

# 5 機械の仕様

## 5-1 タレット仕様

仕様項目	単位	仕 様	
容量			
最大振り	mm	420	
標準加工径	mm	225 (T8), 170 (T12)	
最大加工径	mm	350 (T8), 320 (T12)	
最大加工長さ	mm	201 (L2), 301 (L3)	
主軸		低速タイプ	高速タイプ
回転速度	min <sup>-1</sup>	3200, 2500, 4100	5000, 6000
回転速度域変換数		1	1
主軸端 (型式, 番号)	mm	φ170 (フラット)	JIS A2-6 φ140 (フラット)
貫通穴径	mm	63	53
軸受内径	mm	100	80
刃物台			
刃物台の形式		8角ドラムタレット	12角ドラムタレット
移動量	mm	X: 190 Z: 250 (L2), 350 (L3)	
早送り速度	m/min	X: 24, Z: 24	
切削送り速度	mm/min	X, Z: 0~24000	
ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260	
工具取り付け本数		8	12
角バイトシャンク部の高さ	mm	25	20
ホーリングバーシャンク部の直径	mm	40	25

仕様項目	単位	仕様
心押し台 (L3: オプション)		
移動量	mm	175
心押し軸の直径	mm	75
心押し軸のテーパー (形式, 番号)		MT No. 4
心押し軸の移動量	mm	100
電動機		
主軸用電動機	kW	11/7.5
送り軸用電動機	kW	X: 1.2, Z: 1.8
油圧ポンプ用電動機	kW	0.75
切削油剤ポンプ用電動機	kW	0.25 (0.4 オプション)
所要動力源		
電源電力	kVA	16.1
電源電圧	V	200, 220, 230, 380, 415, 440, 460 ± 10%
電源周波数	Hz	50/60 ± 1
空気圧源圧力	MPa	0.5
空気圧源流量	L/min	100
タンク容量		
油圧ユニット用	L	18
潤滑油用	L	1.8
切削油剤用	L	150 (L2), 170 (L3)
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	1650
所要床面の大きさ	mm×mm	1300×1458 (L2), 1400×1458 (L3)
機械質量	kg	2400 (L2), 2600 (L3)

標準付属  
油圧中  
シリン  
ツール  
ドアイ  
チャック  
切削油装  
機内照明  
調整工具  
取扱説明書  
特別付属品  
フロント  
チップコン  
特殊チャック  
特殊心押し  
パーツキャ  
ツールセッ  
ワーク着脱装  
ワーク供給装  
ワーク反置台  
エアフロ  
ワーク  
ワークター