

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1 機械仕様 (UC15-NW)

仕様区別		
本 体	テーブルの大きさ	1000×580mm
	T 溝	2本×18mm H8
	テーブルの左右移動量 【X軸】	1220mm
	主軸頭の上下移動量 【Z軸】	410mm
	カッター刃先とテーブル上面との距離 【カッター厚:80mm】	60~470mm
	主軸の中心からコラムまでの距離	590mm
加工対象 ワーク	最大ワーク(巾×奥行×高さ)	800×400×300mm
	最大質量(ワーク+電磁チャック)	1250 kg
送り速度	早送り速度 【X軸】	20m/min 15m/min
	切削送り速度	1~2000mm/min
主 軸	主軸径	JIS No.60相当
	主軸端	φ47.625軸付き
	主軸回転速度	60~250rpm (無段)
電 動 機	主軸(ACスピンドルモータ, 連続/50%ED)	18.5/22kW
	送り軸 【X軸】	3.0kW
	【Z軸】	3.0kW
	主軸頭潤滑ポンプ	75W
	摺動面潤滑ポンプ	5W
各種容量	電源容量	31kVA×2=62kVA
	空気圧源	0.5Mpa以上 400L/min
	主軸頭潤滑油容量	11.0 ^{リットル} ×2=22.0 ^{リットル}
	摺動面潤滑油容量	1.8 ^{リットル} ×2=3.6 ^{リットル}
その他	据付所要面積(巾×奥行×高さ)	4100×3900×2950mm
	機械総質量	15000kg (7500kg×2)
	カッターヒーリング	0.03/300mm
	精度	武田規格に基づく