

以下に機械の仕様を示します。

表 1-1 機械仕様

仕様項目		値	
容量	テーブル作業面積 (長×幅)	550×200 mm	
	テーブル左右最大移動量(左右×前後)	650×230 mm	
	テーブル上面からといし下面までの距離	0~395 mm	
	電磁チャックの寸法 (幅×奥行)	500×200 mm	
	テーブル積載質量 (チャック質量含む)	200 kg	
テーブル左右送り	最大移動量	650 mm	
	送り速度	0.3~25 m/min	
	T溝の幅 × 数	17 mm x 1	
といし頭	上下送り (Y軸)	最大移動量	395 mm
		研削送り速度	1~1000 mm/min
		早送り速度	2000 mm/min
		最小設定単位	0.0001 mm
		手動パルスハンドル送り量 (x0.1/x1/x10)	0.0001/0.001/0.01 mm/1 目盛 0.01/0.1/1.0 mm/1 回転
	前後送り (Z軸)	最大移動量	230 mm
		研削送り速度	1~1000 mm/min
		早送り速度	2000 mm/min
		最小設定単位	0.0001 mm
		手動パルスハンドル送り量 (x0.1/x1/x10/x25)	0.0001/0.001/0.01/0.05mm/1 目盛 0.01/0.1/1.0/5.0 mm/1 回転
	といし軸	回転数	500~3600 min <sup>-1</sup>
		といし寸法 (外径 × 幅 × 内径)	Φ205 x 16 x Φ31.75 mm
		といし軸	2.2 kW 2P
電動機	上下送り用 (AC サーボモータ)	1.2 kW	
	前後送り用 (AC サーボモータ)	0.5 kW	
	油圧ユニットポンプ	1.5 kW x 4P	
	占有面積	間口 (注水装置含まず) × 奥行 × 高さ	2750 × 2770 × 2240 mm
電源	所要電源	3相、7 kVA	
重量	標準仕様にて	4500 kg	

※ 改良等により仕様その他を予告なく変更することがあります。