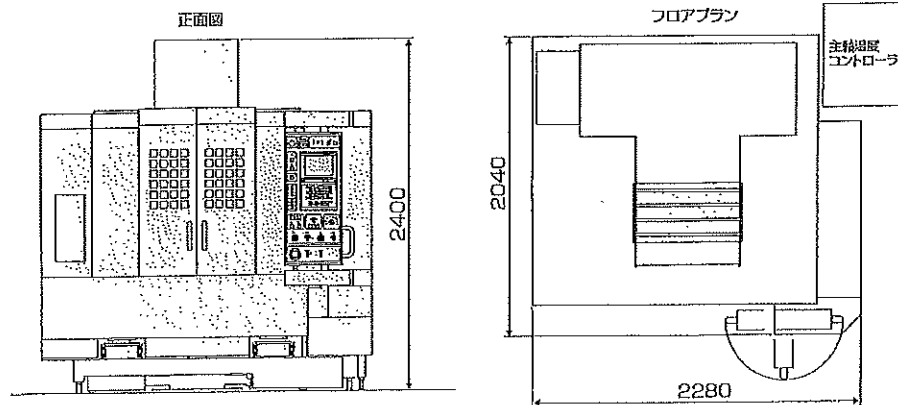


1枚型V33 (2002年) 700mm径3 20000rpm  
 HSK-A63 ATC15本

機械本体仕様

\*: 特別仕様

移動量	X軸×Y軸×Z軸	600×400×350 mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	150～500 mm	
テーブル	作業面の大きさ	750×400 mm	
	最大ワーク寸法 (幅×奥行き×高さ)	750×545×250 mm (制限有り)	
	最大積載質量 (等分布)	300 kg	
	上面の形状	18H8×4本、T溝	
主軸		高速主軸	高トルク主軸
	回転速度	200～20000 min <sup>-1</sup>	50～10000 min <sup>-1</sup>
	電動機 (30分/連続)	15/11 kW	7.5/5.5 kW
	トルク (5分/連続)	32/19 N·m	60/44 N·m
	テーパ穴	7/24テーパNo.40	
	軸受内径	φ65 mm	
	変速レンジ	電動式 (2段)	
冷却/潤滑	軸芯冷却 / アンダーレース潤滑		
送り速度	早送り速度	20000 mm/min	
	切削送り速度	1～20000 mm/min	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	JIS B6339 40T	
	フルスタッド形式	MAS 403P40T1形	
	収納本数	15本	
	最大径	80 mm	
	最大長さ	250 mm	
	最大質量	7 kg	
所要動力源 (標準仕様)	電源	AC200 / 220 V ±0%, 50 / 60 Hz ±2% 33 kVA	
	空気圧源	0.5～0.8 MPa, 600 NL/min (大気圧)	
機械の大きさ (標準仕様)	高さ	2400 mm	
	幅×奥行き	2280×2040 mm	
	質量 (制御装置含む)	7300 kg	



機種名:		V33
号機:		819
生産月:		2002/08
制御装置:		プロフェッショナル3
工場出荷日:		2002/09/27
ユニット	数量	仕様
	1	主軸20,000回転
	1	HSK-A63
	1	テーブル仕様
	1	ATC15本
	1	HSKポット15本
	1	コペンハーゲンブルー
	1	モアレスケールフィードバック 0.1 $\mu$ m
	1	自動エアブロー装置
	1	スルースピンドルエアー
	1	切削液水性
	1	簡易切屑受け(チップバケット)
	1	ミストコレクタ
	1	ミストコレクタ用接続口
	1	エアドライヤ
	1	工具長自動測定装置(BIG製)
	1	仕様単位 ミリ
	1	荷締めシート掛け
	1	50HZ
	1	200V
	1	JIS規格
	1	ヘリカル補間(2+2軸)(標準)
	1	プログラム記憶容量320m
	1	登録プログラム個数125個
	1	バックグラウンド編集
	1	稼働時間、部品数表示
	1	データサーバ機能
	1	ツイストペアケーブル20m(シールド付)
	1	工具補正個数32個(標準)
	1	工具補正量メモリタイプA(標準)
	1	リジッドタップ
	1	カスタムマクロB(コモン変数82個)
	1	スーパーGI. 3制御

# 機械精度測定結果表

(機種 V33-A15 02-819-09 PRO-3 修正後の精度)

測定日

2024年

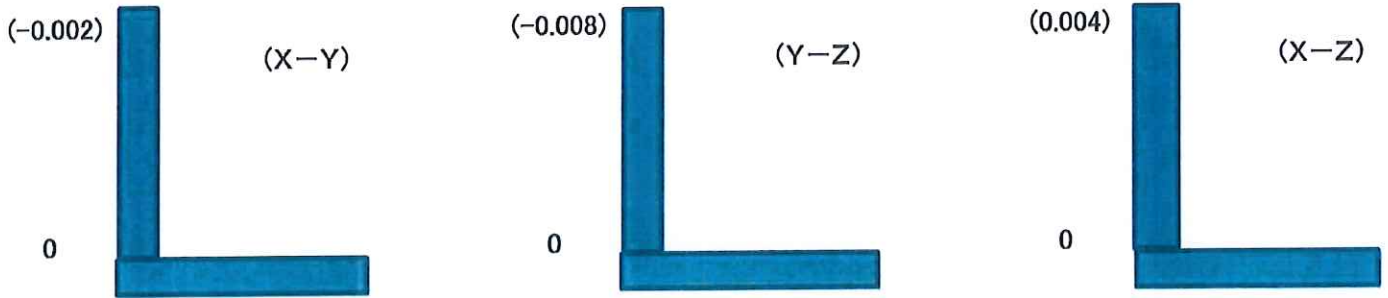
4月

3日

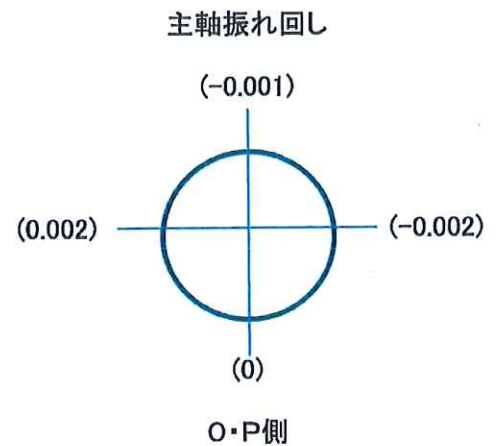
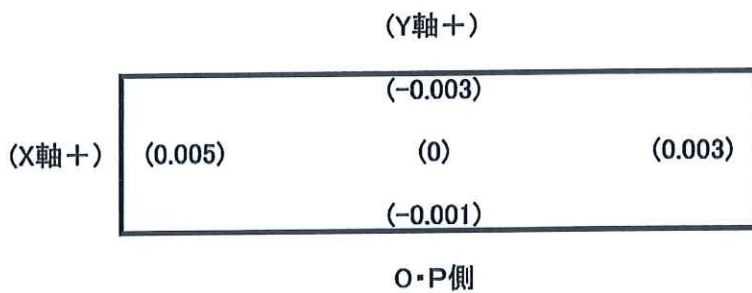
## 1. Y軸移動時のレベル(デジタルレベルにて測定) 方向(矢印方向がプラス)

Y軸 + Y方向→	( )	( )	( )	精度
(O・P側) X方向↓	( )	( )	( )	( )

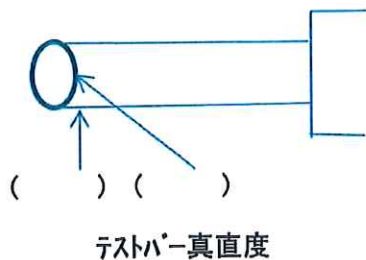
## 2.各軸の直角度 (スコヤL=350mm)



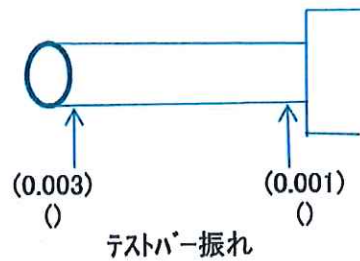
## 3. テーブル平行度及び主軸振れ回し



## テストバー精度



最小値  
最大値



## 5. 総評

※ X,Z軸ギブ調整後の精度