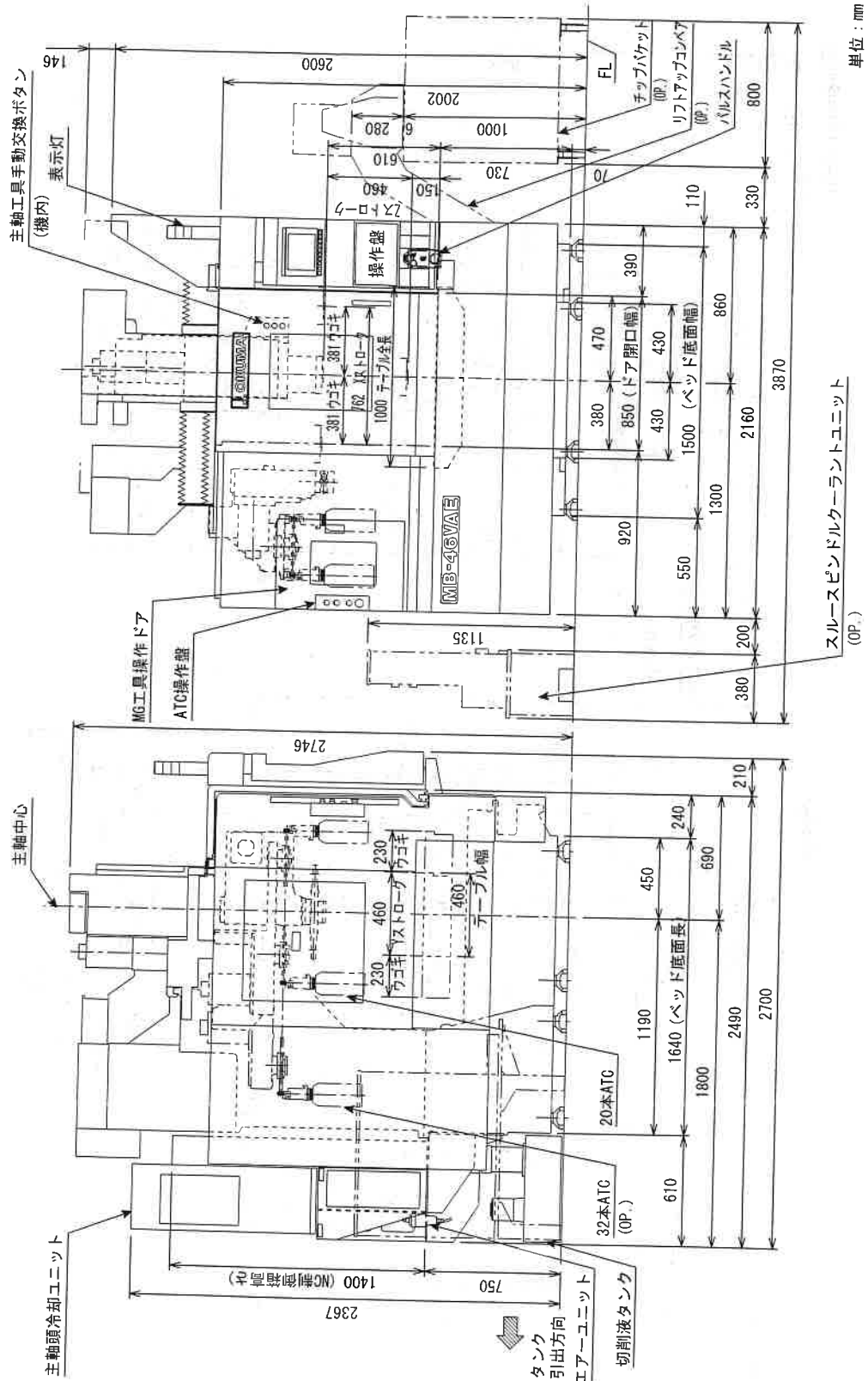


1-2. 機械仕様 MB-46VB/46VBE

		単 位	MB-46VB[VBE]
移 動 量	X 軸移動量	mm	560[762]
	Y 軸移動量	mm	460
	Z 軸移動量	mm	460
	テーブル上面～主軸端面 (ここでは主軸テーパゲージラインをいいます。)	mm	150 ~ 610
	コラム前面～主軸中心	mm	620
テーブル	作業面の大きさ	mm	460 × 760[1,000]
	テーブルの大きさ	mm	460 × 760[1,000]
	テーブル上面の形状		18T 溝 × 3 本 (150P)
	床面～テーブル上面	mm	800
	最大積載質量	kg	500[700]
主 軸	回転速度 (標準)	min ⁻¹	50 ~ 6,000
	テーパ穴		7/24 テーパ No.50
	軸受内径	mm	φ 90
	トルク / 基底回転数	N · m / min ⁻¹	220/650
	回転速度 (OP)	min ⁻¹	12,000
	トルク / 基底回転数 (OP)	N · m / min ⁻¹	220/650
送り速度	早送り速度	m / min	X · Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X · Y · Z : 32
電動機	主軸用電動機	kW	11 / 7.5 (6,000), 26/18.5 (12,000)
	送り軸用電動機	kW	X · Y · Z : 4.0
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 50
		特別仕様	CAT No.50、DIN No.50、JIS BT50、HSK-A100
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ 100/ φ 152
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/12
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	2.4/4.2 [2.4/4.3]
工具交換方式		交換アーム	
大きさ	機械高さ	mm	2,750
	所用床面積 (幅 × 奥行)	mm	1,950 × 2,700 [2,160 × 2,700]
	機械質量	kg	6,200[6,700]
備考	機械形式		X サドルフィード・ラムタイプ
	案内方式		3 軸リニアガイド
	クーラント容量	L	170 (有効 100)
	総電源容量	kVA	23(6,000)、37(12,000)

2-3. 全体寸法図 MB-46VAE, MB-46VBE (20/32本 ATC)



MJ11144R0600300050001