

FA41-C1EF-0440-802B-1037-F001-08D0-2100

1345-0000-8740-0038-A002-4180-082E-8001

カー表示	0	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	0
70ピン入出力	0	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-		-
70ピンIO (IBM)	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	STNEノコ仕様	-
らくらく対話XM	0	割出テーブルB	-	MSB光式タッチロープ	0	クラス仕様	-
	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	0		-
グラフィック表示	0	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	0	CRTEノコ	-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチロープ	-		-
外部プログラマC	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		-
同期制御X軸	-	インダクタシ軸付Z	0		-		-
同期制御Y軸	-	インダクタシ軸付U	-		-	ネジピッチ補正5	-
同期制御Z軸	-	インダクタシ軸付V	-		-	ネジピッチ補正10	-
同期制御第4軸	-	インダクタシ軸付W	-		-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インダクタシ軸付A	-		-		-
回転軸2軸	-	インダクタシ軸付B	0		-		-
同期制御第5軸	-	インダクタシ軸付C	-		-		-
動画機能	0	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	0
	-	付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個 (門型)	-
	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	0
AXPテスト	-	付加軸名称W	-		-	TAS-S/TAS-C	0
VH40 B/C 0.001度	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	PACKAGE	0
ブラリスサーボ	-	付加軸名称B	0	DNC-T2	-		-
VH40 B/C 1度	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	-	MS-DOS	0
ハンチャインターフェイス	0	インダクタシ軸付X	0	モメン変数200組	0	対話データ入力	-
	-	インダクタシ軸付Y	0	モメン変数1000組	-	切削条件ブレイック	-
主軸頭旋回補正	-	運転ヘッド160m	-	予備工具乗換	0	熱変位補正	-
	-	運転ヘッド320m	-	工具寿命管理	0	工具準備機能	-
E100/E10	0	運転ヘッド640m	-	CRT表示	0	F1桁送り (PLC)	-
	-	運転ヘッド1280m	0		-	座標系選択200組	0
F1桁送りラメータ	-	運転ヘッド2560m	-	無人運転記録	-	0.1um 熱変位補正	-
	-	MC-100H PPC	-	自動退避/復帰	-	ヘッドノズル4個	-
	-	ビットインモータAT	-	自動工具長補正	-	ヘッドノズル5個	-
	-		-	寸法チェック/自動	0	ヘッドノズル6個	-
ヘリカル切削	0	MX-H PPC	0	IGF-M 5面	-	プログラマランチ	-
一方向位置決め	0	DNC-A	-	IGF-M GPP	-		-
スキップ機能	0	DNC-B	-	IGF-M 工具形状	-		-
ワーク座標系変更	0	DNC-C1	-	IGF-M 特殊F.0	-	任意角度面取り	-
三次元工具補正	-	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
イザ外ストップ	0	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラミナーイメージ	0	図形・座標計算	-		-	座標系選択100組	-
図形の拡大縮小	0	追加ヘッドサイクル	-		-	簡易ロードモータ	0
4軸制御	0	HiカットPro	-	NCマスタ	-	同期タクト	0
5軸制御	-		-		-	高精度VACタイプA	-
6軸制御	-		-		-		-
	-	ヘッドノズル倍率	-	DNC-P3	-	TDと準同期運転	-
ヘッドノズル2個	-	リアル3Dシミュレーション	0	DNC-P2	-		-
ヘッドノズル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	0	DNC-P1	-	ヘッドノズル円弧送り	-
U100/U10	0	BLK途中SEQ復帰	0	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	0
プログラマヘルプ	0	シーケンスストップ	0	グラフィック機能I-MAP	-		-
大容量スワ320m	0	座標計算機能	0	Hi-G	0	スケジュール自動更新	-
マルチリム運転	-	領域加工機能	0	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	0
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	0	NC稼働モニタ	0	対話計測 (ワーク)	-
座標系選択20組	-		-		-	対話計測 (工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラマリミット	0	対話プログラマB	-	手動スキップ	-
工具補正200組	-	プログラマメッセージ	0		-	ヘッドノズル角度送り	-
工具補正300組	0	ブレイックI-MAP	-	Hi-CUT	0		-
工具補正100組	-	対話型MAP	-	テストメッセージ	-		-
1/M切替可	-	プログラマスキップ 2/3	-	サーボリンクNC軸	0	高速補間	-
rev./min併用	0	プログラマスキップ 3個	-	サーボリンク主軸	0	NURBS指令	-
0.1μm制御	-		-	低速ECT	-	スーパ-Hi-NC	-
角度1/10000度	0		-	ウォーミングアップ機能	-	Hi2-NC	-
システム変数	0	PFC2/MCS2	0	第4軸B軸固定	0		-
演算機能	0		-		-	早送り直線補間	0
サブプログラマ	0		-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールプログラマ	0	軸名称指定	-		-	低速SVP	0

9334-0011-0400-0066-0400-2200-0000-0160

0007-6241-4093-0021-0000-0000-0000-0010

トイ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	0	ブロックキップ 3組	-
トイインターロックS	0	チャック	-	M5X-80	-	ブロックラムプ ランチ	-
トイインターロックE	0	チャックエアミス検知	-	MB-V	-	ハルスハント 4段	-
CEマーキング	-	心押台	-	新TR-B	-	F1桁送り	-
トイインターロックD	-	操作トイ自動開閉	-	MCR-AX	-	マニュアル計測	0
トイインターロックC	0	トイロック確認新仕様	0	New MA-H	0	対話計測	-
マガジン トイインターロック	0	ATC/APCT アロック	0		-	インタクトシ併用	-
PL対応チップ コンベヤ	-	第2ソフトリット	-		-	IDXテーブル手動操作	-
タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	0	MCV-A	-	DNC-B	-
ハレット着座洗浄	-	ウォーミング アップ	-	MCR-B2/MCR-A	-	DNC-C	-
ブルームセンサ	-	外部稼働計	-	MCR-A	-	DNC-DT	-
ハレットエアブロー強化	-	機械入力起動	-	ビルトイン主軸	-	MOP-TOOL	-
新AT冷却SOL	-	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	-	IDコントローラ	-
スタッカークレーン1/F	-	第2時間計主軸	-	モスニック製リフトアップ	-	ハルスハント 2個	-
ロケット1/F タイプ C	-	第3時間計NC動作	-	内シリンダ 後退確認	-	ハルスハント 3個	-
ロケット1/F タイプ B	-	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	-	IDXテーブルリモコン方式	-
主軸オイルミスト装置	-	クロス自動位置	-	FP 切削液	0	同期制御X軸	-
ホーレス冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シワ洗浄	0	同期制御Y軸	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	-	同期制御Z軸	-
I7元圧確認	-	切削液トイ干渉対策	-	FP 切粉洗流	-	同期制御第4軸	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサー&クロス1/L	-	FP エアブローノズル	0	同期制御第5軸	-
Y軸摺動面冷却	-	チップ コン&ATC 1/L	-	FP エアブローアダプタ	-		-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC 1/L	-	FP 主軸スルーエアブロー	-	アタッチメント旋回補正	-
オイルスキマー	-	ペンダント&クロス1/L	-	FP チップコンベヤ	0	主軸頭旋回補正	-
オイルノール高圧式	-	AACフロアタイプ	-	FP オイルミスト	-	NC-W NC第4軸あり	-
オイルノール高圧式2	-	AACテーブルタイプ	-	FP オイルノール	-		-
切削液液面検知	0	AAC固定番地	-	FP オイルノール高圧	-		-
オイルノール(簡易)	-	FMS対応スタッカークレーン	-	黒田製オイルミスト	-	FP チップコンベヤ逆寸	-
主軸スルークレーン	-	APC光電SW	-	切削液フィル目詰	-	MG工具引き外し	-
ダクタイルF5有	-	APCコマカ弁	-	スルーSP高低圧	-	ミラーイメージ 第4軸	-
スルークレーン15kg	-	APC BLEモータ駆動	-	大同メタル製オイルエア	0	ミラーイメージ 第5軸	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-	ブルベ製オイルミスト	-	ミラーイメージ 第6軸	-
主軸工具無インターロック	0	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	0	IDXテーブル A軸1度	-
主軸エアブロー	-	イクステンションAT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称1	-	IDXテーブル B軸1度	-
主軸過負荷検出	-	AT工具手動交換	-	PLC第1軸 軸名称2	-	IDXテーブル C軸1度	-
#50主軸仕様	-	ヘッド 取付アキチュラAT	-	PLC第1軸 軸名称3	-	IDXテーブル A軸5度	-
主軸モータ仕様1	0	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	IDXテーブル B軸5度	-
HSK主軸	-	ブレード工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	-	IDXテーブル C軸5度	-
F1桁送り(4組)	-	Mコート 主軸シム・ユルメ	-	PLC第2軸 軸名称2	0		-
F1桁送り(8組)	-	Mコート AT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-		-
JOG送り(4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	インタクトシ U軸	-
JOG送り(5000)	-	ATC自動トイ	0	PLC第3軸 軸名称1	0	インタクトシ V軸	-
JOG送り(6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	インタクトシ W軸	-
外部ブローラムB DSW	-	前面トイアラーム-SW付	-	PLC第3軸 軸名称3	-	インタクトシ A軸	-
外部ブローラムA	-	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	-	インタクトシ B軸	-
外部ブローラムB RSW	-	FCP4対応	0	PLC第4軸 軸名称1	0	インタクトシ C軸	-
外部ブローラムC4	-	FCP3対応	-	PLC第4軸 軸名称2	0		-
外部ブローラムC2	-	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	-	治具2個仕様	-
工具デタ100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	0	NC付加軸 U軸	-
工具デタ200組	-	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	0	NC付加軸 V軸	-
工具デタ300組	0	APC安全トイ付	-	PLC第5軸 軸名称2	0	NC付加軸 W軸	-
TPAバッテリー	0	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	NC付加軸 A軸	-
TPレシヨMP10	0	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	NC付加軸 B軸	-
手動切削送りホールド	-	APC待機ハレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	NC付加軸 C軸	-
早送りオーハライト	-	APCシフターカハールS	-	PLC第6軸 軸名称2	-	オイルノール+スルーSP	-
	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-	治具1F	-
ATC付	0	スブラッシュガード	-	PLC第7軸 軸名称0	-	MT-40H	-
APC付	0	PPC	-	PLC第7軸 軸名称1	-	簡易5面HP追加	-
AAC付	-	6面APC	0	PLC第7軸 軸名称2	-	クロスレール MGDアール	-
	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-	ハイブリッドクレーン	-
主軸回転数1	0	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-	APCTア両手操作	-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-	安全柵付	-
主軸回転数3	-	ハレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-	ハレットエアブロー強化2	-
主軸シリンダ	0	手動ハレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-	異電圧トランス	-